

ระยะดำเนินการ

ภาคผนวก ข.1

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้กับหน่วยงานราชการ
ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อำนวยการบริหารอุตสาหกรรม อากาศอ ชั้น 18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500

สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111

บมจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ 09-014 /2567

25 กรกฎาคม 2567

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรไพลีน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

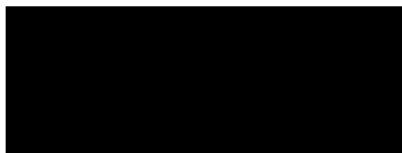
- สิ่งที่ส่งมาด้วย : 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ในระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2567 จำนวน 3 ฉบับ
2. CD-ROM จำนวน 4 แผ่น

ตามที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด(มหาชน) สาขา 17 โรงโพลีโพรไพลีน ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรไพลีน (ครั้งที่ 3) จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ตามหนังสือที่ ออก 5103.3.1/1172 ลงวันที่ 19 เมษายน 2567 โดยมีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่บริษัทฯ ต้องดำเนินการนั้น

บริษัทฯ ใ้รขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2567 ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

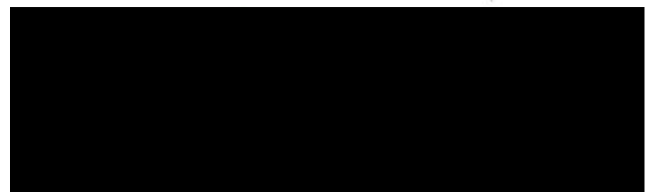
ขอแสดงความนับถือ



ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานโพลิเมอร์

หน่วยงาน SHE-Polymers

โทร. 038-994000 ต่อ 5387



ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256707-1250

ชื่อโครงการ : การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีไทรีน (ครั้งที่ 2)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รอบรายงาน : ม.ค 67 - มิ.ย. 67

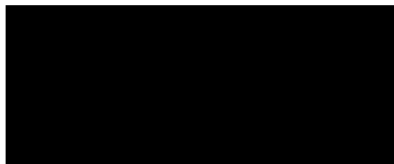
วันที่ยื่นรายงาน : 31/07/2567

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 256506-134

ผู้ยื่นรายงาน :

อีเมล :

โทรศัพท์ :



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

ภาคผนวก ข.2

สรุปผลการศึกษาความเสี่ยงของโครงการและตัวอย่างกรณีผลกระทบสูงสุด
พร้อม P&ID ของโครงการ

หนังสือนำเสนอรายงานการประเมินความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

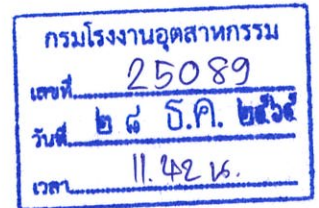


PTT Global Chemical Public Company Limited

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A, 14th-18th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand. Tel : +66(0)2265-8400 Fax : +66(0)2265-8500

Rayong Office : 59 Ratniyom Road, Noenphra, Mueang Rayong, Rayong 21150 Thailand. Tel : +66(0)3899-4000 Fax : +66(0)3899-4111

Registration No. 0107554000267



ที่ 08-Q-SH-00365/2565

27 ธันวาคม 2565

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 โรงโพลีสไตรีน ประจำปี 2565

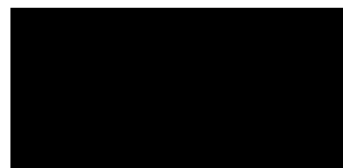
เรียน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 โรงโพลีสไตรีน ประจำปี 2565

ด้วยหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรม
แห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522 ของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 โรงโพลีสไตรีน (ชื่อ
เดิมบริษัท จีซี สไตรีนิกส์ จำกัด) ซึ่งประกอบกิจการ ผลิตเม็ดพลาสติกชนิด โพลีสไตรีน (PS) ตั้งอยู่เลขที่ 7 ถนน
ไอ-หนึ่งนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ. เมือง จ. ระยอง 21150 ทะเบียนผู้ประกอบการ
เลขที่ น.42(1)-4/2536-ญนพ. ขอนำส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบ
กิจการโรงงาน ประจำปี 2565 ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) ออกตามความใน
พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
โทร 038-976613, 080-6460162, โทรสาร 038-976601

สรุปผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานการประเมินความเสี่ยง

บทสรุปผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงาน

1. กิจกรรม/ขั้นตอนการผลิตและวิธีการประเมินความเสี่ยง

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 17 ได้ดำเนินการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี What If Analysis & HAZOP โดยแบ่งกิจกรรม/ขั้นตอนการผลิต ดังนี้

1. การรับวัตถุดิบ (HIPS & GPPS Plant)
2. การจัดเก็บ
3. กระบวนการผลิต GPPS
4. กระบวนการผลิต HIPS
5. Reactor, Tank (Top Risk) ของกระบวนการผลิต GPPS & HIPS Plant
6. กระบวนการผลิต (HIPS & GPPS Plant) (ตัดเม็ดพลาสติก > ส่งไปไซโล > ส่งไปเครื่องบรรจุ > บรรจุเม็ดพลาสติก)
7. อุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิต
8. การขนส่ง
9. กิจกรรมอื่นๆ
10. สภาพต่างๆ ภายในโรงงาน

2. จุดวิกฤตหรืออุปกรณ์ที่มีความวิกฤตที่อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุร้ายแรง

จากการดำเนินการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 17 พบว่ามีจุดวิกฤตหรืออุปกรณ์ที่มีความวิกฤตที่อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุร้ายแรง เช่น ไฟไหม้ สารเคมีหกรั่วไหลหรือระเบิดได้ เช่น

1. เครื่องปฏิกรณ์ลำดับที่ 1 (First Stage Polymerization Reactor R-113) กระบวนการผลิต HIPS
2. เครื่องปฏิกรณ์ลำดับที่ 2 (Second Stage Pre-polymerization Reactor V-112) กระบวนการผลิต HIPS
3. เครื่องปฏิกรณ์ลำดับที่ 1 (First Stage Reactor 2V-103) กระบวนการผลิต GPPS
4. เครื่องปฏิกรณ์ลำดับที่ 2 (Second Stage Reactor 2V-111) กระบวนการผลิต GPPS
5. Devolatilize 2T-121 กระบวนการผลิต GPPS
6. Styrene Storage Tank (T-100) กระบวนการผลิต HIPS & GPPS
7. Styrene Storage Tank (T-200) กระบวนการผลิต HIPS & GPPS
8. Catalyst House กระบวนการผลิต HIPS & GPPS
9. Ethyl Benzene Storage Tank (T-103) กระบวนการผลิต HIPS & GPPS
10. Hot Oil System (T-140A, T-140A-1, S-140A/B) กระบวนการผลิต HIPS & GPPS

3. ซึ่งบริษัทฯ ได้จัดทำแผนบริหารจัดการความเสี่ยงเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทั้งนี้จะปฏิบัติตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด ดังสรุปผลระดับความเสี่ยงที่ได้ และแผนบริหารจัดการความเสี่ยงดังนี้

1. ระดับความเสี่ยงสูง 64 รายการ
2. ระดับความเสี่ยงที่ยอมรับได้ 605 รายการ
3. ระดับความเสี่ยงเล็กน้อย 156 รายการ

4. ยึดหลักการสำหรับมาตรการบริหารจัดการความเสี่ยง

ผลการวิเคราะห์ความเสี่ยงที่พบว่าเป็นความเสี่ยงระดับสูงและมาตรการบริหารจัดการความเสี่ยง โดยบริษัทฯ ได้จัดทำแผนควบคุมและแผนลดความเสี่ยงดังรายละเอียดตามข้อ 5.1 แผนงานบริหารจัดการลดความเสี่ยง (แผนงานลดความเสี่ยง) และ 5.2 แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง (แผนงานควบคุมความเสี่ยง) โดย ดังนี้

1. ทางด้านวิศวกรรม
2. ทางด้านการบริหารจัดการ
3. ทางด้านการฝึกอบรม
4. ทางด้านระบบป้องกันอัคคีภัย

5. มาตรการบริหารจัดการความเสี่ยงในระดับความเสี่ยงทั้งหมด

ประกอบด้วย

ด้านความปลอดภัย

- จัดทำนโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม เพื่อเป็นคำมั่นสัญญาของผู้บริหารในการดูแลพนักงาน
- จัดตั้งคณะกรรมการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
- จัดทำ Work Instruction และ ระบบ Work Permit สำหรับการปฏิบัติงาน
- ควบคุมความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Control System) โดยระบบ DCS (Distributed Control System) ซึ่งเป็นระบบที่สามารถควบคุมกระบวนการผลิตของโรงงานอุตสาหกรรมผ่านทางหน้าจอคอมพิวเตอร์ ซึ่งคอมพิวเตอร์จะนำข้อมูลหรือค่าต่างๆของกระบวนการ เช่น อุณหภูมิ, ความดัน, อัตราการไหล, ระดับ เป็นต้น มาทำการแสดงผลทางจอคอมพิวเตอร์
- ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซ (Gas Detector Installation) ก๊าซบริเวณจุดต่างๆ ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดการรั่วไหลรวม 20 จุด ดังแสดงในรูปที่ 6.1 จะสามารถตรวจจับก๊าซที่อาจก่อให้เกิดไฟไหม้ได้ เช่น สไตรีน โดยจะส่งสัญญาณเตือนภัยครั้งที่ 1 ที่ระดับ 10% LEL และเตือนภัยครั้งที่ 2 ที่ระดับ 20% LEL

- ติดตั้ง Rupture Disc เพื่อลดความรุนแรงของปฏิกิริยา Runaway (ปฏิกิริยาที่ไม่สามารถควบคุมได้) และมี Blow down Pit หรือ Emergency Tank ไว้รองรับสารต่างๆ ที่ปล่อยออกจาก Rupture Disc
- ติดตั้งระบบไฟฟ้าสำรอง/ฉุกเฉิน (Generator) จะทำงานโดยอัตโนมัติเมื่อเกิดกรณีไฟดับ
- ติดตั้ง UPS สำหรับอุปกรณ์ทุกชนิด ซึ่งสามารถจ่ายไฟได้ในช่วงระยะเวลาประมาณ 30 นาที
- ติดตั้งแผงควบคุมการทำงานกรณีฉุกเฉินไว้ในห้องควบคุม
- จัดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานที่ตามลักษณะความเสี่ยงในการทำงานอย่างเพียงพอ และเหมาะสม
- จัดการสอบสวนและบันทึกข้อมูลเมื่อมีอุบัติเหตุเกิดขึ้นทุกครั้งอย่างละเอียด เพื่อนำไปวิเคราะห์หาสาเหตุ และวางแผนการจัดการป้องกันไม่ให้เหตุการณ์นั้นๆ เกิดขึ้นซ้ำอีก

ระบบป้องกันอัคคีภัย

- มีบ่อน้ำดับเพลิงขนาดความจุ 570 ลูกบาศก์เมตร มี Diesel Engine Fire Pumps 2 ตัว สามารถจ่ายน้ำด้วย อัตราไหล 485 m³ /hr. สามารถจ่ายน้ำได้ในระยะเวลา 1 ชั่วโมง และพนักงานผจญเพลิงมีความพร้อมอยู่ตลอดเวลา สามารถมายังจุดเกิดเหตุได้ภายในเวลา 3 นาที เมื่อได้ยื่นสัญญาณเตือนภัย
- มีระบบสัญญาณเตือนภัยเมื่อเกิดเพลิงไหม้ติดตั้งตามจุดต่างๆ บริเวณรอบโรงงาน
- ติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงชนิดมือถือไม่น้อยกว่า 100 จุด สามารถใช้ได้ทันทีเมื่อเกิดเหตุไฟไหม้
- มีระบบโทรศัพท์และ วิทยุสื่อสาร ใช้ติดต่อสื่อสารระหว่างการดำเนินการผลิตและกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

งานอาชีวอนามัย

- จัดให้มีการตรวจวัดสุขภาพศาสตร์อุตสาหกรรมปีละ 1 ครั้ง และการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตาม EIA ปี ละ 2 ครั้ง
- จัดให้มีการตรวจสุขภาพสำหรับพนักงานปีละ 2 ครั้ง คือ ตรวจสุขภาพประจำปีและตรวจสุขภาพตาม ลักษณะงาน (ตรวจตามปัจจัยเสี่ยงที่พนักงานได้รับสัมผัสจากการทำงาน)
- มีห้องพยาบาลที่จัดเตรียมยาและเวชภัณฑ์ที่ถูกต้องตามกฎหมาย สำหรับดูแลและรักษาพยาบาลเบื้องต้นแก่ พนักงานและพนักงานผู้รับเหมาทุกคน
- มีการประชาสัมพันธ์ เผยแพร่ความรู้ด้านสุขภาพและการดูแลตนเองต่อพนักงานทางบอร์ดประชาสัมพันธ์ และจดหมายอิเล็กทรอนิกส์
- จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินสำหรับดูแลพนักงานที่ทำงานสัมผัสเสียงดัง

การฝึกอบรม

เพื่อให้การดำเนินการผลิตเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ บริษัทจึงจัดให้พนักงานได้รับการอบรมตามความ
ลักษณะงาน เพื่อเพิ่มความรู้ ทักษะและความชำนาญ ตามโปรแกรมการอบรมดังนี้

- ฝึกอบรมพนักงานตามลักษณะงานที่ตนเองปฏิบัติ
- ฝึกอบรมด้านความปลอดภัย
- ฝึกอบรมด้านการปฐมพยาบาล
- ฝึกอบรมและฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
- ฝึกอบรมเพิ่มพูนทักษะทางด้านการบริหารจัดการ เช่น Mind Map, Problem solving เป็นต้น

การตรวจสอบและการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ความปลอดภัย

มีการจัดเก็บและรักษาอุปกรณ์อย่างเป็นระเบียบเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ มีการรักษาความสะอาดบริเวณ
ที่ทำงานและบริเวณทางเข้า/ออก อย่างสม่ำเสมอ จัดให้มีการตรวจสอบด้านความปลอดภัยเป็นประจำ โดยมีการ
ตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ เช่น

- ตรวจสอบระบบถังดับเพลิง, ตู้ดับเพลิง, สายน้ำดับเพลิง, อ่างล้างตาและฝักบัวชำระล้างร่างกายฉุกเฉิน เป็น
ประจำทุกเดือน
- ทดสอบระบบปั้มน้ำดับเพลิงทุกวันศุกร์
- ทดสอบเสียงสัญญาณภาวะฉุกเฉินทุกวันพุธ
- ตรวจสอบเครื่องช่วยหายใจแบบถังบรรจุแรงดัน

ตัวอย่างผลการประเมินกรณีเกิดผลกระทบสูงสุด 3 อันดับแรกและแผนลดความเสี่ยง
จากการศึกษา HAZOP ของโครงการ

กระบวนการผลิต	ถังเก็บสารเคมี	วันที่ ประชุม	Q3/2021
Node : T3	ถังเก็บสารเคมี styrene monomer รวมถึงกระบวนการ Loading และ unloading	P&ID	PS1-011-01 (Rev 13)

จุดประสงค์ในการ ออกแบบ	เพื่อเก็บสารเคมี Styrene monomer	สภาวะ	ความดัน (kg/cm2 G)	อุณหภูมิ (°C)	Level (%)
		Design	(-0.005)-(-0.02)	40	98
		Operating	0	15-30	30-95

Node No.	ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นตามา	มาตรการป้องกัน/ ควบคุม/ แก้ไข	มาตรการเพิ่มเติม/ ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง							Action By
						โอกาส	ความรุนแรง				ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง	
P	C	E	A										
3.4	อุณหภูมิสูงขึ้น	1. TI-T200 A/B/C ทำงานผิดปกติ (อ่านค่าได้ต่ำแต่ความเป็นจริงสูง)	1. Polymer content สูงขึ้น 2. เกิด Self polymerization 3. เกิด Polymer plug 4. T-200 มีความดันสูงขึ้น 5. ไฟไหม้ 6. Emergency shutdown 9. Styrene monomer รั่วสู่บรรยากาศ 10. มีกลิ่นเหม็นและส่งผลกระทบต่อสุขภาพในระยะยาว 11. พนักงานได้รับบาดเจ็บและอาจจะเสียชีวิตไม่เกิน 1 คน 12. ไฟไหม้ 13. Regional media 14. ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในระบบ Major	แผนงานควบคุมความเสี่ยง 526 1. Temperature back up 2. Pre-incident plan 3. Emergency response procedure No. P-(Q-SH-CM)-001 4. Gas detector (1AE-13/14) 5. VB-T200 (200 mm H2O) 6. FA-T200 7. Bund 8. PM plan 4 years calibration	แผนงานลดความเสี่ยง 526 1.Review PM plan of TI-T200 A/B/C 2.Review PM plan of Equipment ต่างๆในแผนงานควบคุมความเสี่ยง 526	2	4	3	3	4	8	3	
		2. LIT-T200 ทำงานผิดปกติ (อ่านค่าได้สูงแต่ความเป็นจริงต่ำ)	1. LOPC 2. Emergency shutdown 3. Styrene monomer รั่วสู่บรรยากาศ 4. มีกลิ่นเหม็นและส่งผลกระทบต่อสุขภาพในระยะยาว 5. พนักงานได้รับบาดเจ็บและอาจจะเสียชีวิตไม่เกิน 1 คน 6. ไฟไหม้ 7. Regional media 8. ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในระบบ Major	แผนงานควบคุมความเสี่ยง 532 1. Level back up LI-T200A 2. Pre-incident plan 3. Emergency response procedure No. P-(Q-SH-CM)-001 4. Gas detector (1AE-13/14) 5. FA-T200 6. Bund 7. PM plan LIT-T200 4 years calibration and 3 years function test	แผนงานลดความเสี่ยง 532 1.Review PM plan of LIT-T200 2.Review PM plan of Equipment ต่างๆในแผนงานควบคุมความเสี่ยง 532	2	4	3	3	4	8	3	

กระบวนการผลิต	กระบวนการระเหยสารที่ไม่ทำปฏิกิริยา	วันที่ประชุม	Q3/2021
Node : GP2	โพลีเมอร์จากเครื่องปฏิกรณ์ปฏิกิริยาลำดับที่ 2 ไปยัง Pre-heater 2E-119	P&ID	PS2-012-04 (Rev3), PS2-015-03 (Rev5)

จุดประสงค์ในการออกแบบ	โพลีเมอร์จากเครื่องปฏิกรณ์ปฏิกิริยาลำดับที่ 2 ไปยัง Pre-heater 2E-119 เพื่อระเหยสารที่ไม่ทำปฏิกิริยาออก	สภาวะ	ความดัน (kg/cm2 G)	อุณหภูมิ (C)	น้ำหนัก (Ton)
		Design	สุญญากาศ-16.8	350	-
		Operating	-0.05	270	

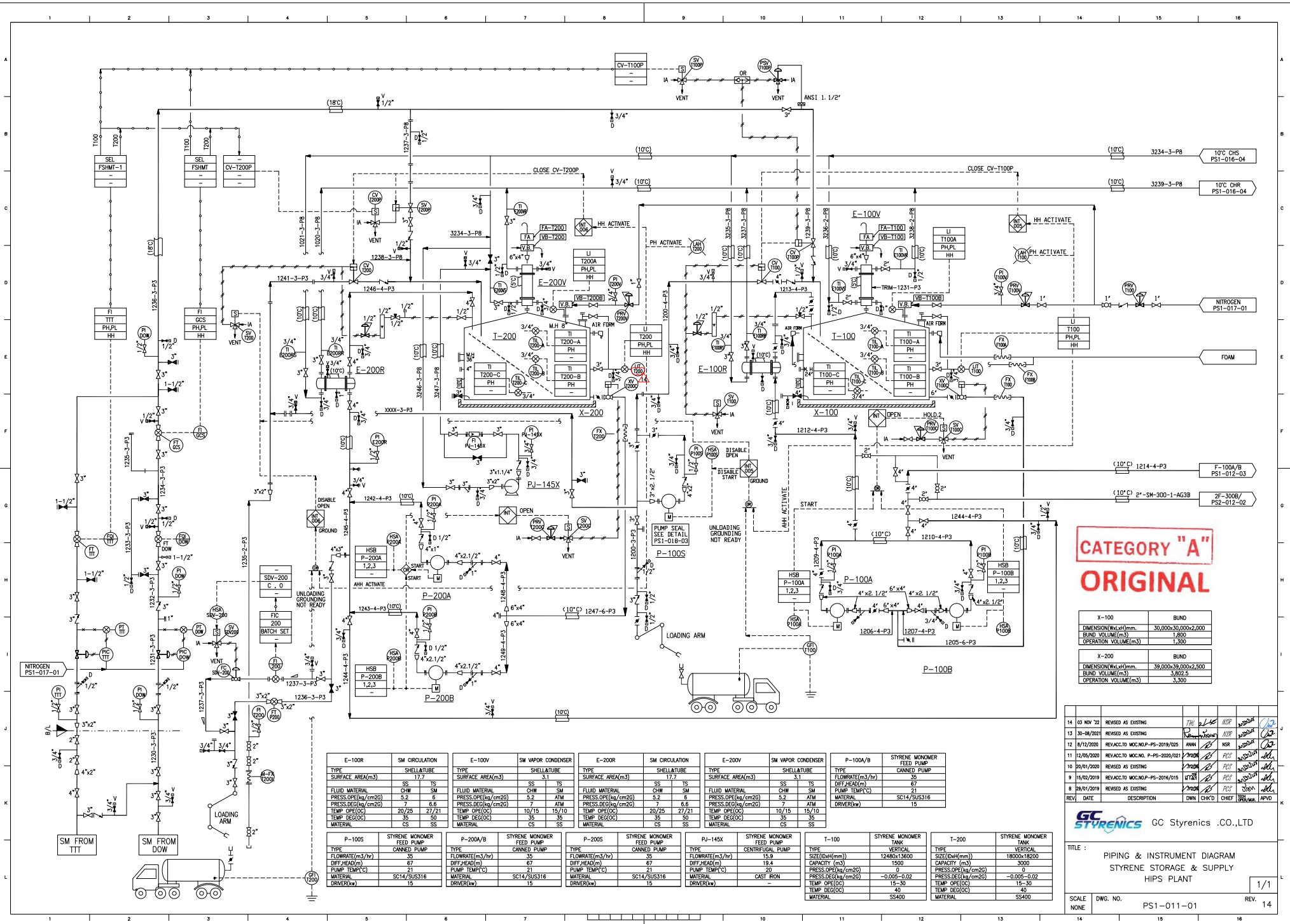
Node No.	ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน/ ควบคุม/ แก้ไข	มาตรการเพิ่มเติม/ ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง							Action By	
						โอกาส	ความรุนแรง					ผลลัพธ์		ระดับความเสี่ยง
							P	C	E	A				
		4. Polymer อุดตันจาก hot oil system failure	1. R2 weight สูงขึ้น 2. อัตราการเกิดปฏิกิริยาสูงขึ้น 3. Agitator trip 4. ผลิตภัณฑ์ไม่ได้คุณภาพตาม specification 5. polymer plug 6. หยุดการผลิต	แผนงานควบคุมความเสี่ยง 382 '1. TI-140E alarm L,LL 2. 2LIC-104 alarm L,LL 3. 2LIC-105 alarm L,LL 4. 2PI-111 alarm H, HH 5. interlock alarm stop 2P-113 6. 2WIC-102 alarm L,LL 7. PM plan S-140B 1 year overhual and clean 2 times per year	แผนงานลดความเสี่ยง 382 1.Review PM plan of hot oil system 2.Review PM plan of Equipment ต่างๆใน แผนงาน ควบคุมความเสี่ยง 382	2	1	1	1	4	8	3		
		5. 2PI-111 ทำงานผิดปกติ (อ่านค่าได้สูงแต่ความเป็นจริงต่ำ)	1. ป้อน 2PC-113 หยุด 2. R2 weight สูงขึ้น 3. อัตราการเกิดปฏิกิริยาสูงขึ้น 4. Agitator trip 5. ผลิตภัณฑ์ไม่ได้คุณภาพตาม specification 6. Over pressure until 2RD-111 working 7. หยุดการผลิต 8. Styrene monomer รั่วไหลสู่บรรยากาศ 9. มีกลิ่นแรงและส่งผลกระทบต่อระยะยาว 10. ไฟไหม้	แผนงานควบคุมความเสี่ยง 383 '1. 2WIC-102 alarm H,HH 2. 2PI-110 alarm H,HH 3. 2TIC-110 alarm H,HH 4. 2RD-111 (8 kg/cm2) 5. PM plan 1 year interlock test and 4 years calibration 6. Pre-incident plan 7. Emergency response procedure No. P-(Q-SH-CM)-001 10. Gas detector (2AE-902/ 2AE-904)	แผนงานลดความเสี่ยง 383 1.Review PM plan of 2PI-111 2.Review PM plan of Equipment ต่างๆใน แผนงาน ควบคุมความเสี่ยง 383	2	4	3	3	4	8	3		

Node No.	ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นตามมา	มาตรการป้องกัน/ ควบคุม/ แก้ไข	มาตรการเพิ่มเติม/ ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง							Action By
						โอกาส	ความรุนแรง				ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง	
							P	C	E	A			
		2. Polymer อุดตันบางส่วนจาก hot oil system failure	1. R2 weight สูงขึ้น 2. อัตราการเกิดปฏิกิริยาสูงขึ้น 3. Agitator trip 4. ผลิตภัณฑ์ไม่ได้คุณภาพตาม specification 5. polymer plug 6. หยุดการผลิต	แผนงานควบคุมความเสี่ยง 385 '1. TI-140E alarm L,LL 2. 2LIC-104 alarm L,LL 3. 2LIC-105 alarm L,LL 4. 2PI-111 alarm H, HH 5. interlock alarm stop 2P-113 6. 2WIC-102 alarm L,LL 7. PM plan S-140B 1 year overhual and clean 2 times per year	แผนงานลดความเสี่ยง 385 1.Review PM plan of hot oil system 2.Review PM plan of Equipment ต่างๆใน แผนงาน ควบคุมความเสี่ยง 385	2	1	1	1	4	8	3	
		3. 2PIC-113 ทำงานผิดปกติ (อ่านค่าได้ต่ำแต่ความเป็นจริง สูง)	1. ป้อน 2PC-113 หยุด 2. R2 weight สูงขึ้น 3. อัตราการเกิดปฏิกิริยาสูงขึ้น 4. Agitator trip 5. ผลิตภัณฑ์ไม่ได้คุณภาพตาม specification 6. Over pressure until 2RD-111 working 7. หยุดการผลิต 8. Styrene monomer รั่วไหลสู่บรรยากาศ 9. มีกลิ่นแรงและส่งผลกระทบระยะยาว 10. ไฟไหม้	แผนงานควบคุมความเสี่ยง 386 '1. 2WIC-102 alarm H,HH 2. 2PI-110 alarm H,HH 3. 2FI-103 alarm H,HH 4. 2TIC-110 alarm H,HH 5. 2EI-102 alarm H,HH 6. 2LI-105 alarm L,LL 7. 2RD-111 (8 kg/cm2) 8. Back up control loop from weight control to conversion control 9. PM plan 4 year calibration 10. Pre-incident plan 11. Emergency response procedure No. P-(Q-SH-CM)-001 12. Gas detector (2AE-902/ 2AE-904)	แผนงานลดความเสี่ยง 386 1.Review PM plan of 2PIC-113 2.Review PM plan of Equipment ต่างๆใน แผนงาน ควบคุมความเสี่ยง 386	2	4	3	3	4	8	3	

กระบวนการผลิต	กระบวนการผลิตเออีเอซี	วันที่ ประชุม	Q3/2021
Node : HI2	โหนดไฮดรอลิก V-112 ถูกส่งต่อไปยัง R-113 เพื่อทำปฏิกิริยาผลิตเออีเอซี	P&ID	P81-012-01(Rev6)/P81-012-08 (Rev4)

จุดประสงค์ในการ ออกแบบ	ส่งต่อไปยังไฮดรอลิก V-112 ถูกส่งต่อไปยัง R-113 เพื่อทำปฏิกิริยาผลิตเออีเอซี	สถานะ	ความดัน (kg/cm2 G)	อุณหภูมิ (°C)	
		Design	10.5	250	
		Operating	1.0-2.0	100 - 150	

Node No.	ชื่อบทพิจารณา	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นตาม	มาตรการป้องกัน/ ควบคุม/ แก้ไข	มาตรการเพิ่มเติม/ ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง							Action By
						โอกาส	ความรุนแรง				ผลลัพธ์	ระดับความ เสี่ยง	
							a	b	c	d			
		3. PIT-P112XFER ทำงานผิดปกติ (อ่านค่าได้สูงเกินความเป็นจริงค่า)	1. PHP112XFER ค่า 2. อุณหภูมิที่ R-113 สูง 3. ความดันที่ R-113 สูง 4. ผลิตภัณฑ์ไม่ได้ออกตาม specification 5. Polymer จุดตัน 6. ความดันสูงส่งผลกระทบต่อ Recycle line to V-112 ทำงาน 7. ความดันสูงส่งผลกระทบต่อ RD-R113 ทำงาน 8. Styrene monomer รั่วไหลสู่บรรยากาศ 9. มีกลิ่นสารเคมีรุนแรงและส่งผลกระทบต่อสุขภาพบาดเจ็บและกรณีโอกาสเสียชีวิต 10. เหตุการณ์ผิดปกติฉุกเฉิน 11. ไฟไหม้	แผนงานควบคุมความเสี่ยง 450 1. PIT-P112XFER alarm LLL 2. PIT-HPP112 alarm LLL 3. PIT-R113A/B alarm H,HH 4. TIT-R113A/B/B/B alarm H,HH 5. Recycle line to V-112 (2.0 kg/cm2) 6. RD-R113 (9.42 kg/cm2) 7. PM plan PIT-P112XFER 4 years calibration and 1 year Interlock test 8. Pre-incident plan 9. Emergency response procedure No. P-(Q-SH-CM)-001 10. Gas detector (IAE-9/10/11)	แผนงานลดความเสี่ยง 450 1.Review PM plan of PIT-P112XFER 2.Review PM plan of Equipment ต่างๆในแผนงานควบคุมความเสี่ยง 450	2	4	3	3	4	8	3	
		4.CV-113AHS/AHR/CV-113BHS/BHR ทำงานผิดปกติ	1. % Conversion สูงขึ้น 2. ความดันที่ R-113 สูง 3. ผลิตภัณฑ์ไม่ได้ออกตาม specification 4. Polymer จุดตัน 5. ความดันสูงส่งผลกระทบต่อ Recycle line to V-112 ทำงาน 6. ความดันสูงส่งผลกระทบต่อ RD-R113 ทำงาน 7. Styrene monomer รั่วไหลสู่บรรยากาศ 8. มีกลิ่นสารเคมีรุนแรงและส่งผลกระทบต่อสุขภาพบาดเจ็บและกรณีโอกาสเสียชีวิต 9. เหตุการณ์ผิดปกติฉุกเฉิน 10. ไฟไหม้	แผนงานควบคุมความเสี่ยง 458 1. PIT-R113A/B alarm H,HH 2. Recycle line to V-112 (2.0 kg/cm2) 3. RD-R113 (9.42 kg/cm2) 4. PM plan Control valve 1 year function test and 8 year overhaul 5. Pre-incident plan 6. Emergency response procedure No. P-(Q-SH-CM)-001 7. Gas detector (IAE-9/10/11)	แผนงานลดความเสี่ยง 458 1.Review PM plan of CV-113AHS/AHR/CV-113 BHS/BHR 2.Review PM plan of Equipment ต่างๆในแผนงานควบคุมความเสี่ยง 458	2	4	3	3	4	8	3	
		5.CV-113ACS/ACR/CV-113BCS/BCRทำงานผิดปกติ	1. % Conversion สูงขึ้น 2. ความดันที่ R-113 สูง 3. ผลิตภัณฑ์ไม่ได้ออกตาม specification 4. Polymer จุดตัน 5. ความดันสูงส่งผลกระทบต่อ Recycle line to V-112 ทำงาน 6. ความดันสูงส่งผลกระทบต่อ RD-R113 ทำงาน 7. Styrene monomer รั่วไหลสู่บรรยากาศ 8. มีกลิ่นสารเคมีรุนแรงและส่งผลกระทบต่อสุขภาพบาดเจ็บและกรณีโอกาสเสียชีวิต 9. เหตุการณ์ผิดปกติฉุกเฉิน 10. ไฟไหม้	แผนงานควบคุมความเสี่ยง 460 1. PIT-R113A/B alarm H,HH 2. Recycle line to V-112 (2.0 kg/cm2) 3. RD-R113 (9.42 kg/cm2) 4. PM plan Control valve 1 year function test and 8 year overhaul 5. Pre-incident plan 6. Emergency response procedure No. P-(Q-SH-CM)-001 7. Gas detector (IAE-9/10/11)	แผนงานลดความเสี่ยง 460 1.Review PM plan of CV-113ACS/ACR/CV-113 BCS/BCR 2.Review PM plan of Equipment ต่างๆในแผนงานควบคุมความเสี่ยง 460	2	4	3	3	4	8	3	
		3.CV-113AHS/AHR/CV-113BHS/BHR ทำงานผิดปกติ (Start up)	1. %conversion ค่า 2. ความดันที่ R-113 สูง 3. PIT-HPA113 สูง 4. เหตุการณ์ผิดปกติ	แผนงานควบคุมความเสี่ยง 463 1. PIT-R113A/B alarm H,HH 2. PIT-HPA113 alarm H,HH 2. PM plan Control valve 1 year function test and 8 year overhaul	แผนงานลดความเสี่ยง 463 1.Review PM plan of CV-113AHS/AHR/CV-113 BHS/BHR 2.Review PM plan of Equipment ต่างๆในแผนงานควบคุมความเสี่ยง 463	2	1	1	1	4	8	3	



CATEGORY "A"
ORIGINAL

X-100		BUND
DIMENSION(WxHxmm)	30,000x30,000x2,000	
BUND VOLUME(m ³)	1,800	
OPERATION VOLUME(m ³)	1,300	

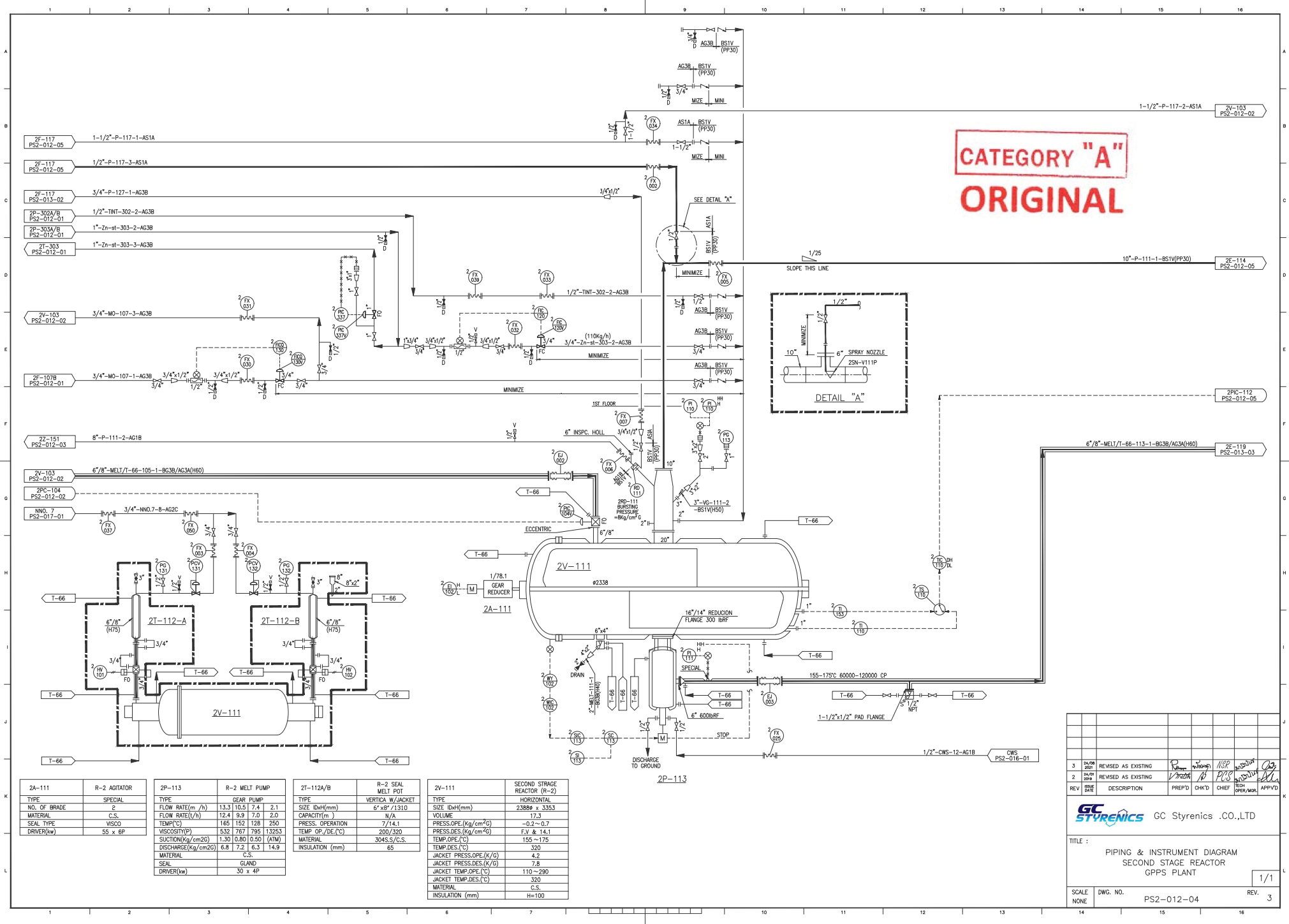
X-200		BUND
DIMENSION(WxHxmm)	39,000x39,000x2,500	
BUND VOLUME(m ³)	3,802.5	
OPERATION VOLUME(m ³)	3,300	

14	03 NOV '22	REVISED AS EXISTING	THE	NSP	APD
13	30-08-2022	REVISED AS EXISTING	THE	NSP	APD
12	8/12/2020	REVAC TO MOCNO P-PS-2019/025	AAH	NSP	APD
11	12/08/2020	REVAC TO MOCNO P-PS-2020/021	AAH	NSP	APD
10	20/01/2020	REVISED AS EXISTING	AAH	NSP	APD
9	15/02/2019	REVAC TO MOCNO P-PS-2014/015	AAH	NSP	APD
8	29/01/2019	REVISED AS EXISTING	AAH	NSP	APD
REV	DATE	DESCRIPTION	OWN	CHK'D	CHIEF

GC STYRENICS GC Styrenics .CO.,LTD

TITLE :
PIPING & INSTRUMENT DIAGRAM
STYRENE STORAGE & SUPPLY
HIPS PLANT

SCALE NONE DWG. NO. PS1-011-01 REV. 14



แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง (แผนงานลดความเสี่ยง 526) ควบคู่กับแผนงานควบคุมความเสี่ยง 526

หน่วยงาน ดังเก็บสารเคมี รายละเอียด ดังเก็บสารเคมี styrene monomer รวมถึงกระบวนการ Loading และ unloading (Node : T3)

วัตถุประสงค์ เพื่อป้องกัน '1. TI-T200 A/B/C ทำงานผิดปกติ (อ่านค่าได้ต่ำแต่ความเป็นจริงสูง)

เป้าหมาย 1. ติดตามให้มีการใช้มาตรการที่มีอยู่อย่างมีประสิทธิภาพ นำไปสู่การผลิตผลิตภัณฑ์ได้อย่างปลอดภัย มีคุณภาพตามและต่อเนื่อง

ลำดับ ที่	มาตรการ/กิจกรรม/การดำเนินงานลดความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้ตรวจติดตาม	หมายเหตุ
1	<p>ออกแบบและติดตั้งตามมาตรฐานสากลหรือ GCEP, ปฏิบัติงาน, ติดตามผล, ตรวจสอบ และบำรุงรักษา อุปกรณ์ แสดงผล อุปกรณ์ควบคุมค่าควบคุมให้อยู่ในค่าออกแบบ และอุปกรณ์แจ้งเตือน ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Review PM plan of TI-T200 A/B/C 2. Review PM plan of Equipment ต่างๆใน แผนงานควบคุมความเสี่ยง 526 	<p>หน่วยงานปฏิบัติการผลิต (Plant Operation), Plant Asset และ</p> <p>หน่วยงานบำรุงรักษา (Maintenance)</p>	ม.ค. - ธ.ค. 2566	<p>- Shift Manager หน่วยงานปฏิบัติการผลิต (Plant Operation)</p> <p>- Division manager & Supervisor หน่วยงาน Plant Asset และ หน่วยงานบำรุงรักษา (Maintenance)</p>	

แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง (แผนงานลดความเสี่ยง 532) ควบคู่กับแผนงานควบคุมความเสี่ยง 532

หน่วยงาน ดังเก็บสารเคมี รายละเอียด ดังเก็บสารเคมี styrene monomer รวมถึงกระบวนการ Loading และ unloading (Node : T3)

วัตถุประสงค์ เพื่อป้องกัน '2. LIT-T200 ทำงานผิดปกติ (อ่านค่าได้สูงแต่ความเป็นจริงต่ำ)

เป้าหมาย 1. ติดตามให้มีการใช้มาตรการที่มีอยู่อย่างมีประสิทธิภาพ นำไปสู่การผลิตผลิตภัณฑ์ได้อย่างปลอดภัย มีคุณภาพตามและต่อเนื่อง

ลำดับ ที่	มาตรการ/กิจกรรม/การดำเนินงานลดความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้ตรวจติดตาม	หมายเหตุ
1	<p>ออกแบบและติดตั้งตามมาตรฐานสากลหรือ GCEP, ปฏิบัติงาน, ติดตามผล, ตรวจสอบ และบำรุงรักษา อุปกรณ์ แสดงผล อุปกรณ์ควบคุมค่าควบคุมให้อยู่ในค่าออกแบบ และอุปกรณ์แจ้งเตือน ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Review PM plan of LIT-T200 2. Review PM plan of Equipment ต่างๆใน แผนงานควบคุมความเสี่ยง 532 	<p>หน่วยงานปฏิบัติการผลิต (Plant Operation), Plant Asset และ</p> <p>หน่วยงานบำรุงรักษา (Maintenance)</p>	ม.ค. - ธ.ค. 2566	<p>- Shift Manager หน่วยงานปฏิบัติการผลิต (Plant Operation)</p> <p>- Division manager & Supervisor หน่วยงาน Plant Asset และ หน่วยงานบำรุงรักษา (Maintenance)</p>	

แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง (แผนงานลดความเสี่ยง 382) ควบคู่กับแผนงานควบคุมความเสี่ยง 382

หน่วยงาน กระบวนการระเหยสารที่ไม่ทำปฏิกิริยา รายละเอียด โพลีเมอร์จากเครื่องปฏิกรณ์ปฏิกิริยาลำดับที่ 2 ไปยัง Pre-heater 2E-119 (Node : GP2)

วัตถุประสงค์ เพื่อป้องกัน '4. Polymer อุดตันจาก hot oil system failure

เป้าหมาย 1. ติดตามให้มีการใช้มาตรการที่มีอยู่อย่างมีประสิทธิภาพ นำไปสู่การผลิตผลิตภัณฑ์ได้อย่างปลอดภัย มีคุณภาพตามและต่อเนื่อง

ลำดับ ที่	มาตรการ/กิจกรรม/การดำเนินงานลดความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้ตรวจติดตาม	หมายเหตุ
1	<p>ออกแบบและติดตั้งตามมาตรฐานสากลหรือ GCEP, ปฏิบัติงาน, ติดตามผล, ตรวจสอบ และบำรุงรักษา อุปกรณ์ แสดงผล อุปกรณ์ควบคุมค่าควบคุมให้อยู่ในค่าออกแบบ และอุปกรณ์แจ้งเตือน ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> Review PM plan of hot oil system Review PM plan of Equipment ต่างๆใน แผนงานควบคุมความเสี่ยง 382 	<p>หน่วยงานปฏิบัติการผลิต (Plant Operation), Plant Asset และ</p> <p>หน่วยงานบำรุงรักษา (Maintenance)</p>	ม.ค. - ธ.ค. 2566	<p>- Shift Manager หน่วยงานปฏิบัติการผลิต (Plant Operation)</p> <p>- Division manager & Supervisor หน่วยงานPlant Asset และ หน่วยงานบำรุงรักษา (Maintenance)</p>	

แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง (แผนงานลดความเสี่ยง 383) ควบคู่กับแผนงานควบคุมความเสี่ยง 383

หน่วยงาน กระบวนการระเหยสารที่ไม่ทำปฏิกิริยา รายละเอียด โพลีเมอร์จากเครื่องปฏิกรณ์ปฏิกิริยาลำดับที่ 2 ไปยัง Pre-heater 2E-119 (Node : GP2)

วัตถุประสงค์ เพื่อป้องกัน '5. 2PI-111 ทำงานผิดปกติ (อ่านค่าได้สูงแต่ความเป็นจริงต่ำ)

เป้าหมาย 1. ติดตามให้มีการใช้มาตรการที่มีอยู่อย่างมีประสิทธิภาพ นำไปสู่การผลิตผลิตภัณฑ์ได้อย่างปลอดภัย มีคุณภาพตามและต่อเนื่อง

ลำดับ ที่	มาตรการ/กิจกรรม/การดำเนินงานลดความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้ตรวจติดตาม	หมายเหตุ
1	<p>ออกแบบและติดตั้งตามมาตรฐานสากลหรือ GCEP, ปฏิบัติงาน, ติดตามผล, ตรวจสอบ และบำรุงรักษา อุปกรณ์ แสดงผล อุปกรณ์ควบคุมค่าควบคุมให้อยู่ในค่าออกแบบ และอุปกรณ์แจ้งเตือน ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Review PM plan of 2PI-111 2. Review PM plan of Equipment ต่างๆ ใน แผนงานควบคุมความเสี่ยง 383 	<p>หน่วยงานปฏิบัติการผลิต (Plant Operation), Plant Asset และ</p> <p>หน่วยงานบำรุงรักษา (Maintenance)</p>	ม.ค. - ธ.ค. 2566	<p>- Shift Manager หน่วยงานปฏิบัติการผลิต (Plant Operation)</p> <p>- Division manager & Supervisor หน่วยงานPlant Asset และ หน่วยงานบำรุงรักษา (Maintenance)</p>	

แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง (แผนงานลดความเสี่ยง 385) ควบคู่กับแผนงานควบคุมความเสี่ยง 385

หน่วยงาน กระบวนการระเหยสารที่ไม่ทำปฏิกิริยา รายละเอียด โพลีเมอร์จากเครื่องปฏิกรณ์ปฏิกิริยาลำดับที่ 2 ไปยัง Pre-heater 2E-119 (Node : GP2)

วัตถุประสงค์ เพื่อป้องกัน 2. Polymer จุดต้นบางส่วนของ hot oil system failure

เป้าหมาย 1. ติดตามให้มีการใช้มาตรการที่มีอยู่อย่างมีประสิทธิภาพ นำไปสู่การผลิตผลิตภัณฑ์ได้อย่างปลอดภัย มีคุณภาพตามและต่อเนื่อง

ลำดับ ที่	มาตรการ/กิจกรรม/การดำเนินงานลดความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้ตรวจติดตาม	หมายเหตุ
1	<p>ออกแบบและติดตั้งตามมาตรฐานสากลหรือ GCEP, ปฏิบัติงาน, ติดตามผล, ตรวจสอบ และบำรุงรักษา อุปกรณ์ แสดงผล อุปกรณ์ควบคุมค่าควบคุมให้อยู่ในค่าออกแบบ และอุปกรณ์แจ้งเตือน ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> Review PM plan of hot oil system Review PM plan of Equipment ต่างๆใน แผนงานควบคุมความเสี่ยง 385 	<p>หน่วยงานปฏิบัติการผลิต (Plant Operation), Plant Asset และ</p> <p>หน่วยงานบำรุงรักษา (Maintenance)</p>	ม.ค. - ธ.ค. 2566	<p>- Shift Manager หน่วยงานปฏิบัติการผลิต (Plant Operation)</p> <p>- Division manager & Supervisor หน่วยงาน Plant Asset และ หน่วยงานบำรุงรักษา (Maintenance)</p>	

แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง (แผนงานลดความเสี่ยง 386) ควบคู่กับแผนงานควบคุมความเสี่ยง 386

หน่วยงาน กระบวนการระเหยสารที่ไม่ทำปฏิกิริยา รายละเอียด โพลีเมอร์จากเครื่องปฏิกรณ์ปฏิกิริยาลำดับที่ 2 ไปยัง Pre-heater 2E-119 (Node : GP2)

วัตถุประสงค์ เพื่อป้องกัน 3. 2PIC-113 ทำงานผิดปกติ (อ่านค่าได้ต่ำแต่ความเป็นจริงสูง)

เป้าหมาย 1. ติดตามให้มีการใช้มาตรการที่มีอยู่อย่างมีประสิทธิภาพ นำไปสู่การผลิตผลิตภัณฑ์ได้อย่างปลอดภัย มีคุณภาพตามและต่อเนื่อง

ลำดับ ที่	มาตรการ/กิจกรรม/การดำเนินงานลดความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้ตรวจติดตาม	หมายเหตุ
1	<p>ออกแบบและติดตั้งตามมาตรฐานสากลหรือ GCEP, ปฏิบัติงาน, ติดตามผล, ตรวจสอบ และบำรุงรักษา อุปกรณ์ แสดงผล อุปกรณ์ควบคุมค่าควบคุมให้อยู่ในค่าออกแบบ และอุปกรณ์แจ้งเตือน ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> Review PM plan of 2PIC-113 Review PM plan of Equipment ต่างๆใน แผนงานควบคุมความเสี่ยง 386 	<p>หน่วยงานปฏิบัติการผลิต (Plant Operation), Plant Asset และ</p> <p>หน่วยงานบำรุงรักษา (Maintenance)</p>	ม.ค. - ธ.ค. 2566	<p>- Shift Manager หน่วยงานปฏิบัติการผลิต (Plant Operation)</p> <p>- Division manager & Supervisor หน่วยงาน Plant Asset และ หน่วยงานบำรุงรักษา (Maintenance)</p>	

แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง (แผนงานลดความเสี่ยง 450) ควบคู่กับแผนงานควบคุมความเสี่ยง 450

หน่วยงาน กระบวนการพอลิเมอไรเซชัน รายละเอียด โพลีเมอร์จาก V-112 ถูกส่งต่อไปยัง R-113 เพื่อทำปฏิกิริยาพอลิเมอไรเซชัน (Node : HI2)

วัตถุประสงค์ เพื่อป้องกัน 3. PIT-P112XFER ทำงานผิดปกติ (อ่านค่าได้สูงแต่ความเป็นจริงต่ำ)

เป้าหมาย 1. ติดตามให้มีการใช้มาตรการที่มีอยู่อย่างมีประสิทธิภาพ นำไปสู่การผลิตผลิตภัณฑ์ได้อย่างอย่างปลอดภัย มีคุณภาพตามและต่อเนื่อง

ลำดับที่	มาตรการ/กิจกรรม/การดำเนินงานลดความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้ตรวจติดตาม	หมายเหตุ
1	<div> <div> <div>ออกแบบและติดตั้งตามมาตรฐานสากลหรือ GCEP, ปฏิบัติงาน, ติดตามผล, ตรวจสอบ และบำรุงรักษา</div> <div>อุปกรณ์ แสดงผล อุปกรณ์ควบคุมค่าควบคุมให้อยู่ในค่าออกแบบ และอุปกรณ์แจ้งเตือน ดังนี้</div> <div> <div>1. Review PM plan of PIT-P112XFER</div> <div>2. Review PM plan of Equipment ต่างๆใน</div> <div>แผนงานควบคุมความเสี่ยง 450</div> </div> </div> </div>	<div> <div>หน่วยงานปฏิบัติการผลิต</div> <div>(Plant Operation),</div> <div>Plant Asset และ</div> <div>หน่วยงานบำรุงรักษา</div> <div>(Maintenance)</div> </div>	ม.ค. - ธ.ค. 2566	<div> <div>- Shift Manager หน่วยงานปฏิบัติการผลิต (Plant Operation)</div> <div>- Division manager & Supervisor</div> <div>หน่วยงานPlant Asset และ หน่วยงานบำรุงรักษา (Maintenance)</div> </div>	

แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง (แผนงานลดความเสี่ยง 459) ควบคู่กับแผนงานควบคุมความเสี่ยง 459

หน่วยงาน กระบวนการพอลิเมอไรเซชัน รายละเอียด โพลีเมอร์จาก V-112 ถูกส่งต่อไปยัง R-113 เพื่อทำปฏิกิริยาพอลิเมอไรเซชัน (Node : HI2)

วัตถุประสงค์ เพื่อป้องกัน '4.CV-113AHS/AHR/CV-113BHS/BHR' ทำงานผิดปกติ

เป้าหมาย 1. ติดตามให้มีการใช้มาตรการที่มีอยู่อย่างมีประสิทธิภาพ นำไปสู่การผลิตผลิตภัณฑ์ได้อย่างปลอดภัย มีคุณภาพตามและต่อเนื่อง

ลำดับ ที่	มาตรการ/กิจกรรม/การดำเนินงานลดความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้ตรวจติดตาม	หมายเหตุ
1	<p>ออกแบบและติดตั้งตามมาตรฐานสากลหรือ GCEP, ปฏิบัติงาน, ติดตามผล, ตรวจสอบ และบำรุงรักษา อุปกรณ์ แสดงผล อุปกรณ์ควบคุมค่าควบคุมให้อยู่ในค่าออกแบบ และอุปกรณ์แจ้งเตือน ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> Review PM plan of CV-113AHS/AHR/CV-113BHS/BHR Review PM plan of Equipment ต่างๆใน แผนงานควบคุมความเสี่ยง 459 	<p>หน่วยงานปฏิบัติการผลิต (Plant Operation), Plant Asset และ</p> <p>หน่วยงานบำรุงรักษา (Maintenance)</p>	ม.ค. - ธ.ค. 2566	<p>- Shift Manager หน่วยงานปฏิบัติการผลิต (Plant Operation)</p> <p>- Division manager & Supervisor หน่วยงาน Plant Asset และ หน่วยงานบำรุงรักษา (Maintenance)</p>	

แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง (แผนงานลดความเสี่ยง 460) ควบคู่กับแผนงานควบคุมความเสี่ยง 460

หน่วยงาน กระบวนการพอลิเมอไรเซชัน รายละเอียด โพลีเมอร์จาก V-112 ถูกส่งต่อไปยัง R-113 เพื่อทำปฏิกิริยาพอลิเมอไรเซชัน (Node : HI2)

วัตถุประสงค์ เพื่อป้องกัน '5.CV-113ACS/ACR/CV-113BCS/BCR'ทำงานผิดปกติ

เป้าหมาย 1. ติดตามให้มีการใช้มาตรการที่มีอยู่อย่างมีประสิทธิภาพ นำไปสู่การผลิตผลิตภัณฑ์ได้อย่างปลอดภัย มีคุณภาพตามและต่อเนื่อง

ลำดับ ที่	มาตรการ/กิจกรรม/การดำเนินงานลดความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้ตรวจติดตาม	หมายเหตุ
1	<p>ออกแบบและติดตั้งตามมาตรฐานสากลหรือ GCEP, ปฏิบัติงาน, ติดตามผล, ตรวจสอบ และบำรุงรักษา อุปกรณ์ แสดงผล อุปกรณ์ควบคุมค่าควบคุมให้อยู่ในค่าออกแบบ และอุปกรณ์แจ้งเตือน ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> Review PM plan of CV-113ACS/ACR/CV113BCS/BCR Review PM plan of Equipment ต่างๆในแผนงาน ควบคุมความเสี่ยง 460 	<p>หน่วยงานปฏิบัติการผลิต (Plant Operation), Plant Asset และ</p> <p>หน่วยงานบำรุงรักษา (Maintenance)</p>	ม.ค. - ธ.ค. 2566	<p>- Shift Manager หน่วยงานปฏิบัติการผลิต (Plant Operation)</p> <p>- Division manager & Supervisor หน่วยงานPlant Asset และ หน่วยงานบำรุงรักษา (Maintenance)</p>	

แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง (แผนงานลดความเสี่ยง 463) ควบคู่กับแผนงานควบคุมความเสี่ยง 463

หน่วยงาน กระบวนการพอลิเมอไรเซชัน รายละเอียด โพลีเมอร์จาก V-112 ถูกส่งต่อไปยัง R-113 เพื่อทำปฏิกิริยาพอลิเมอไรเซชัน (Node : HI2)

วัตถุประสงค์ เพื่อป้องกัน '3.CV-113AHS/AHR/CV-113BHS/BHR' ทำงานผิดปกติ (Start up)

เป้าหมาย 1. ติดตามให้มีการใช้มาตรการที่มีอยู่อย่างมีประสิทธิภาพ นำไปสู่การผลิตผลิตภัณฑ์ได้อย่างปลอดภัย มีคุณภาพตามและต่อเนื่อง

ลำดับ ที่	มาตรการ/กิจกรรม/การดำเนินงานลดความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้ตรวจติดตาม	หมายเหตุ
1	ออกแบบและติดตั้งตามมาตรฐานสากลหรือ GCEP, ปฏิบัติงาน, ติดตามผล, ตรวจสอบ และบำรุงรักษา อุปกรณ์ แสดงผล อุปกรณ์ควบคุมค่าควบคุมให้อยู่ในค่าออกแบบ และอุปกรณ์แจ้งเตือน ดังนี้ 1. Review PM plan of CV-113AHS/AHR/CV-113BHS/BHR 2. Review PM plan of Equipment ต่างๆใน แผนงานควบคุมความเสี่ยง 463	หน่วยงานปฏิบัติการผลิต (Plant Operation), Plant Asset และ หน่วยงานบำรุงรักษา (Maintenance)	ม.ค. - ธ.ค. 2566	- Shift Manager หน่วยงานปฏิบัติการ ผลิต (Plant Operation) - Division manager & Supervisor หน่วยงาน Plant Asset และ หน่วยงาน บำรุงรักษา (Maintenance)	

แผนติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party) ประจำปี 2567



แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีไธรีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 ประจำปีพ.ศ. 2567

การตรวจติดตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ : บริษัทเอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด และ บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลตติ้ง 1992 จำกัด

บริษัทตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลตติ้ง 1992 จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-003

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	สถานีตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด	
ระยะก่อสร้าง					
คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	TSP, WS/WD	บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วันต่อเนื่อง		มี.ค. และ ก.ย.
	TSP, WS/WD	โรงเรียนบ้านหนองแพบ	ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วันต่อเนื่อง		มี.ค. และ ก.ย.
ระดับเสียงในบรรยากาศ	Leq 24 hrs , L90	บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือของบริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด (TPAC)	ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วันต่อเนื่อง		มี.ค. และ ก.ย.
	Leq 24 hrs , L90	โรงเรียนบ้านหนองแพบ	ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วันต่อเนื่อง		มี.ค. และ ก.ย.
ระยะดำเนินการ					
คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	TSP, SO ₂ , NO ₂ , Styrene Monomer, Ethyl Benzene, WS/WD	ริมรั้วด้านทิศเหนือของบริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด (TPAC)	ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วันต่อเนื่อง (ช่วงเดียวกับคุณภาพอากาศจากปล่อง)	สัปดาห์ที่ 1	เม.ย. และ ต.ค.
	TSP, SO ₂ , NO ₂ , Styrene Monomer, Ethyl Benzene, WS/WD	โรงเรียนบ้านหนองแพบ	ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วันต่อเนื่อง (ช่วงเดียวกับคุณภาพอากาศจากปล่อง)	สัปดาห์ที่ 1	เม.ย. และ ต.ค.
คุณภาพอากาศจากปล่อง	TSP, SO ₂ , NO _x	Hot Oil Heater Stack 1 (S-140A)	ปีละ 2 ครั้ง (ช่วงเดียวกับคุณภาพอากาศทั่วไป)	สัปดาห์ที่ 1	เม.ย. และ ต.ค.
	TSP, SO ₂ , NO _x	Hot Oil Heater Stack 2 (S-140B)	ปีละ 2 ครั้ง (ช่วงเดียวกับคุณภาพอากาศทั่วไป)	สัปดาห์ที่ 1	เม.ย. และ ต.ค.
	Styrene Monomer, Ethyl Benzene	Die-Fume Scrubber Stack of HIPS	ปีละ 2 ครั้ง (ช่วงเดียวกับคุณภาพอากาศทั่วไป)	สัปดาห์ที่ 1	เม.ย. และ ต.ค.
	Styrene Monomer, Ethyl Benzene	Pellet Dryer of HIPS	ปีละ 2 ครั้ง (ช่วงเดียวกับคุณภาพอากาศทั่วไป)	สัปดาห์ที่ 1	เม.ย. และ ต.ค.
	Styrene Monomer	Vaccumn Pump No. 2 (จาก Devolatilizer, Recycle Receiver)	ปีละ 2 ครั้ง (ช่วงเดียวกับคุณภาพอากาศทั่วไป)	สัปดาห์ที่ 1	เม.ย. และ ต.ค.



แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีไธรีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 ประจำปีพ.ศ. 2567

การตรวจติดตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ : บริษัทเอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด และ บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลตติ้ง 1992 จำกัด

บริษัทตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลตติ้ง 1992 จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-003

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	สถานีตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด	
	Styrene Monomer	Vaccum Pump No. 1 (จาก Reflux Receivers)	ปีละ 2 ครั้ง (ช่วงเดียวกับคุณภาพอากาศทั่วไป)	สัปดาห์ที่ 1	เม.ย. และ ต.ค.
	Styrene Monomer	Die-Fume Scrubber Stack of GPPS	ปีละ 2 ครั้ง (ช่วงเดียวกับคุณภาพอากาศทั่วไป)	สัปดาห์ที่ 1	เม.ย. และ ต.ค.
คุณภาพอากาศจากปล่อง (ต่อ)	Styrene Monomer	Pellet Dryer of GPPS	ปีละ 2 ครั้ง (ช่วงเดียวกับคุณภาพอากาศทั่วไป)	สัปดาห์ที่ 1	เม.ย. และ ต.ค.
ระดับเสียงในบรรยากาศ	Leq 24 hrs, Ldn, L90	ริมรั้วด้านทิศเหนือ	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	สัปดาห์ที่ 1	เม.ย. และ ต.ค.
	Leq 24 hrs, Ldn, L90	ริมรั้วด้านทิศใต้	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	สัปดาห์ที่ 1	เม.ย. และ ต.ค.
	Leq 24 hrs, Ldn, L90	ริมรั้วด้านทิศตะวันออก	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	สัปดาห์ที่ 1	เม.ย. และ ต.ค.
	Leq 24 hrs, Ldn, L90	ริมรั้วด้านทิศตะวันตก	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	สัปดาห์ที่ 1	เม.ย. และ ต.ค.
คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	Total Dust, Styrene Monomer, Ethyl Benzene	บริเวณ Pelletizer 1	ปีละ 4 ครั้ง	สัปดาห์ที่ 1	มี.ค. , มิ.ย. , ต.ค และ ธ.ค.
	Total Dust , Styrene Monomer	บริเวณ Pelletizer 2	ปีละ 4 ครั้ง	สัปดาห์ที่ 1	มี.ค. , มิ.ย. , ต.ค และ ธ.ค.
	Total Dust	บริเวณ Zn Loading at Plant 1	ปีละ 4 ครั้ง	สัปดาห์ที่ 1	มี.ค. , มิ.ย. , ต.ค และ ธ.ค.
	Total Dust	บริเวณ Zn Loading at Plant 2	ปีละ 4 ครั้ง	สัปดาห์ที่ 1	มี.ค. , มิ.ย. , ต.ค และ ธ.ค.
	Total Dust	บริเวณ Bagging Unit	ปีละ 4 ครั้ง	สัปดาห์ที่ 1	มี.ค. , มิ.ย. , ต.ค และ ธ.ค.
	Styrene Monomer	บริเวณ SM Truck Loading	ปีละ 4 ครั้ง	สัปดาห์ที่ 1	มี.ค. , มิ.ย. , ต.ค และ ธ.ค.
	Styrene Monomer	บริเวณห้องตัดยาง	ปีละ 4 ครั้ง	สัปดาห์ที่ 1	มี.ค. , มิ.ย. , ต.ค และ ธ.ค.
	Ethyl Benzene	บริเวณจุดขนถ่าย Ethylbenzene	ปีละ 4 ครั้ง	สัปดาห์ที่ 1	มี.ค. , มิ.ย. , ต.ค และ ธ.ค.
ระดับเสียงในสถานประกอบการ	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน และ Lmax	ห้องตัดเม็ด (X-133)	ปีละ 2 ครั้ง	สัปดาห์ที่ 1	มี.ค. และ ต.ค.
	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน และ Lmax	ห้องตัดเม็ด (2X-233)	ปีละ 2 ครั้ง	สัปดาห์ที่ 1	มี.ค. และ ต.ค.
	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน และ Lmax	Bagging Unit	ปีละ 2 ครั้ง	สัปดาห์ที่ 1	มี.ค. และ ต.ค.



แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีไธรีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 ประจำปีพ.ศ. 2567

การตรวจติดตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ : บริษัทเอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด และ บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนกรีตตั้ง 1992 จำกัด

บริษัทตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนกรีตตั้ง 1992 จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-003

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	สถานีตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด	
	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน และ Lmax	ห้องตัดยาง	ปีละ 2 ครั้ง	สัปดาห์ที่ 1	มี.ค. และ ต.ค.
	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน และ Lmax	Vacuum pump	ปีละ 2 ครั้ง	สัปดาห์ที่ 1	มี.ค. และ ต.ค.
	ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)	พนักงานที่ปฏิบัติงานทุกคนบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต	ปีละ 2 ครั้ง	ตามรอบกะพนักงาน	มี.ค. และ ต.ค.
ระดับเสียงในสถานประกอบการ (ต่อ)	ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)	พนักงานที่ปฏิบัติงานทุกคนบริเวณพื้นที่หน่วยบรรจุเม็ด	ปีละ 2 ครั้ง	ตามรอบกะพนักงาน	มี.ค. และ ต.ค.
	Noise Contour	พื้นที่กระบวนการผลิตที่มีเสียงดัง	ทุก 3 ปี		ปีพ.ศ. 2569
คุณภาพน้ำทิ้ง	pH,TSS,BOD,COD,G&O,Temp,Color (ADMI)	บ่อกักน้ำขนาด 3.5 ลบ.ม. บริเวณจุดปล่อยน้ำทิ้งจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร	เดือนละ 1 ครั้ง	สัปดาห์ที่ 1	ม.ค.-ธ.ค.
	pH,TSS,BOD,COD,G&O,Temp,Color (ADMI)	ถังพักน้ำขนาด 8 ลบ.ม. ที่รวบรวมน้ำทิ้งจากกระบวนการตัดเม็ด	เดือนละ 1 ครั้ง	สัปดาห์ที่ 1	ม.ค.-ธ.ค.
	pH,TSS,BOD,COD,G&O,Temp,Color (ADMI)	ถังพักน้ำขนาด 12 ลบ.ม. ที่รวบรวมน้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็น	เดือนละ 1 ครั้ง	สัปดาห์ที่ 1	ม.ค.-ธ.ค.
	pH,TSS,BOD,COD,G&O,Temp,Color (ADMI)	ถังพักน้ำขนาด 150 ลบ.ม. ที่รวบรวมน้ำฝนบนเพื่อบน	ตรวจวัดก่อนระบายน้ำออก		ม.ค.-ธ.ค.
คุณภาพดิน	Styrene, Ethyl Benzene	จุดสังเกตการณ์ (MW 05 (เหนือน้ำ))	ทุก 3 ปี	สัปดาห์ที่ 3	มี.ค.
	Styrene, Ethyl Benzene	จุดสังเกตการณ์ (MW 02 (ท้ายน้ำ))	ทุก 3 ปี	สัปดาห์ที่ 3	มี.ค.
	Styrene, Ethyl Benzene	จุดสังเกตการณ์ (MW 03 (ท้ายน้ำ))	ทุก 3 ปี	สัปดาห์ที่ 3	มี.ค.
คุณภาพน้ำใต้ดิน	Styrene, Ethyl Benzene	จุดสังเกตการณ์ (MW 05 (เหนือน้ำ))	ปีละ 2 ครั้ง	สัปดาห์ที่ 2 หรือ 3	มี.ค. และ ก.ย.
	Styrene, Ethyl Benzene	จุดสังเกตการณ์ (MW 02 (ท้ายน้ำ))	ปีละ 2 ครั้ง	สัปดาห์ที่ 2 หรือ 3	มี.ค. และ ก.ย.
	Styrene, Ethyl Benzene	จุดสังเกตการณ์ (MW 03 (ท้ายน้ำ))	ปีละ 2 ครั้ง	สัปดาห์ที่ 2 หรือ 3	มี.ค. และ ก.ย.
	ตรวจสอบระดับความสูงน้ำใต้ดินเทียบกับระดับความสูงน้ำทะเลปานกลาง เพื่อจัดทำทิศทางการไหล	จุดสังเกตการณ์ (MW 01)	ปีละ 2 ครั้ง	สัปดาห์ที่ 2 หรือ 3	มี.ค. และ ก.ย.
	ตรวจสอบระดับความสูงน้ำใต้ดินเทียบกับระดับความสูงน้ำทะเลปานกลาง เพื่อจัดทำทิศทางการไหล	จุดสังเกตการณ์ (MW 02)	ปีละ 2 ครั้ง	สัปดาห์ที่ 2 หรือ 3	มี.ค. และ ก.ย.
	ตรวจสอบระดับความสูงน้ำใต้ดินเทียบกับระดับความสูงน้ำทะเลปานกลาง เพื่อจัดทำทิศทางการไหล	จุดสังเกตการณ์ (MW 03)	ปีละ 2 ครั้ง	สัปดาห์ที่ 2 หรือ 3	มี.ค. และ ก.ย.



แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีไทรีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 ประจำปีพ.ศ. 2567

การตรวจติดตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม : บริษัทเอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด และ บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลตติ้ง 1992 จำกัด

บริษัทตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลตติ้ง 1992 จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-003

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	สถานีตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด	
	ตรวจสอบระดับความสูงน้ำใต้ดินเทียบกับระดับความสูงน้ำทะเลปานกลาง เพื่อจัดทำทิศทางการไหล	จุดสังเกตการณ์ (MW 04)	ปีละ 2 ครั้ง	สัปดาห์ที่ 2 หรือ 3	มี.ค. และ ก.ย.
	ตรวจสอบระดับความสูงน้ำใต้ดินเทียบกับระดับความสูงน้ำทะเลปานกลาง เพื่อจัดทำทิศทางการไหล	จุดสังเกตการณ์ (MW 05)	ปีละ 2 ครั้ง	สัปดาห์ที่ 2 หรือ 3	มี.ค. และ ก.ย.
การตรวจติดตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Audit)			ปีละ 2 ครั้ง	เม.ย และ ต.ค.-พ.ย.	

หมายเหตุ

- แผนงานอาจมีการปรับเปลี่ยนตามความเหมาะสม ขึ้นกับกิจกรรมของโครงการ
- แผนงานระบุเฉพาะที่กำหนดให้ Thrid Party เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัด

ภาคผนวก ข.4

สำเนาหนังสือแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดก่อนดำเนินการหยุดซ่อมบำรุง
(Shutdown Turnaround)

การแจ้งซ่อมบำรุงใหญ่

ชื่อบริษัท บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-4/2536-ญนพ.

ประกอบกิจการ -

ที่ตั้งโรงงาน 7 หมู่ - ถนน ไอ-หนึ่ง แขวง/ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด - รหัสไปรษณีย์ 21150

ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรม/เขตประกอบการ/สวนอุตสาหกรรม/ชุมชนอุตสาหกรรม 3

ชื่อ - นามสกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน [REDACTED] ตำแหน่ง -

โทรศัพท์ - โทรศัพท์มือถือ [REDACTED] Email [REDACTED]

1. วัตถุประสงค์ในการหยุดเดินเครื่องจักร

- ☐ ตรวจสอบซ่อมบำรุงเครื่องจักร ☒ ซ่อมบำรุงประจำปี (Annual Shutdown)
- ☐ การดำเนินการกรณีฉุกเฉิน (Emergency) เนื่องจาก
- ☐ การดำเนินการอื่น ๆ (ระบุ)

2. หยุดเดินเครื่องจักรตั้งแต่วันที่ 28 ก.ย. 2567 ถึงวันที่ 7 พ.ย. 2567

3. มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม

3.1 กระบวนการนำวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ หรือวัสดุอื่น ๆ ออกจากระบบ

หน่วยงาน Plant operation ปฏิบัติ ติบ ตาม ติ Work instruction STARTUP/SHUT DOWN AND OPERATION CONTROL GPPS & HIPS

3.2 มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านมลพิษอากาศ

1. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่อาจเกิดขึ้นจากการหยุดซ่อมบำรุง ได้แก่ การพรมน้ำ การทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน
2. มีการตรวจวัด VOCs ตลอดระยะเวลาที่หยุดซ่อมบำรุง และตรวจวัดตามระยะเวลาที่กฎหมายกำหนด

3.3 มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านมลพิษน้ำ

1. มีระบบ Oil separator ในการดักน้ำมันก่อนปล่อยสู่รางระบายน้ำสาธารณะ 2. น้ำเสียที่เกิดจากกิจกรรมหยุดซ่อมบำรุง เช่น
- น้ำจากงาน Clean เครื่องจักร เป็นต้น กำหนดให้ดูดใส่ถัง IBC เพื่อรอส่งกำจัด



ภาพน้ำทิ้งก่อนปล่อยสู่รางระบายน้ำสาธารณะ

3.4 มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านกากอุตสาหกรรม

1.มีการแบ่งประเภทของเสีย และกำหนดให้มีการติดสติ๊กเกอร์ที่ภาชนะบรรจุเพื่อคัดแยกของเสียที่เกิดขึ้น

2.มีสถานที่จัดเก็บของเสียแต่ละประเภทที่แบ่งแยกไว้ชัดเจน 3.มีการจัดทำโครงการ Green Shutdown ซึ่งประกอบไปด้วยโครงการนำ

Insulation ที่มีสภาพดีกลับมาใช้ใหม่ , การรณรงค์ให้มีการใช้กระดาษเช็ดเครื่องจักรทดแทนการใช้เศษผ้า เพื่อลดของเสียที่จะส่งกำจัด

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ



ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ ผู้ตรวจรับรองการแจ้ง

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

ผู้แจ้ง

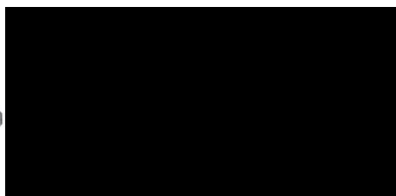


แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท : พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโพลีเอทิลีน
นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด
ทะเบียนโรงงาน : น.42(1)-27/2535-ญนพ.
หน่วยผลิต : HDPE
วันที่ : 3 ตุลาคม 2567
() การซ่อมบำรุง (Y) การซ่อมบำรุงใหญ่ () การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน :
<p>1.ขอแจ้งการดำเนินการเกี่ยวกับการหยุดซ่อมบำรุงหน่วยผลิต HDPE ดังนี้</p> <p><input type="checkbox"/> Annual Shutdown ตั้งแต่วันที่ 23 ตุลาคม – 7 พฤศจิกายน 2567</p> <p>วันเริ่มลดการผลิต : 22 ตุลาคม 2567</p> <p>วันเริ่มเดินเครื่องกระบวนการผลิต (Start up) : 4-7 พฤศจิกายน 2567</p>
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้ </div>

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อมูลข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมายระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ



. ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

วันที่ 3 เดือน ตุลาคม พ.ศ.2567

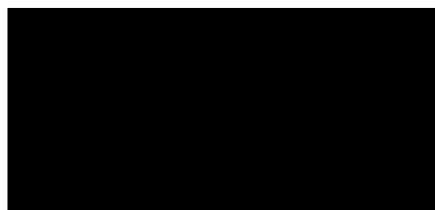


แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	/		1.แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง (เอกสารแนบ)
	/		2.แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชน ได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง (เอกสารแนบ)
	/		3.มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
	/		4.มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย (เอกสารแนบ)
	/		5.มีวิธีการจัดการจัดการน้ำเสีย
	/		6.มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อมิให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน (เอกสารแนบ)
	/		7.มีมาตรการในการควบคุมห่อเผาก๊าซ (Flare) เพื่อมิให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shut Down) และช่วงระยะเวลาการเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Start Up) ตามมาตรการ ดังนี้ (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง (2) มาตรการควบคุมควันดำ (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง (4) มาตรการควบคุมกลิ่น (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
	/		8.มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน (เอกสารแนบ)
	/		9.มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถฟอร์คลิฟท์ การใช้น้ำแรงดันสูง (เอกสารแนบ)
	/		10.แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง (เอกสารแนบ)
	/		11.มีรายชื่อผู้จัดการ โรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรม มาบตาพุด (เอกสารแนบ)
	/		12.มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
	/		13.มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	/		<p>14. มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในการซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่าง ๆ ประกอบด้วย</p> <p>(1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง</p> <p>(2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ</p> <p>(3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไป ด้วยความปลอดภัย และสอดคล้องกับกฎหมาย</p> <p>(4) การฝึกอบรมผู้รับจ้างอย่างน้อยประกอบด้วย</p> <p>(4.1) แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง</p> <p>(4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย</p> <p>(4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิก ภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง</p> <p>(4.4) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสพอุบัติเหตุ</p> <p>(5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้</p> <p>(6) จัดให้มีกิจกรรม งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงเวลากการซ่อมบำรุง</p> <p>(7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือ คณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย</p> <p>(8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับ หัวหน้างานของผู้รับจ้าง เพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน</p> <p>(9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่ สำหรับจอดรถ จุฑรวมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบการเอง ทั้งนี้จะต้องไม่รบกวนพื้นที่ส่วนกลางของ กนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.</p>

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด



ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

วันที่ 3 เดือน ตุลาคม พ.ศ.2567

2.แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง

ลำดับที่	ชื่ออุปกรณ์	ชื่อสารเคมี	จำนวน (Kg.)
1	D-110A, D-110B	Hexane	0 kg
2	D-201, D-202, D-205, D-207	Hexane	0 kg
3	D-221, D-222, D-223, D-225, D-227	Hexane	0 kg
4	D-301, D-302	Hexane	0 kg
5	D-717	Hexane	0 kg
6	D-721, D-722	Hexane, NaOH	0 kg
7	M-301A, M301B	Hexane	0 kg
8	M-302	Hexane	0 kg
9	Z-302	Hexane	0 kg

ระบุมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง

ไม่มีสารเคมีตกค้างในอุปกรณ์ เนื่องจากได้เตรียมการตัดแยกระบบและทำการ Purge อุปกรณ์ นอกจากนี้มีการทบทวนข้อมูล SDS สารเคมีก่อนนำมาใช้งานในกระบวนการซ่อมบำรุง และมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้พร้อมใช้งาน

14.มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในการซ่อมบำรุง

(1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง

(2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ

ลำดับ	ชื่อบริษัทผู้รับเหมา	ลักษณะงานที่ทำ	จำนวน (คน)
1	บริษัท GCME	Inspection	14
2	บริษัท GCME ,บริษัท JS-TECH , บริษัท PSI ,บริษัท THAI Express , บริษัท C.E. ,บริษัท WINTHERMS , บริษัท CAPE ,บริษัท ICS ,บริษัท GENOS	Mechanic	280
3	บริษัท EEE, บริษัท ABB, บริษัท DHE, บริษัท TIS,บ.Plutotech	Electrical	60
4	บริษัท FLOW LAB,บริษัท GCME, บริษัท THAI CAL,บริษัท V-Phase	Instrument	60
5	บริษัท AUTO INFO, บริษัท FLOW LAB,บริษัท YOKOGAWA	Control System	40
6	บริษัท PSI, บริษัท C.E.,บริษัท GCME, บริษัท CAPE	Major Overhaul	120
รวม			574

ภาคผนวก ข.5

เอกสารการปฏิบัติตามแผนลดและขจัดมลพิษ และการตรวจประเมินโรงงานตาม
(ธงขาว-ดาวเขียว)



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 โรงโพลีสไตรีน

ยินดีต้อนรับ

คณะกรรมการตรวจเยี่ยมโรงงานโครงการธงขาวดาวเขียว

วันที่ 7 มีนาคม 2567 เวลา 13:00-16:00 น.



ข้อมูลทั่วไป บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สาขา 17 โรงโพลีสไตรีน

เริ่มดำเนินงานกิจการ:

1 พฤษภาคม 2551

(โอนกิจการจากบริษัท เอชเอ็มที โพลีสไตรีน จำกัด)

กลุ่มบริษัท :

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

- กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์โพลีเมอร์
- บริษัทมีการจดทะเบียนเปลี่ยนชื่อและโลโก้บริษัทใหม่ เมื่อวันที่ 1 กรกฎาคม 2565 เป็น บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 โรงโพลีสไตรีน

ประเภทกิจการ:

อุตสาหกรรมปิโตรเคมี

ผลิตภัณฑ์หลัก:

เม็ดพลาสติกโพลีสไตรีน (Polystyrene:PS)

หน่วยผลิต :

HIPS Line, GPPS Line


จำนวนพนักงาน:

49 คน

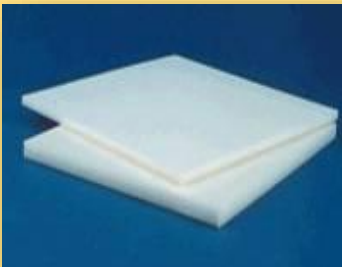
พื้นที่โรงงาน:

65,800 ตารางเมตร (41 ไร่ 51.31 ตารางวา)

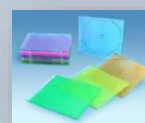
ผลิตภัณฑ์

- ผลิตภัณฑ์ เม็ดพลาสติกโพลีสไตรีน มี 2 ชนิดได้แก่
 1. เม็ดพลาสติกโพลีสไตรีนชนิดทนแรงกระแทกสูง (High Impact Polystyrene: HIPS)
 2. เม็ดพลาสติกโพลีสไตรีนชนิดใช้งานทั่วไป (General Purpose Polystyrene : GPPS)
- ปริมาณการผลิต 88,500 ตัน/ปี  **DIAREX®**
- ชื่อทางการค้า DIAREX เป็นชื่อจดทะเบียนทางการค้าของเม็ดพลาสติกชนิดโพลีสไตรีน ซึ่งผลิตโดย GC17

• High Impact Polystyrene : HIPS



• General Purpose Polystyrene : GPPS



หน่วยผลิต

HIPS Plant



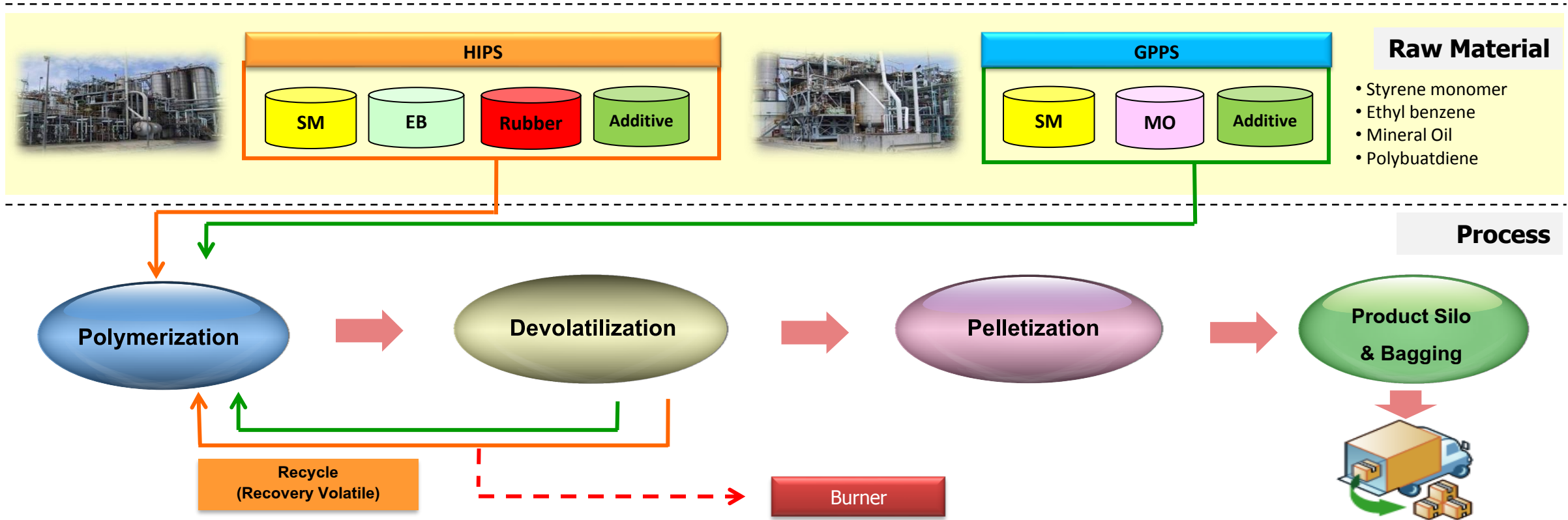
- ผลิตภัณฑ์ : HIPS (High Impact Polystyrene)
- เทคโนโลยี : Huntsman Chemical, USA
- ปริมาณการผลิต : 28,500 ตัน/ปี
- การบรรจุ : 25 kgs Kraft Paper Bag และ Big bag

GPPS Plant



- ผลิตภัณฑ์ : GPPS (General Purpose Polystyrene)
- เทคโนโลยี : Mitsubishi Chemical Corporation, Japan
- ปริมาณการผลิต : 60,000 ตัน/ปี
- การบรรจุ : 25 kgs Kraft Paper Bag , Big bag และ Bulk Truck (Domestic only)

กระบวนการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีสไตรีน



ขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชันในถังปฏิกรณ์ ซึ่งจะทำให้การควบคุมอุณหภูมิและความดัน เพื่อเปลี่ยน สไตรีนโมโนเมอร์ให้เป็นโพลีสไตรีน

Polymerization

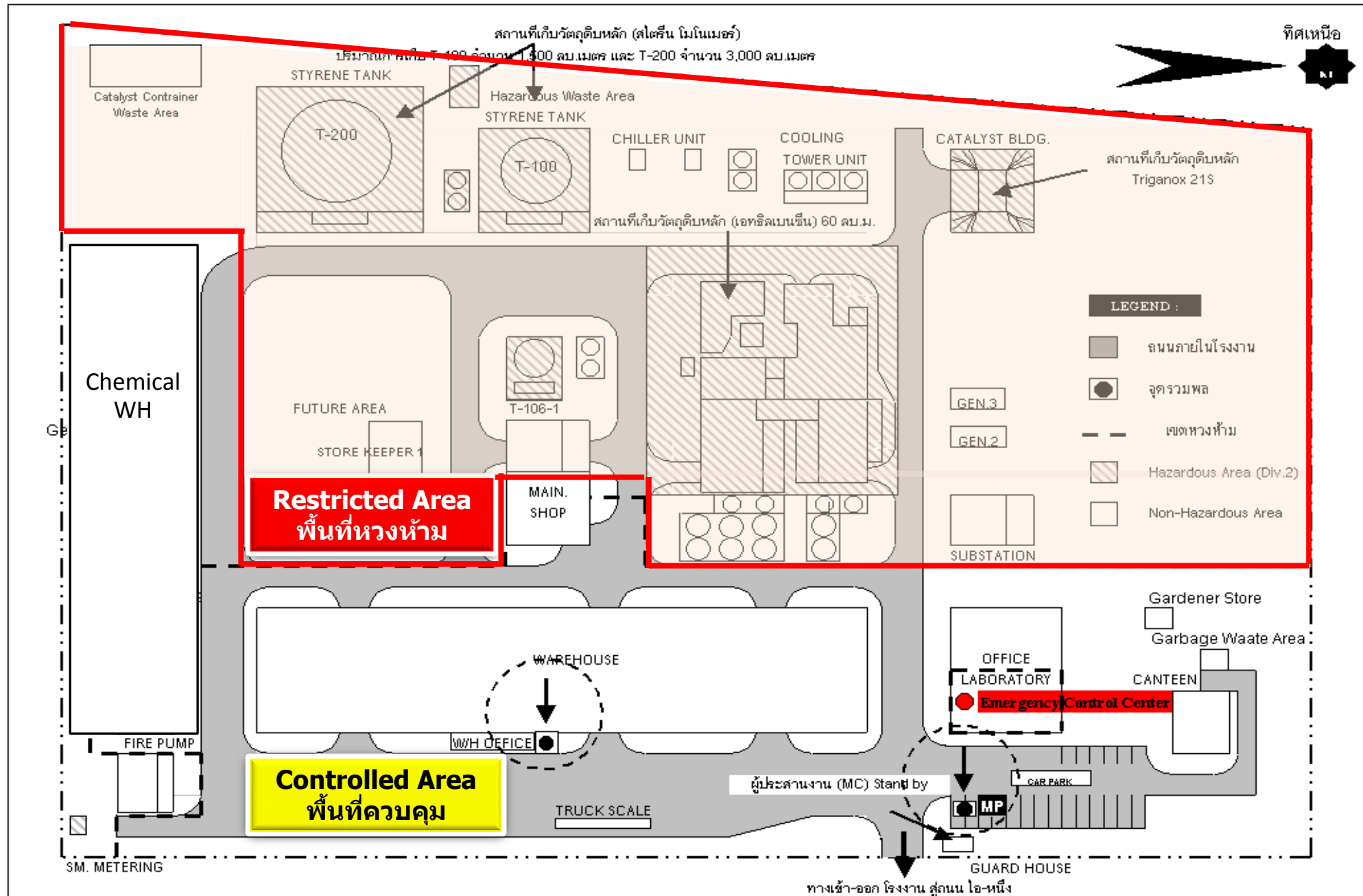
ขั้นตอนการลดสารตั้งต้นตกค้างซึ่งระเหยได้ออกจากโพลิเมอร์ โดย SM และ EB ที่ไม่ได้ทำปฏิกิริยาจะถูกแยกจากโพลิเมอร์ โดยไอระเหยจะถูกนำกลับไปทำปฏิกิริยาใหม่ และสิ่งเจือปนที่ไม่สามารถนำกลับไปใช้ได้จะถูกนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงใน Burner

Devolatilization

ขั้นตอนการตัดเม็ด โดยโพลีเมอร์จะถูกอัดผ่าน Die Head ออกมา มีลักษณะเป็นเส้น จากนั้นจึงทำการตัดให้เป็นเม็ด โดยเป็นการตัดใต้น้ำ แล้วจึงนำไปทำให้แห้ง เม็ดพลาสติกที่ได้จะนำไปเก็บในไซโล เพื่อบรรจุและจำหน่ายต่อไป

Pelletization

แผนผังพื้นที่โรงงาน



หัวข้อในการนำเสนอตามเกณฑ์การตรวจประเมินโรงงานฯ

1.การจัดการน้ำ

2.การจัดการด้านขยะ/ กากของเสีย
อุตสาหกรรม

3.การจัดการระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

4.การจัดการไอระเหยสารเคมี และสารอินทรีย์
ระเหย (VOCs)

5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

6.การจัดการอุบัติเหตุ/ อุบัติภัย และข้อ
ร้องเรียน

7.การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

8.การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วน
ร่วมกับภาคสังคม

9.การจรรยาบรรณส่ง และการจัดเก็บวัตถุดิบ/
ผลิตภัณฑ์

10.ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูล
ที่เกี่ยวข้อง / ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

1. การจัดการน้ำ

1.1 การจัดการข้อมูลและการควบคุมคุณภาพน้ำทั้งสู่สาธารณะหรือคุณภาพน้ำภายหลังการบำบัดเบื้องต้น (Pre-treatment) ก่อนระบายเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (Central Plant)

1.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย และจัดส่งรายงาน ทส.2 ตามมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535

1.3 การลดปริมาณน้ำใช้ เช่น Reduce, Reuse, Recycle

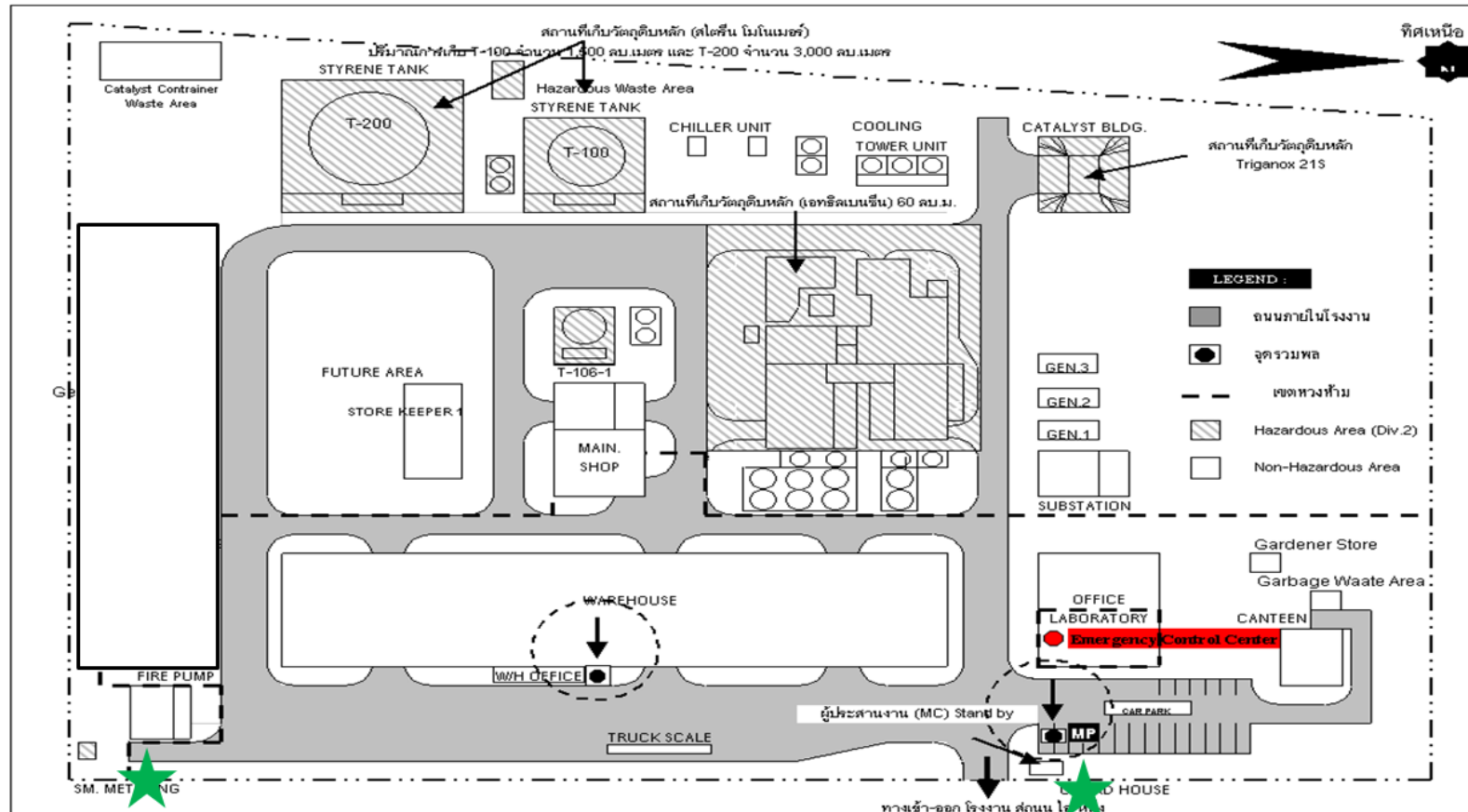
1.1 การจัดการข้อมูลและการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งสู่สาธารณะฯ

จุดตรวจวัด	พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด	ความถี่
1.น้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต 2.น้ำทิ้งจากอาคารสำนักงาน	1. ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) 2. อุณหภูมิ (Temperature) 3. บีโอดี (BOD5) 4. ซีโอดี (COD) 5. น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) 6. ค่าของแข็งแขวนลอย (SS) 7. สี	1 ครั้ง/ เดือน

1. การจัดการน้ำ

1.1 การจัดการข้อมูลและการควบคุมคุณภาพน้ำทั้งสู่สาธารณะฯ

❑ จุดเก็บตัวอย่างน้ำก่อนปล่อยลงรางระบายน้ำการนิคมฯ โดยแสดงเป็นภาพ TOP VIEW แสดงจุดเก็บตัวอย่างน้ำ



จุดเก็บตัวอย่างน้ำทั้ง
จากกระบวนการผลิต

จุดเก็บตัวอย่างน้ำทั้ง
จากอาคารสำนักงาน

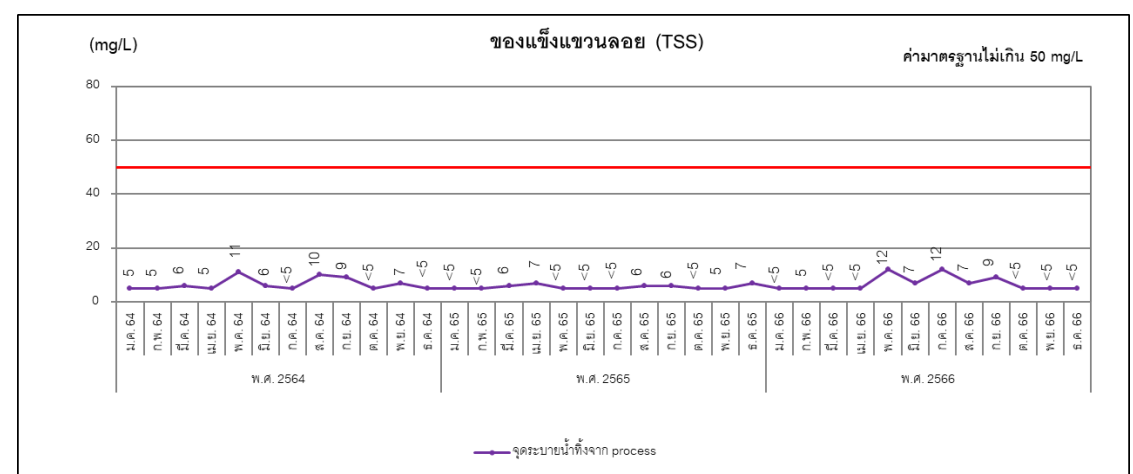
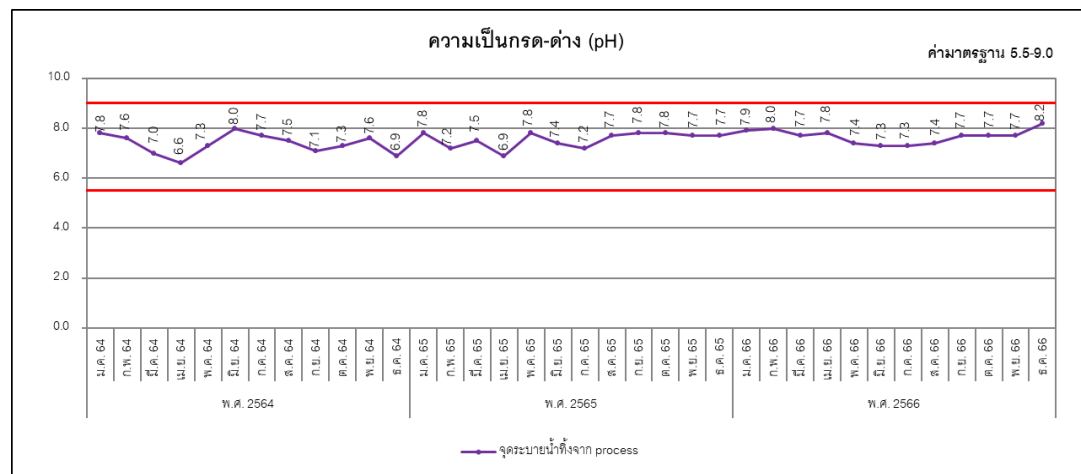
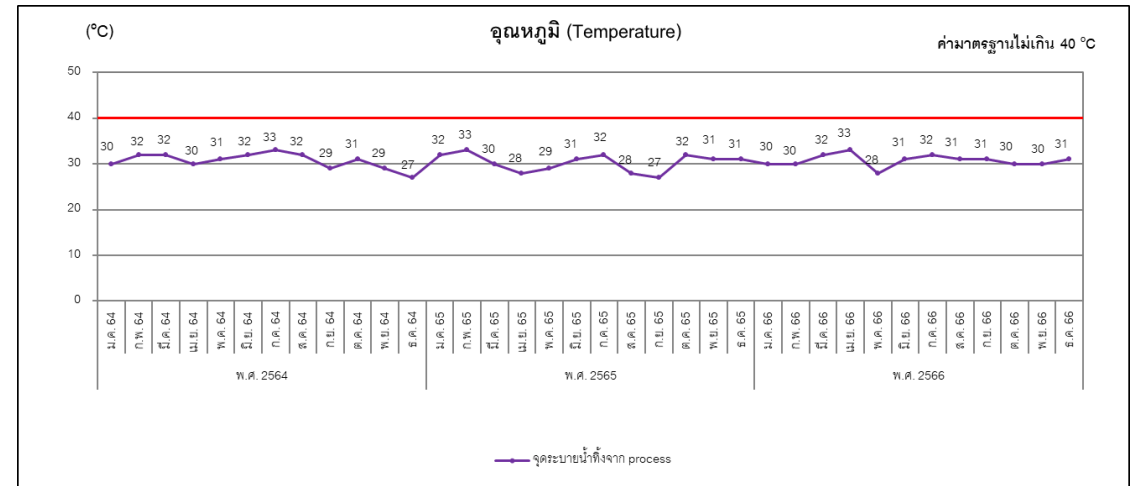
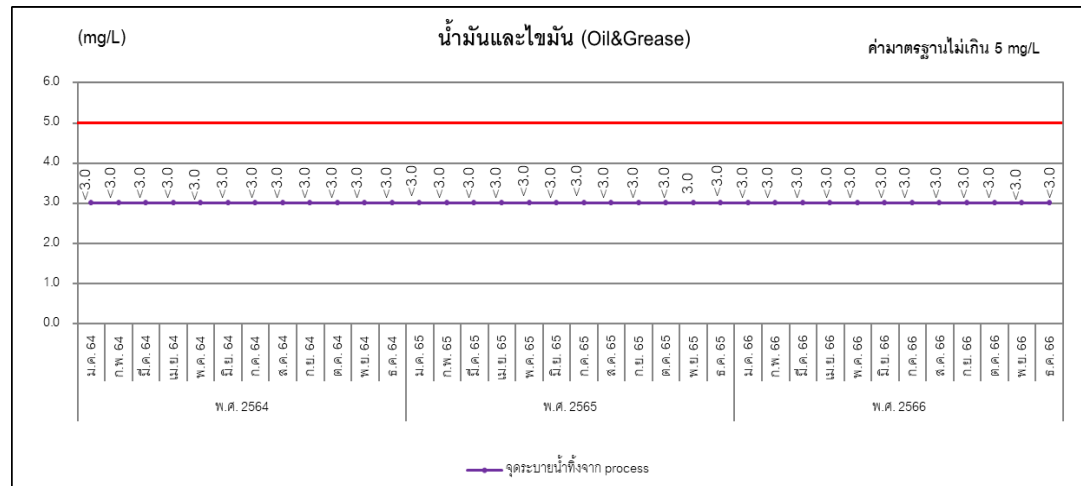


1. การจัดการน้ำ

1.1 การจัดการข้อมูลและการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งสู่สาธารณะ

□ มีข้อมูลผลการตรวจวัดย้อนหลังครบ 1 ปี : จุดเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งจาก **Process**

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งผ่านมาตรฐานทุกพารามิเตอร์

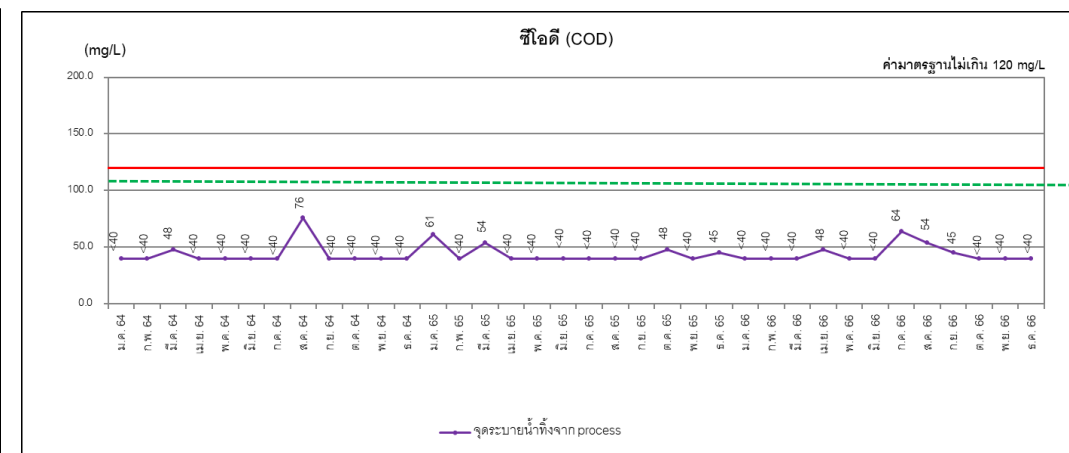
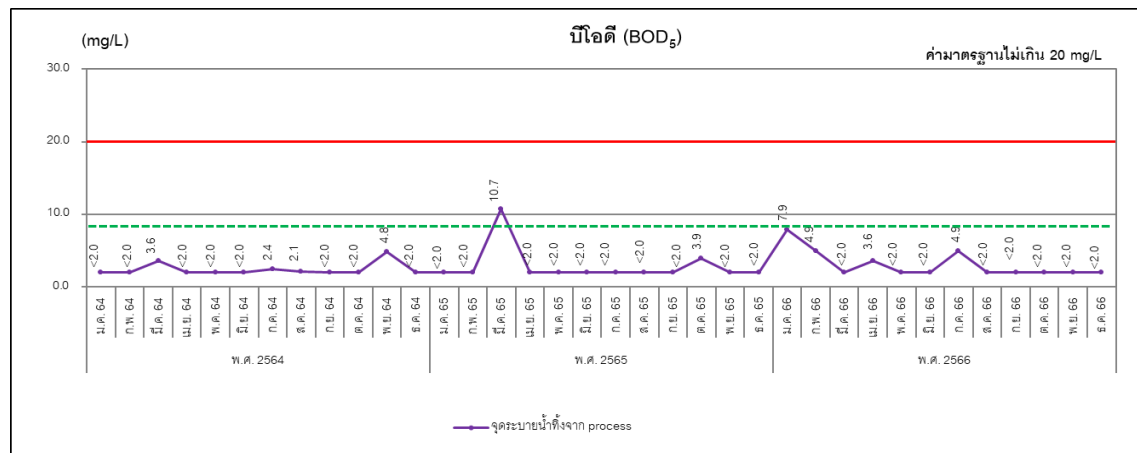
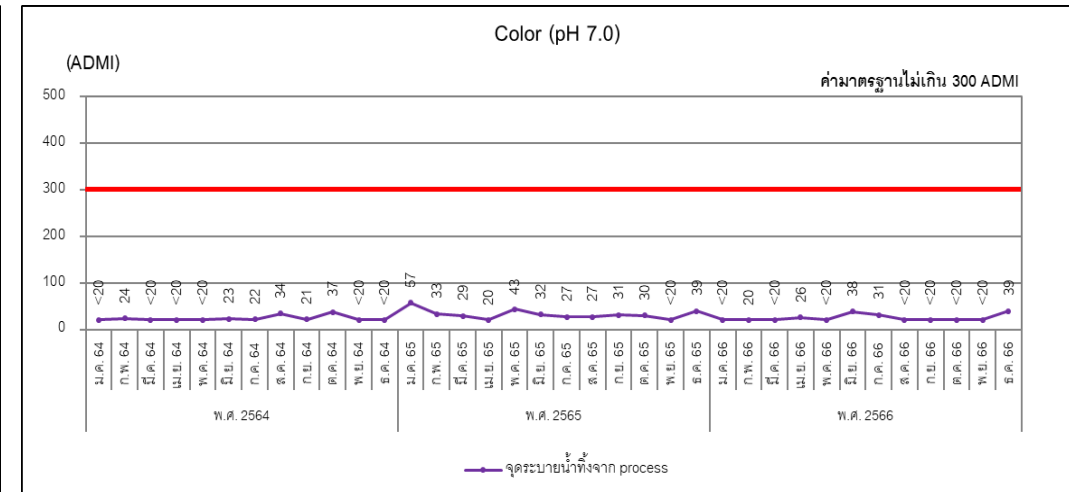
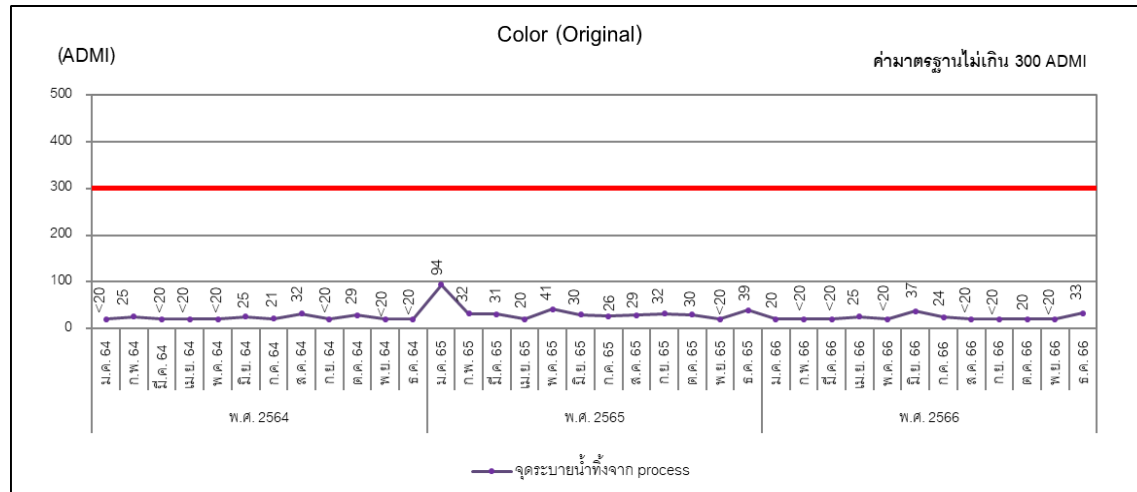


1. การจัดการน้ำ

1.1 การจัดการข้อมูลและการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งสู่สาธารณะ

□ มีข้อมูลผลการตรวจวัดย้อนหลังครบ 1 ปี : จุดเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งจาก Process

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งผ่านมาตรฐานทุกพารามิเตอร์



เส้น 80% ของ
ค่ามาตรฐาน

BOD₅ = 16 mg/l
COD = 96 mg/l

1.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย และการจัดส่งรายงาน ทส.2

□ ระบบบำบัดน้ำเสียอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

น้ำทิ้งจาก
กระบวนการผลิต

- น้ำจากระบบตัดเม็ด
- Oil Separator



น้ำทิ้งจากอาคาร
สำนักงาน /
โรงอาหาร


- น้ำจากสำนักงานและ
โรงอาหาร
- Grease Trap
- Septic tank



แหล่งรับรองน้ำทิ้งจากกระบวนการต่างๆ เพื่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย

1.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย และการจัดส่งรายงาน ทส.2

❑ มีการจัดส่งรายงาน ทส. 2 ทุกเดือน ต่อเทศบาลมาบตาพุด



ระบบฐานข้อมูลเพื่อการปฏิบัติตาม
พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535
โดย/กรมควบคุมมลพิษ กรมส่งเสริมการเกษตรและสิ่งแวดล้อม

**การรายงานทางอิเล็กทรอนิกส์
ตามกฎหมายกระทรวงซึ่งออกตามความในมาตรา 80**

หน้าหลัก
บันทึกรายงาน ทส.2
รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย
แก้ไขข้อมูลแหล่งกำเนิดมลพิษ
เปลี่ยนรหัสผ่าน (Password)
ออกจากระบบ

ชื่อผู้ใช้: tsclmtp รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย
ในฐานะ: เจ้าของแหล่งกำเนิดมลพิษ ปี พ.ศ. 2566

เดือน	ปี	ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ	ระบบบำบัด	วันที่ส่ง ทส.2	ผู้รายงาน	ในฐานะ	ปี-เดือน	Username
มกราคม	2566	บริษัท ไทยสโตนีส์ จำกัด	ปกติ	13 Feb 2023	นายยา ปาริยะประเสริฐ	เจ้าของ	2566-01	tsclmtp
กุมภาพันธ์	2566	บริษัท ไทยสโตนีส์ จำกัด	ปกติ	7 Mar 2023	นายยา ปาริยะประเสริฐ	เจ้าของ	2566-02	tsclmtp
มีนาคม	2566	บริษัท ไทยสโตนีส์ จำกัด	ปกติ	5 Apr 2023	นายยา ปาริยะประเสริฐ	เจ้าของ	2566-03	tsclmtp
เมษายน	2566	บริษัท ไทยสโตนีส์ จำกัด	ปกติ	11 May 2023	นายยา ปาริยะประเสริฐ	เจ้าของ	2566-04	tsclmtp
พฤษภาคม	2566	บริษัท ไทยสโตนีส์ จำกัด	ปกติ	6 Jun 2023	นายยา ปาริยะประเสริฐ	เจ้าของ	2566-05	tsclmtp
มิถุนายน	2566	บริษัท ไทยสโตนีส์ จำกัด	ปกติ	7 Jul 2023	นายยา ปาริยะประเสริฐ	เจ้าของ	2566-06	tsclmtp
กรกฎาคม	2566	บริษัท ไทยสโตนีส์ จำกัด	ปกติ	8 Aug 2023	นายยา ปาริยะประเสริฐ	เจ้าของ	2566-07	tsclmtp
สิงหาคม	2566	บริษัท ไทยสโตนีส์ จำกัด	ปกติ	13 Sep 2023	นายยา ปาริยะประเสริฐ	เจ้าของ	2566-08	tsclmtp
กันยายน	2566	บริษัท ไทยสโตนีส์ จำกัด	ปกติ	8 Oct 2023	นายยา ปาริยะประเสริฐ	เจ้าของ	2566-09	tsclmtp
ตุลาคม	2566	บริษัท ไทยสโตนีส์ จำกัด	ปกติ	8 Nov 2023	นายยา ปาริยะประเสริฐ	เจ้าของ	2566-10	tsclmtp
พฤศจิกายน	2566	บริษัท ไทยสโตนีส์ จำกัด	ปกติ	7 Dec 2023	นายยา ปาริยะประเสริฐ	เจ้าของ	2566-11	tsclmtp

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : บริษัท ไทยสโตนีส์ จำกัด

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 7 หมู่ที่ : ซอย : เขต/ตำบล : เมืองระยอง

ถนน : โยธินัง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด แขวง/ตำบล : มาบตาพุด โทรศัพท์ : 038-976600 โทรสาร : 038-976601

จังหวัด : ระยอง มี : บริษัท ไทยสโตนีส์ จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประเภทกิจการประเภท : โรงงานอุตสาหกรรมและนิคมอุตสาหกรรม ประเภทย่อย : โรงงานจำพวกที่ 3 ในนิคมอุตสาหกรรม ระบุชนิดมลพิษ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ.ม.) : 551/2560 ออกให้โดย : การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย หมดอายุ : 31/12/2565

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2566

ตามที่ได้ออกตามความ มาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ นายยา ปาริยะประเสริฐ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

ลงชื่อ _____ ผู้รับแจ้งให้ทราบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย [X] แบบต่อเนื่อง [] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ) [X] แบบต่อเนื่อง [] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย [] เครื่องสูบน้ำ [X] ระบบเติมอากาศ [] เครื่องกรอง/แยกกาก [] เครื่องสูบน้ำ/ลมสารเคมี [] อื่นๆ [] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ระบายลงสู่ทะเลสาบมาบตาพุด

(5) วิธีจัดการของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด -

3. สรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(1) ปริมาณการบำบัดน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 424,800 หน่วย

(2) ปริมาณน้ำทิ้งในทุกระยะของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 1,698,580 ลบ.ม.

(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 1,358,860 ลบ.ม.

(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย [X] ระบายทุกวัน [] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน [] ไม่ระบายเลย

(5) ปริมาณแอมโมเนีย หรือสารสัดเค็มจากพื้นที่ ปริมาณ หน่วย 0.000 กิโลกรัม

1. -

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ระบบบำบัดน้ำเสีย [X] ปกติ [] ผิดปกติ ระบบเติมอากาศ [X] ปกติ [] ผิดปกติ

(7) ปริมาณแอมโมเนียหรือสารสัดเค็มที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 0.00 กิโลกรัม

(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางการแก้ไข

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับแจ้งให้ทราบบำบัดน้ำเสียต้องปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยการบำบัดน้ำเสียและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. ๒๕๖๑

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับแจ้งให้ทราบบำบัดน้ำเสียผู้ใดที่ฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยการบำบัดน้ำเสียและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. ๒๕๖๑ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำคุกปรับไม่เกินสามปี

1.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย และการจัดส่งรายงาน ทส.2

Oil separator



- มีการตรวจสอบสภาพปอดักน้ำมันประจำ สัปดาห์ตามแบบฟอร์ม

Septic Tank/ Grease trap



- ตรวจสอบถังบำบัดน้ำเสีย ทุกเดือนตามแบบ รายงานการตรวจสอบถังบำบัดน้ำเสีย
- ตรวจสอบการดักเศษอาหารและไขมันเป็นประจำ ทุกวัน

1.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย และการจัดส่งรายงาน ทส.2

❑ ตัวอย่างผลการตรวจสอบสภาพบ่อดักน้ำมันประจำสัปดาห์

ผลตรวจบ่อดักน้ำมัน ประจำวันพุธที่ **20/9/2566**

✓ ปกติ × ผิดปกติ

หมายเลขบ่อดักน้ำมัน	ผลตรวจสอบสภาพบ่อดักน้ำมัน	การปิดล็อกท้าว	ไม่มีสิ่งของหรืออุปกรณ์วางบนฝาบ่อดักน้ำมัน	รายละเอียดเมื่อพบว่า ผิดปกติ
OS-PC-01 (2Z-151)	✓	✓	✓	
OS-PC-02 (Tank farm)	✓	✓	✓	
OS-PC-03 (T-109)	✓	✓	✓	
OS-PC-04 (T-100)	✓	✓	✓	
OS-PC-05 (T-200)	✓	✓	✓	
OS-PC-06 (MO PUMP)	✓	✓	✓	
OS-PC-07 (T-107)	✓	✓	✓	
OS-MT-08 (Work shop)	✓	✓	✓	
OS-MT-09 (Store Keeper No.1)	✓	✓	✓	
OS-PC-10 (Hazardous Waste)		✓	✓	
OS-PC-11 (T-188-1)	✓	✓	✓	
OS-SE-12 (หน้าโรงงาน)	✓	✓	✓	
OS-PC-13 (Load @T-200)	✓	✓	✓	

ผลปกติ คือ

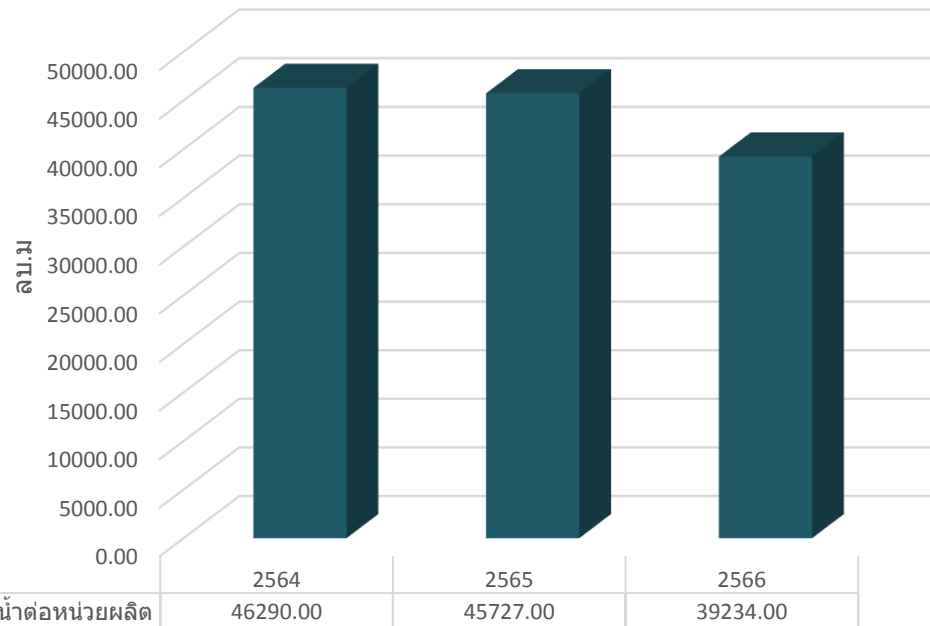
- การปิดล็อกท้าวต้องอยู่ในตำแหน่ง "ปิด" และมีกุญแจล็อก
- ตรวจสอบระดับน้ำมันหรือสารเคมีภายในบ่อ :
 - บ่อที่ 1 มีระดับน้ำมันหรือสารเคมีเพียงเล็กน้อย แสดงว่า "ปกติ" มีระดับน้ำมันหรือสารเคมี และเกิดการแข็งตัว หรือมีสิ่งสกปรกอื่นๆ อยู่ แสดงว่า "ผิดปกติ"
 - บ่อที่ 2 และ 3 หากมีน้ำมันหรือสารเคมีเพียงเล็กน้อย แสดงว่า "ผิดปกติ"
- ต้องไม่มีสิ่งของหรืออุปกรณ์วางบนฝาบ่อดักน้ำมัน



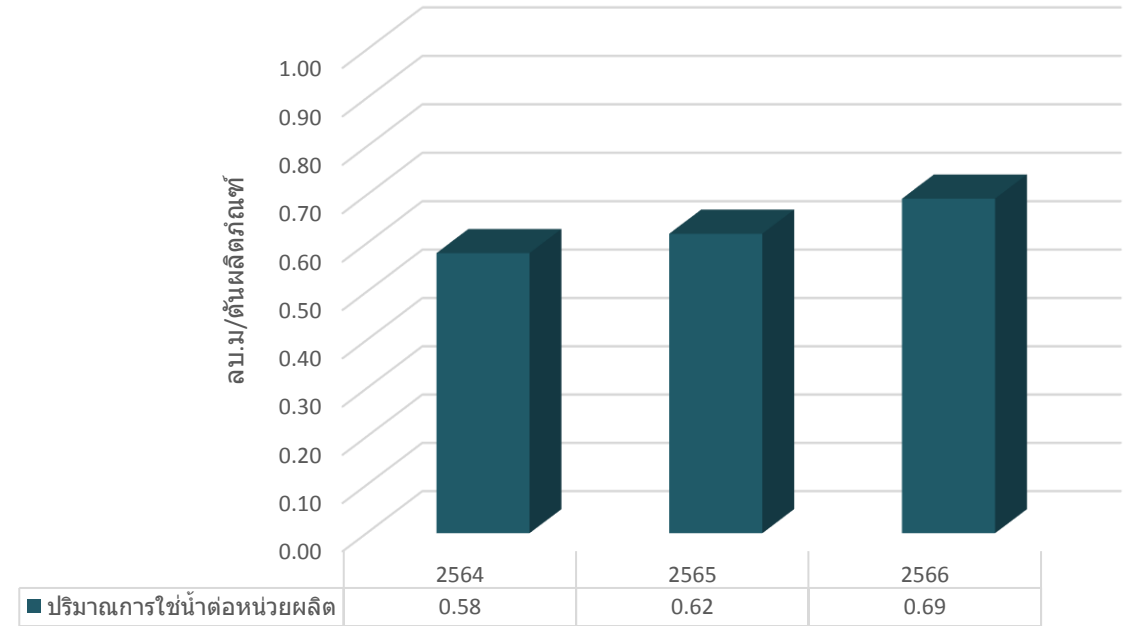
1.3 การลดปริมาณน้ำใช้ เช่น Reduce, Reuse, Recycle

❑ มีการปรับลดปริมาณการใช้น้ำ (ลูกบาศก์เมตรต่อการผลิต)

ปริมาณการใช้น้ำ



ปริมาณการใช้น้ำต่อหน่วยผลิต

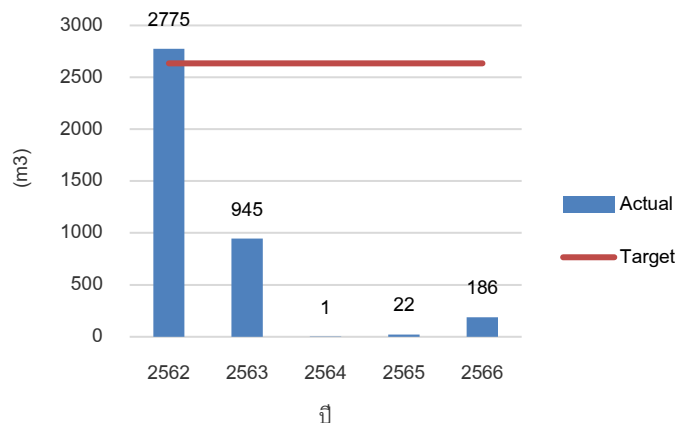


หมายเหตุ : 1. ปี 2565 มีกิจกรรมงาน Clean ด้วยน้ำแรงดันสูง และมีงานก่อสร้าง Digging pond จึงทำให้ปริมาณการใช้น้ำเพิ่มขึ้น
2. ปี 2566 มีอัตราการใช้น้ำเพิ่มขึ้นเนื่องจากน้ำ Make up มีค่า Ca สูง จึงต้องมีการ Blowdown ระบบ Cooling มากขึ้น

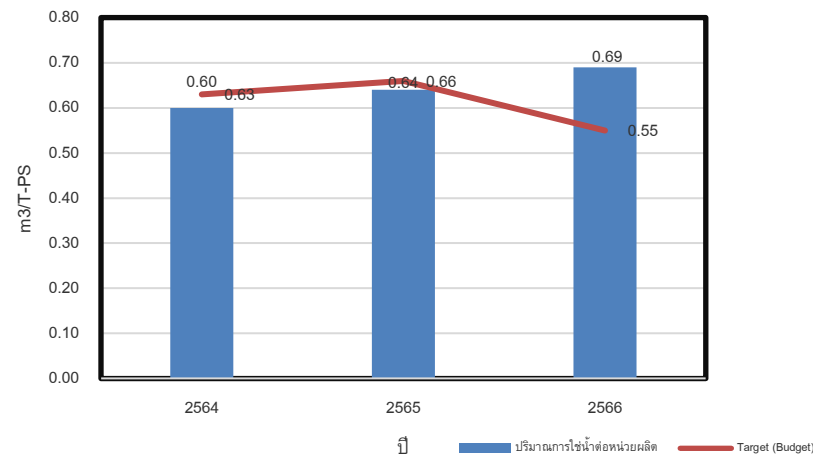
1.3 การลดปริมาณน้ำใช้ เช่น Reduce, Reuse, Recycle

แผนงานโครงการ	เป้าหมาย	การลงทุน (ปีที่ลงทุน / จำนวนเงิน)	ระยะเวลาในการ ดำเนินงาน	ผลการ ดำเนินงาน
1. นำน้ำ Blowdown จาก Cooling tower ที่ผ่านการตรวจสอบมาใช้ลดน้ำต้นทุนและลดการ Blowdown ของน้ำที่ Cooling โดยการเพิ่ม Target ของ CI-	1. สามารถลดการใช้น้ำดิบลงได้ 5% ของปีฐาน 2562 2. สามารถลดการใช้น้ำจากค่าเป้าหมายลงได้	ไม่มีเงินลงทุน	มีนาคม 2563 - ปัจจุบัน	ลดการใช้น้ำดิบลงได้ 93.29%

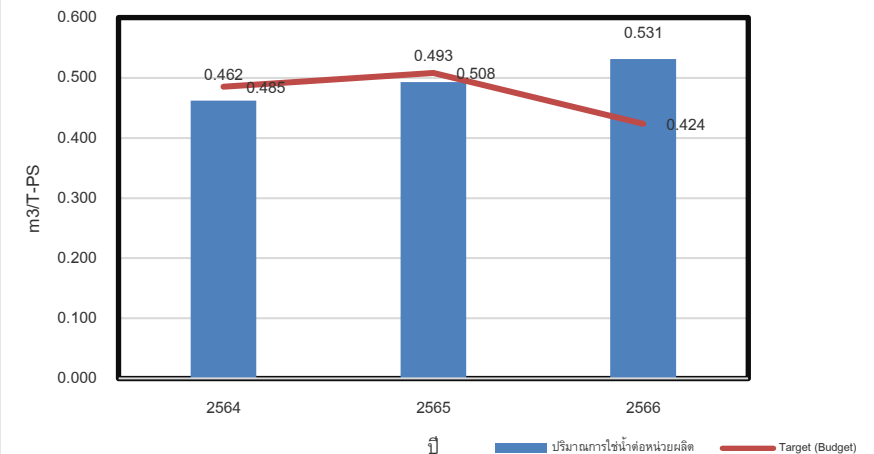
ปริมาณการใช้น้ำดิบ (m3)



ปริมาณการใช้น้ำทั้งปีต่อหน่วยการผลิตเทียบกับค่าเป้าหมาย



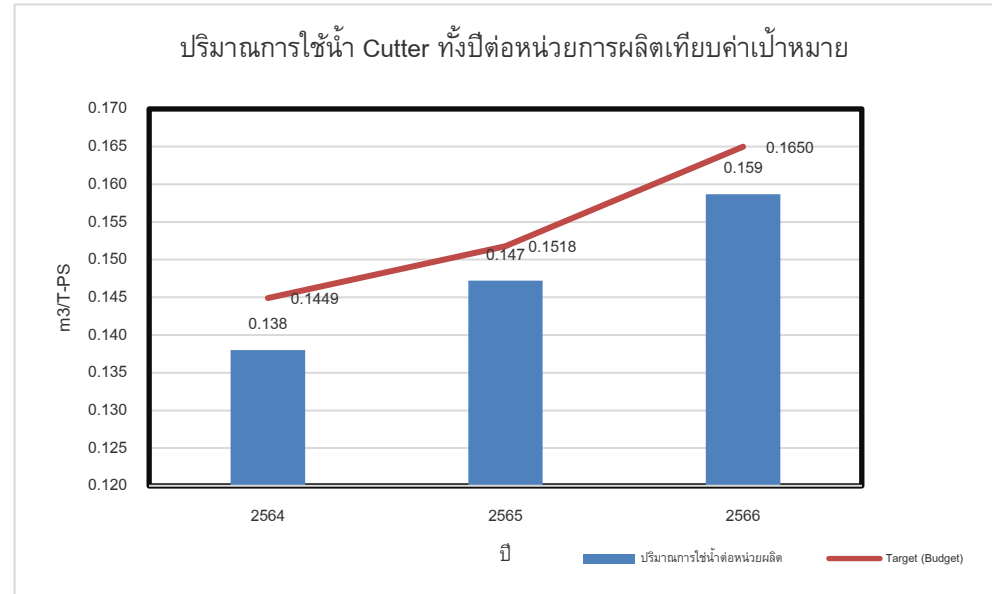
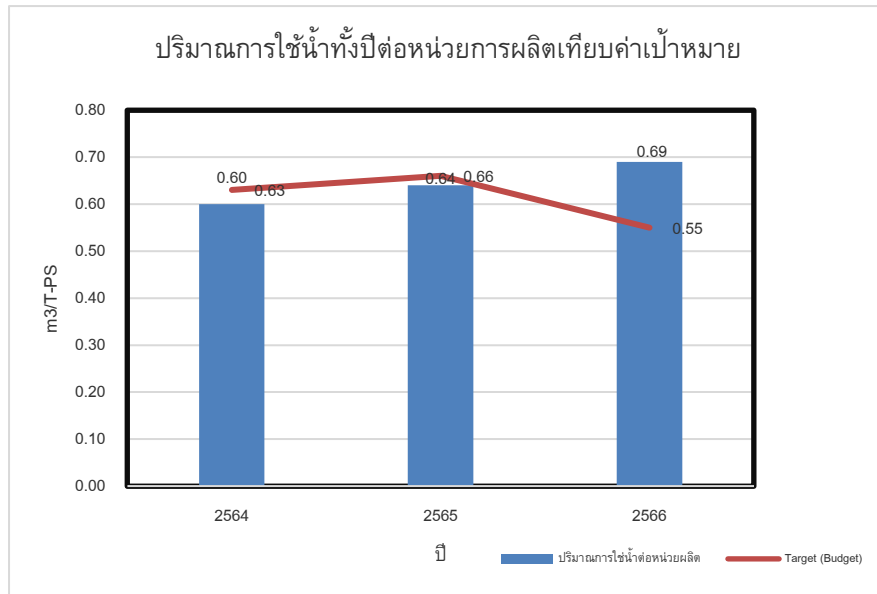
ปริมาณการใช้น้ำ Cooling ทั้งปีต่อหน่วยการผลิตเทียบกับค่าเป้าหมาย



Noted: อัตราการใช้น้ำต่อตันผลิตภัณฑ์สูงขึ้นเนื่องจากเกิดการผลิตเปลี่ยนแปลงจากปีฐานและน้ำ Make up มีปริมาณ Ca เพิ่มขึ้น

1.3 การลดปริมาณน้ำใช้ เช่น Reduce, Reuse, Recycle

แผนงานโครงการ	เป้าหมาย	การลงทุน (ปีการลงทุน / จำนวนเงิน)	ระยะเวลาในการ ดำเนินงาน	ผลการ ดำเนินงาน
2. การ Modify ระบบ Filter ของระบบตัดเม็ด เพื่อลดการอุดตันของ ZnSt และ Fine ทำให้ลดน้ำ Over flow	ลดการใช้น้ำที่ระบบ Cutter ลงได้เมื่อเทียบกับค่าเป้าหมาย	0.5 MB	ปี 2563-ปัจจุบัน	สามารถลดการใช้น้ำที่ระบบ Cutter ลงได้เมื่อเทียบกับค่าเป้าหมาย



Noted: อัตราการใช้น้ำต่อตันผลิตภัณฑ์สูงขึ้นเนื่องจากเกรดการผลิตเปลี่ยนแปลงจากปีฐานและน้ำ Make up มีปริมาณ Ca เพิ่มขึ้น

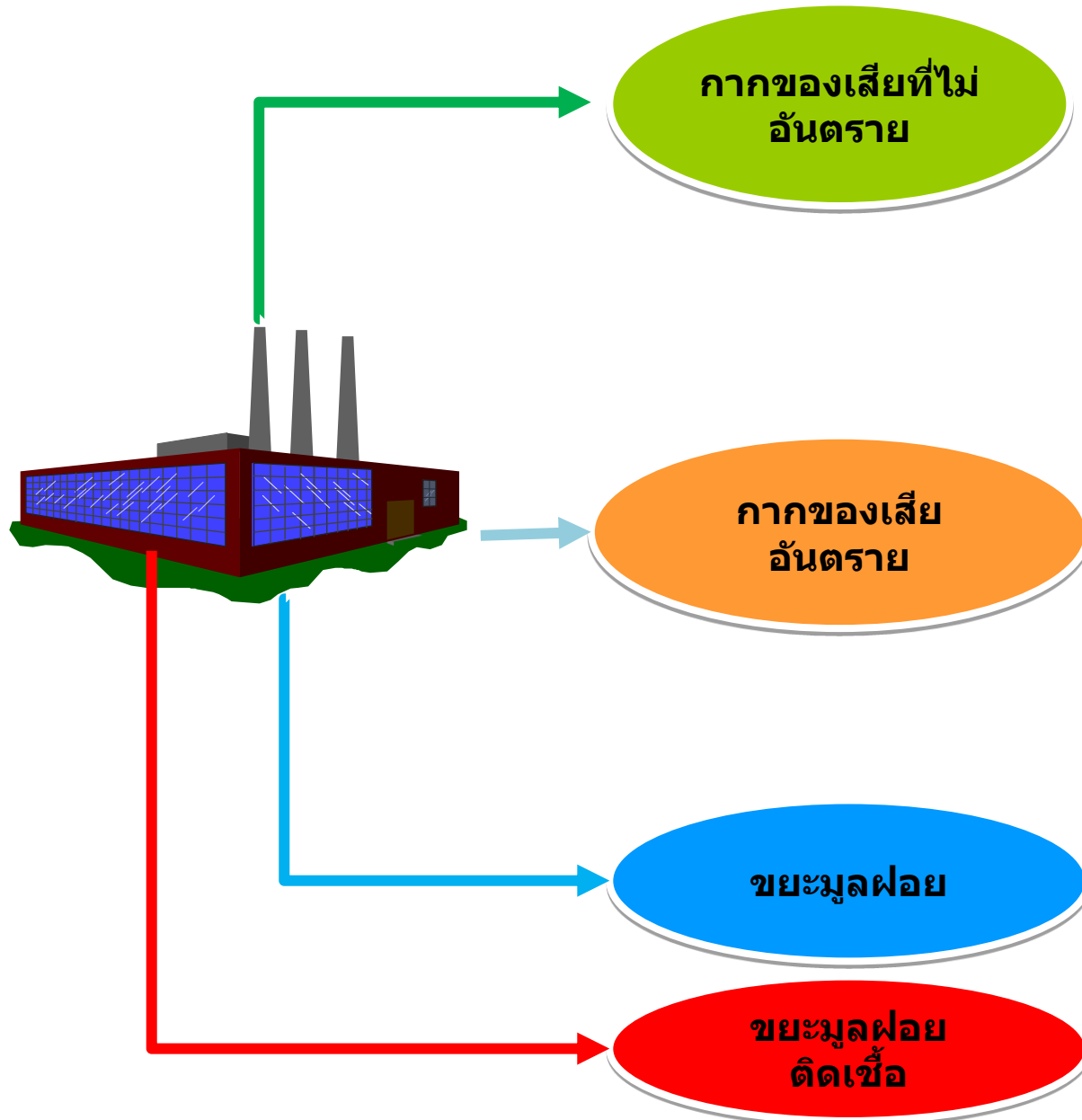
2.การจัดการด้านขยะ/กากของเสียอุตสาหกรรม

2.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง

2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และการจัดการ

2.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสียอันตราย

2.การจัดการด้านขยะ/กากของเสีย



▪ ของเสียจากกระบวนการผลิต



PS Pellet



PS Lump



กล่องเหล็ก

▪ ของเสียจากกระบวนการผลิตและห้อง lab

- น้ำมันใช้แล้ว
- ถังน้ำมันปนเปื้อน
- ขยะปนเปื้อนน้ำมัน
- หลอดไฟใช้งานแล้ว

▪ ของเสียจากการอุปโภค/บริโภคของพนักงาน/เศษอาหาร/ใบไม้

- ของเสียจากห้องพยาบาล หรือน้ำกากอนามัยที่ใช้แล้ว หรือชุดตรวจ ATK

2.การจัดการด้านขยะ/กากของเสีย

2.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง

หนังสือการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ อก.6601-15261
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-4/2536-ขุนทด.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	07 02 13	เม็ด/ผง/เศษพลาสติก	150	049	3-106-20/51รย	อนุญาต	
2	15 01 02	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	70	011	จ3-105-75/51รย	อนุญาต	
3	15 01 03	เศษชิ้นส่วนไม้	15	011	3-105-42/56รย	อนุญาต	
4	15 01 02	เศษพลาสติกพลาสติก	25	011	3-105-42/56รย	อนุญาต	
5	15 01 04	เศษกล่องเหล็ก	120	011	3-105-42/56รย	อนุญาต	
6	17 04 05	เศษเหล็ก	15	011	3-105-42/56รย	อนุญาต	99(1)
7	15 01 01	เศษกระดาษ	3	011	3-105-42/56รย	อนุญาต	
8	07 02 13	เศษ Styrene Monomer และ Blue dye	5	042	3-106-41/53สบ	เอกสารไม่เพียงพอ	25,99(3)
9	17 04 02	เศษอลูมิเนียม	1	011	3-105-42/56รย	อนุญาต	99(1)
10	17 02 03	เศษพลาสติกทั่วไปจากอาคารสำนักงาน	2	011	3-105-42/56รย	เอกสารไม่เพียงพอ	99(3)

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 8 ตุลาคม 2566 ถึงวันที่ 7 ตุลาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2566

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินพุตโดยระบบอิเล็กทรอนิกส์



- เลขที่หนังสือแจ้งผลฯ อก.6601-15261
- มีผลบังคับใช้ ตั้งแต่วันที่ 8 ตุลาคม 2566 ถึงวันที่ 7 ตุลาคม 2567

2.การจัดการด้านขยะ/กากของเสีย

2.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง

■ แจ้งการขนส่งของเสียออกนอกโรงงานผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์



ข้อมูลการแจ้งขนส่งของเสียอันตรายออกนอกบริเวณโรงงาน โดยผู้ก่อกำเนิด

จากเงื่อนไข : Date_W1='1/1/2566' : Date_W2='31/2/2567'
มีทั้งสิ้น 35 รายการ แสดงหน้า 1 จากทั้งสิ้น 1 หน้า ดังต่อไปนี้

Ref	วันเริ่มส่ง	ผู้รับกำจัด	ผู้ก่อกำเนิด	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (กก.)	Wp แจ้ง(กก.)	ผู้ขนส่ง	ทะเบียนรถ	MAF No.	M
3177943	11/1/2566 14:49	DIWD136200011	DIWG054801378	07 02 01	Used Solvent	12,320.00	12,320.00	DIWT060200656	62-5803 กท.	SCI0048825	
3179403	13/1/2566 10:57	DIWD085800027	DIWG054801378	17 02 04	ฟิล์มพลาสติก	1,100.00	1,100.00	DIWT085800068	72-3571 สบ	66/0001	Y
3189821	26/1/2566 14:09	DIWD194800017	DIWG054801378	15 01 10	Contaminated Material	1,800.00	1,820.00	DIWT080200132	64-9403 กท.	SCI0049396	Y
3209924	17/2/2566 12:00	DIWD136200011	DIWG054801378	07 02 01	Used Solvent	5,540.00	5,540.00	DIWT080200132	64-1332 กท.	SCI0051457	
3211182	17/2/2566 12:00	DIWD136200011	DIWG054801378	07 02 01	กากตะกอน Foul Hexane	1,430.00	1,430.00	DIWT080200132	64-1332 กท.	SCI0051458	
3228483	10/3/2566 11:55	DIWD194800017	DIWG054801378	15 01 10	Contaminated Material	2,660.00	2,790.00	DIWT080200132	64-1332 กท.	SCI0052210	Y
3239191	24/3/2566 11:00	DIWD085800027	DIWG054801378	07 02 01	สารเคมีเสื่อมสภาพ	1,140.00	1,140.00	DIWT085800068	72-3573 สบ	66/0004	Y
3246370	30/3/2566 10:47	DIWD136200011	DIWG054801378	16 10 01	น้ำป่นเบรียนเนชัน	6,100.00	6,100.00	DIWT126200047	71-8704 สบ	SCI0052441	
3246169	3/4/2566 11:20	DIWD136200011	DIWG054801378	07 02 01	Used Solvent	7,040.00	7,040.00	DIWT080200132	64-1332 กท.	SCI0054003	
3261347	4/4/2566 13:30	DIWD085800027	DIWG054801378	17 06 03	Insulation	1,110.00	1,110.00	DIWT085800068	72-3573 สบ	66/0005	Y
3255556	18/4/2566 11:03	DIWD085800027	DIWG054801378	07 02 01	สารเคมีเสื่อมสภาพ	1,500.00	1,500.00	DIWT085800068	72-3573 สบ	66/0007	Y
3261343	19/4/2566 13:30	DIWD194800017	DIWG054801378	15 01 10	Contaminated Material	2,040.00	2,040.00	DIWT080200132	64-1332 กท.	SCI0054170	
3259207	21/4/2566 11:32	DIWD126200013	DIWG054801378	15 01 10	กากตะกอนไขมัน	2,140.00	2,140.00	DIWT060200656	65-5623 กท.	GCS23001	
3269961	5/5/2566 09:09	DIWD085800027	DIWG054801378	15 02 02	Contaminated Garbage	1,000.00	1,000.00	DIWT085800068	71-8392 สบ	66/0008	Y
3277175	10/5/2566 11:53	DIWD194800017	DIWG054801378	15 01 10	Contaminated Material	1,220.00	1,200.00	DIWT190200014	64-8934 กท.	SCI0056626	Y
3277164	11/5/2566 10:00	DIWD142800010	DIWG054801378	16 02 15	หลอดไฟใช้โรงงานแล้ว	20.00	20.00	DIWT092800044	71-1817 ปท	FS87961	Y
3277151	15/5/2566 11:45	DIWD080900111	DIWG054801378	15 01 10	กากตะกอนไขมัน	1,050.00	1,050.00	DIWT095800108	77-1403 สบ	6601692	Y
3277170	15/5/2566 15:20	DIWD136200011	DIWG054801378	07 02 01	Used Solvent	7,260.00	7,260.00	DIWT080200132	62-2250 กท.	SCI0056744	
3278887	16/5/2566 15:40	DIWD194800017	DIWG054801378	15 01 10	Contaminated Material	1,190.00	1,290.00	DIWT080200132	64-9404 กท.	SCI0056718	Y
3314484	27/6/2566 13:46	DIWD194800017	DIWG054801378	15 01 10	Contaminated Material	2,690.00	2,690.00	DIWT190200014	64-8934 กท.	SCI0059725	
3327526	11/7/2566 11:30	DIWD136200011	DIWG054801378	07 02 01	Used Solvent	8,680.00	8,680.00	DIWT080200132	62-2250 กท.	SCI0068312	
3373142	17/8/2566 13:06	DIWD194800017	DIWG054801378	15 01 10	Contaminated Material	1,500.00	1,500.00	DIWT190200014	64-8934 กท.	SCI0071156	
3368713	25/8/2566 13:07	DIWD136200011	DIWG054801378	07 02 01	Used Solvent	8,230.00	8,230.00	DIWT080200132	64-9404 กท.	SCI0070752	
3377301	12/9/2566 13:32	DIWD085800027	DIWG054801378	07 02 01	สารเคมีเสื่อมสภาพ	120.00	120.00	DIWT085800068	71-8392 สบ	66/0009	Y
3377301	12/9/2566 13:32	DIWD085800027	DIWG054801378	15 02 02	ฟิล์มพลาสติก	940.00	940.00	DIWT085800068	71-8392 สบ	66/0009	Y
3377290	13/9/2566 13:29	DIWD136200011	DIWG054801378	16 10 01	น้ำป่นเบรียนเนชัน	13,470.00	13,470.00	DIWT180900144	73-6423 กท.	SCI0072694	
3443215	6/11/2566 10:45	DIWD136200011	DIWG054801378	16 10 01	น้ำป่นเบรียนเนชัน	25,910.00	25,850.00		73-9461 กท.	11911660089520	Y
3443560	6/11/2566 15:00	DIWD136200011	DIWG054801378	16 10 01	น้ำป่นเบรียนเนชัน	25,660.00	25,590.00		73-4278	11911660108340	Y
3444088	7/11/2566 11:10	DIWD136200011	DIWG054801378	16 10 01	น้ำป่นเบรียนเนชัน	14,400.00	14,400.00		71-9119 สบ	11911660109070	Y
3447198	10/11/2566 11:55	DIWD085800027	DIWG054801378	17 06 03	Insulation	2,630.00	2,630.00		72-3571	11111660183680	Y
3429098	14/11/2566 11:31	DIWD136200011	DIWG054801378	07 02 01	Used Solvent	8,030.00	8,030.00		64-9404	11911660275310	Y
3429979	21/11/2566 11:09	DIWD085800027	DIWG054801378	07 02 01	สารเคมีเสื่อมสภาพ	4,670.00	4,670.00		71-8392	11111660591700	Y
3470669	20/12/2566 10:44	DIWD194800017	DIWG054801378	15 02 02	Contaminated Garbage	1,010.00	1,030.00		64-8937	12112660850630	Y
3473612	22/12/2566 10:50	DIWD136200011	DIWG054801378	07 02 01	Used Solvent / กากตะกอน Foul Hexane	8,290.00	8,290.00		64-9404	11912660971940	Y
3490911	15/1/2567 13:24	DIWD194800017	DIWG054801378	15 01 10	Contaminated Material	2,970.00	2,980.00		65-2286	12101670510280	Y
รวม						186,860.00	186,990.00				



ข้อมูลการแจ้งขนส่งวัสดุที่ไม่อันตรายออกนอกบริเวณโรงงาน โดยผู้ก่อกำเนิด

จากเงื่อนไข : Date_W1='1/1/2566' : Date_W2='31/12/2566'
มีทั้งสิ้น 64 รายการ แสดงหน้า 1 จากทั้งสิ้น 1 หน้า ดังต่อไปนี้


เลขที่อ้างอิง	วันเริ่มส่ง	รหัสของเสีย	ผู้รับกำจัด	ผู้ก่อกำเนิด	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (กก.)
8828789	19/1/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเหลือ	5,970.00
8828813	19/1/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเหลือ	90.00
8828813	19/1/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเหลือ	450.00
8828813	19/1/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเหลือ	880.00
8828813	19/1/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเหลือ	940.00
8849714	31/1/2566	ฉ.6501-14926	3-105-75/51	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเหลือ	890.00
8890982	14/2/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเหลือ	5,550.00
8905905	16/2/2566	ฉ.6501-14926	3-106-20/51	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเหลือ	9,190.00
8924753	28/2/2566	ฉ.6501-14926	3-105-75/51	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเหลือ	1,670.00
8924764	28/2/2566	ฉ.6501-14926	3-106-20/51	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเหลือ	3,010.00
8944029	7/3/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเหลือ	6,390.00
8944038	7/3/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเหลือ	2,000.00
8944040	7/3/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเหลือ	3,060.00
8944051	7/3/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเหลือ	1,410.00
8985295	21/3/2566	ฉ.6501-14926	3-105-75/51	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเหลือ	680.00
9010504	29/3/2566	ฉ.6501-14926	3-106-20/51	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเหลือ	8,980.00
9010531	29/3/2566	ฉ.6501-14926	3-105-75/51	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเหลือ	390.00
9010453	31/3/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเหลือ	6,250.00
9010468	31/3/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเหลือ	630.00
9010468	31/3/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเหลือ	70.00
9074262	28/4/2566	ฉ.6501-14926	3-106-41/53	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเหลือ	1,950.00
9074360	28/4/2566	ฉ.6501-14926	3-106-41/53	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเหลือ	2,480.00
9074404	28/4/2566	ฉ.6501-14926	3-106-20/51	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเหลือ	5,980.00
9091324	8/5/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเหลือ	6,940.00
9091330	8/5/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเหลือ	2,260.00
9091330	8/5/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเหลือ	940.00
9093717	9/5/2566	ฉ.6501-14926	3-105-75/51	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเหลือ	1,180.00
9093735	9/5/2566	ฉ.6501-14926	3-106-20/51	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเหลือ	4,830.00
9115634	16/5/2566	ฉ.6501-14926	3-106-20/51	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเหลือ	3,950.00
9115639	16/5/2566	ฉ.6501-14926	3-105-75/51	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเหลือ	210.00
9185899	9/6/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเหลือ	1,940.00
9185899	9/6/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเหลือ	2,040.00
9185906	9/6/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเหลือ	1,170.00
9185906	9/6/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเหลือ	870.00
9197142	15/6/2566	ฉ.6501-14926	3-105-75/51	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเหลือ	1,400.00
9197145	15/6/2566	ฉ.6501-14926	3-106-20/51	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเหลือ	6,040.00
9308976	14/7/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเหลือ	240.00
9308976	14/7/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเหลือ	3,750.00
9294044	18/7/2566	ฉ.6501-14926	3-105-75/51	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเหลือ	1,070.00

2.การจัดการด้านขยะ/กากของเสีย

2.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง

รายงานสรุปปริมาณการขนกากของเสียออกนอกโรงงานต่อ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

20231006 - 61024



บริษัท พิกัด โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 15591 ศูนย์นิคมอุตสาหกรรมพิเศษ อ.ราชา อ. 14-18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร
เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10000 โทรศัพท์ +66(0)2255-8400 โทรสาร +66(0)2255-8500
สำนักงานสาขา : เลขที่ 89 ถนนพหลโยธิน ตำบลนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.มาบตาพุด จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ +66(0)3897-6610 โทรสาร +66(0)3897-6111
นบ. เลขที่ 017854000287

ที่ Q-SH-PO 101/2566

3 ตุลาคม 2566

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ รายงานการติดตามการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม
ด้วยระบบ GPS ประจำเดือน กันยายน 2566

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด


อ้างถึง 1. หนังสือที่ อก 5107.2/0239 ลงวันที่ 25 เมษายน 2559 เรื่อง การกำกับ ติดตาม ตรวจสอบ การจัดการ กาก
อุตสาหกรรมของโรงงานในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
2. ประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเศไทยที่ 79/2554 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกาก
อุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กันยายน 2566
2. รายงานการติดตามการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมด้วยระบบ GPS ประจำเดือน กันยายน 2566

ตามที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 โรงโพลีไธรีน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 7 ถนนโ
หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง ได้รับอนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้
แล้วออกนอกโรงงาน จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขที่ อก.6501-14926 ลงวันที่ 8 ตุลาคม 2565 นั้น เพื่อให้เป็นไป
ตามข้างถึง บริษัทฯ ขอส่งรายงานฯ ประจำเดือน กันยายน 2566 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ




ผู้จัดการส่วนหน่วยงาน SHE-Polymers

หน่วยงาน SHE-Polymers
โทร: 0-3897-6610

หากเรา ขาดการได้รับเอกสารแล้วส่งกลับมาให้

รายงานสรุปปริมาณการขนกากของเสียออกนอกโรงงานต่อ เทศบาลเมืองมาบตาพุด

20231006 - 61025



บริษัท พิกัด โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 15591 ศูนย์นิคมอุตสาหกรรมพิเศษ อ.ราชา อ. 14-18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร
เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10000 โทรศัพท์ +66(0)2255-8400 โทรสาร +66(0)2255-8500
สำนักงานสาขา : เลขที่ 89 ถนนพหลโยธิน ตำบลนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.มาบตาพุด จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ +66(0)3897-6610 โทรสาร +66(0)3897-6111
นบ. เลขที่ 017854000287

ที่ Q-SH-PO 102/2566

3 ตุลาคม 2566

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ รายงานการติดตามการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม
ด้วยระบบ GPS ประจำเดือน กันยายน 2566


เรียน นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด

ตามที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 โรงโพลีไธรีน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 7 ถนนโ
หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง ได้รับอนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้
แล้วออกนอกโรงงาน จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขที่ อก.6501-14926 ลงวันที่ 8 ตุลาคม 2565 นั้น เพื่อให้เป็นไป
ตามข้างถึง บริษัทฯ ขอส่งรายงานฯ ประจำเดือน กันยายน 2566 โดยมีปริมาณ ดังนี้

- 1.ขยะมูลฝอย จำนวน 930 กิโลกรัม
- 2.ของเสียไม่อันตราย จำนวน 25,670 กิโลกรัม
- 3.ขยะอันตราย จำนวน 17,010 กิโลกรัม

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการส่วนหน่วยงาน SHE-Polymers

หน่วยงาน SHE-Polymers
โทร: 0-3897-6610

2.การจัดการด้านขยะ/กากของเสีย

2.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง

รายงานปริมาณขยะมูลฝอยรายปี และรายงานปริมาณกากของเสียอุตสาหกรรมรายปี (สก.3)

ระบบรายงานข้อมูลกลางของกระทรวงอุตสาหกรรม
(iSingleForm)

2566-2023
เลขทะเบียนโรงงาน : 72070000425369
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ใช้งานระบบโดย : 1219900183505

รายงานสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สำหรับผู้ที่ทำเปิด)
ข้อมูลเดือน มกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผู้ควบคุมระบบจัดการ
มลพิษทางอุตสาหกรรม
(ถ้ามี)

เลขบัตรประชาชน

คำนำหน้าชื่อ

ชื่อ

นามสกุล

เลขทะเบียนผู้ควบคุม

123-59-003

1 รายงานการกำกับดูแลสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน
2 รายงานการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

1 รายงานการกำกับดูแลสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

รหัสสิ่งปฏิกูล ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ความเข้มข้น ดินทราย	ปริมาณ (ตัน)	รหัส กำจัด	ชื่อผู้รับกำจัดกาก
1	161001	น้ำมันเบนซิน	85.54	042	บริษัท เอล เอส ซี โกลบอล เคมิคอล จำกัด
2	070213	เบ็ด/ผง/เศษพลาสติก	81.79	049	บริษัท เอล เอส ซี โกลบอล เคมิคอล จำกัด
3	170405	เศษเหล็ก	8.94	011	บริษัท สานเค ธีรศิลป์ จำกัด
4	150102	เศษพลาสติกพลาสติก	8.68	011	บริษัท สานเค ธีรศิลป์ จำกัด
5	150103	เศษชิ้นส่วนโลหะ	8.37	011	บริษัท สานเค ธีรศิลป์ จำกัด
6	070201	Used Solvent / กากตกค้าง Foul Hexane	8.29	042	บริษัท เอล เอส ซี โกลบอล เคมิคอล จำกัด
7	150104	เศษพลาสติก	60.33	011	บริษัท สานเค ธีรศิลป์ จำกัด
8	070201	Used Solvent	57.10	042	บริษัท เอล เอส ซี โกลบอล เคมิคอล จำกัด
9	070201	สารเคมี/กากตกค้าง	4.67	075	บริษัท อีพีพี จำกัด (มหาชน)
10	170603	Insulation	3.74	075	บริษัท อีพีพี จำกัด (มหาชน)
11	070201	สารเคมี/กากตกค้าง	2.64	075	บริษัท อีพีพี จำกัด (มหาชน)
12	070213	Styrene Monomer and Blue dye	2.48	042	บริษัท เอล เอส ซี โกลบอล เคมิคอล จำกัด
13	150101	กากของเสียอุตสาหกรรม	2.14	049	บริษัท เอล เอส ซี โกลบอล เคมิคอล จำกัด
14	150102	Contaminated Material	13.10	043	บริษัท เอล เอส ซี โกลบอล เคมิคอล จำกัด
15	150102	เศษพลาสติกพลาสติก	12.58	011	บริษัท สานเค ธีรศิลป์ จำกัด
16	150102	เศษพลาสติกพลาสติก	11.39	011	บริษัท เอล เอส ซี โกลบอล เคมิคอล จำกัด
17	070299	เศษยาง	1.95	042	บริษัท เอล เอส ซี โกลบอล เคมิคอล จำกัด
18	070201	กากตกค้าง Foul Hexane	1.43	042	บริษัท เอล เอส ซี โกลบอล เคมิคอล จำกัด
19	150102	กากตกค้าง Additives package จากกระบวนการผลิต	1.41	011	บริษัท สานเค ธีรศิลป์ จำกัด
20	170204	กากของเสีย	1.10	075	บริษัท อีพีพี จำกัด (มหาชน)
21	150101	กากของเสียปนเปื้อน ขนาด 20-30 ซิต	1.05	049	บริษัท เอล เอส ซี โกลบอล เคมิคอล จำกัด
22	150202	Contaminated Garbage	1.01	043	บริษัท เอล เอส ซี โกลบอล เคมิคอล จำกัด
23	150202	Contaminated Garbage	1.00	075	บริษัท อีพีพี จำกัด (มหาชน)
24	070213	กากของเสียปนเปื้อน	1.00	043	บริษัท เอล เอส ซี โกลบอล เคมิคอล จำกัด
25	150202	กากของเสียปนเปื้อน	0.94	075	บริษัท อีพีพี จำกัด (มหาชน)
26	170203	เศษพลาสติก/กากตกค้าง	0.45	011	บริษัท สานเค ธีรศิลป์ จำกัด
27	150101	กากของเสียปนเปื้อน	0.31	011	บริษัท สานเค ธีรศิลป์ จำกัด
28	070201	สารเคมี/กากตกค้าง	0.12	075	บริษัท อีพีพี จำกัด (มหาชน)
29	160216	เศษพลาสติก	0.09	011	บริษัท สานเค ธีรศิลป์ จำกัด
30	160215	กากของเสียปนเปื้อน	0.02	049	บริษัท เอล เอส ซี โกลบอล เคมิคอล จำกัด

ระบบรายงานข้อมูลกลางของกระทรวงอุตสาหกรรม
(iSingleForm)

2566-2023
เลขทะเบียนโรงงาน : 72070000425369
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ใช้งานระบบโดย : 1219900183505

รายงานสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สำหรับผู้ที่ทำเปิด)
ข้อมูลเดือน มกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผู้ควบคุมระบบจัดการ
มลพิษทางอุตสาหกรรม
(ถ้ามี)

เลขบัตรประชาชน

คำนำหน้าชื่อ

ชื่อ

นามสกุล

เลขทะเบียนผู้ควบคุม

123-59-003

1 รายงานการกำกับดูแลสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน
2 รายงานการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

1 รายงานการกำกับดูแลสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

รหัสสิ่งปฏิกูล ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ความเข้มข้น ดินทราย	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ เก็บ	สถานที่ เก็บ	ข้อมูล การบำบัด	ภาพถ่าย
1	161001	Contaminated Material	เป็นอันตราย	2	เอกสาร	คลังของเสีย	มีรูปภาพ
2	070201	Used solvent	เป็นอันตราย	16	เอกสาร	คลังของเสีย	มีรูปภาพ
3	070213	Used oil	เป็นอันตราย	7	เอกสาร	คลังของเสีย	มีรูปภาพ
4	170603	Insulation	เป็นอันตราย	1	เอกสาร	คลังของเสีย	มีรูปภาพ
5	070213	Styrene Monomer and Blue dye	เป็นอันตราย	2	เอกสาร	คลังของเสีย	มีรูปภาพ
6	070201	Used Solvent	เป็นอันตราย	3	เอกสาร	คลังของเสีย	มีรูปภาพ
7	150101	กากของเสียปนเปื้อน	เป็นอันตราย	1	เอกสาร	คลังของเสีย	มีรูปภาพ
8	150102	Contaminated Material	เป็นอันตราย	1	เอกสาร	คลังของเสีย	มีรูปภาพ
9	150102	Contaminated Material	เป็นอันตราย	2	เอกสาร	คลังของเสีย	มีรูปภาพ

กลับไปหน้าก่อน

ขั้นตอนถัดไป

พบปัญหาการใช้งานระบบสามารถติดต่อ
ได้ที่
กองบริหารจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรม
โทร. 0 2430 6307 ต่อ 1604-1607
กองส่งเสริมเทคโนโลยีทางอุตสาหกรรม
โทร. 0 2430 6314 ต่อ 2309 และ 2314
ศูนย์เทคโนโลยีสารสนเทศและการสื่อสาร
โทร. 097-0362749

การสมัครระบบข้อมูลกลางทางกระทรวง
อุตสาหกรรม
โทร. 02-430-6976
Email : service_ids@industry.go.th
Line : @industry
สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม
โทร. 02-430 6808 ต่อ 2 หรือ ต่อ 680805-7
Line : @Index

2.การจัดการด้านขยะ/กากของเสีย

2.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง

❑ แผนงานและหลักฐานการสุ่มตรวจสอบบริษัทรับบำบัด/กำจัด

แผนการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยรับกำจัดของเสีย ประจำปี

ที่	บริษัท	Status	ปี 2566					
			ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	บริษัท เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก	Plan						
		Actual						
2	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด	Plan						
		Actual						
3	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส จำกัด	Plan						
		Actual						
4	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด	Plan						
		Actual						
5	บริษัท เอเค เมคานิคอล แอนด์ รีไซเคิล จำกัด	Plan						
		Actual						
6	บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด	Plan						
		Actual						
7	บริษัท อัครีปราการ จำกัด (มหาชน)	Plan						
		Actual						

ภาพประกอบการตรวจติดตาม (Audit) บริษัทรับกำจัด



2.การจัดการด้านขยะ/กากของเสีย

2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และการจัดการ

❑ มีสถานที่เก็บกากของเสีย



จุดรวบรวมของเสียทั่วไป



จุดรวบรวมของเสียไม่อันตราย



จุดรวบรวมของเสียอันตราย

ของเสียทั่วไป/ขยะมูลฝอย

- กำจัดโดยเทศบาลเมืองมาบตาพุด
- บริษัทที่รับดูแลสวน นำไปทำปุ๋ยหมัก
- นำมาหมักทำน้ำหมักชีวภาพ
- ขวดพลาสติกส่งเข้าโครงการ You เทิร์น

กากของเสียไม่อันตราย

- คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ

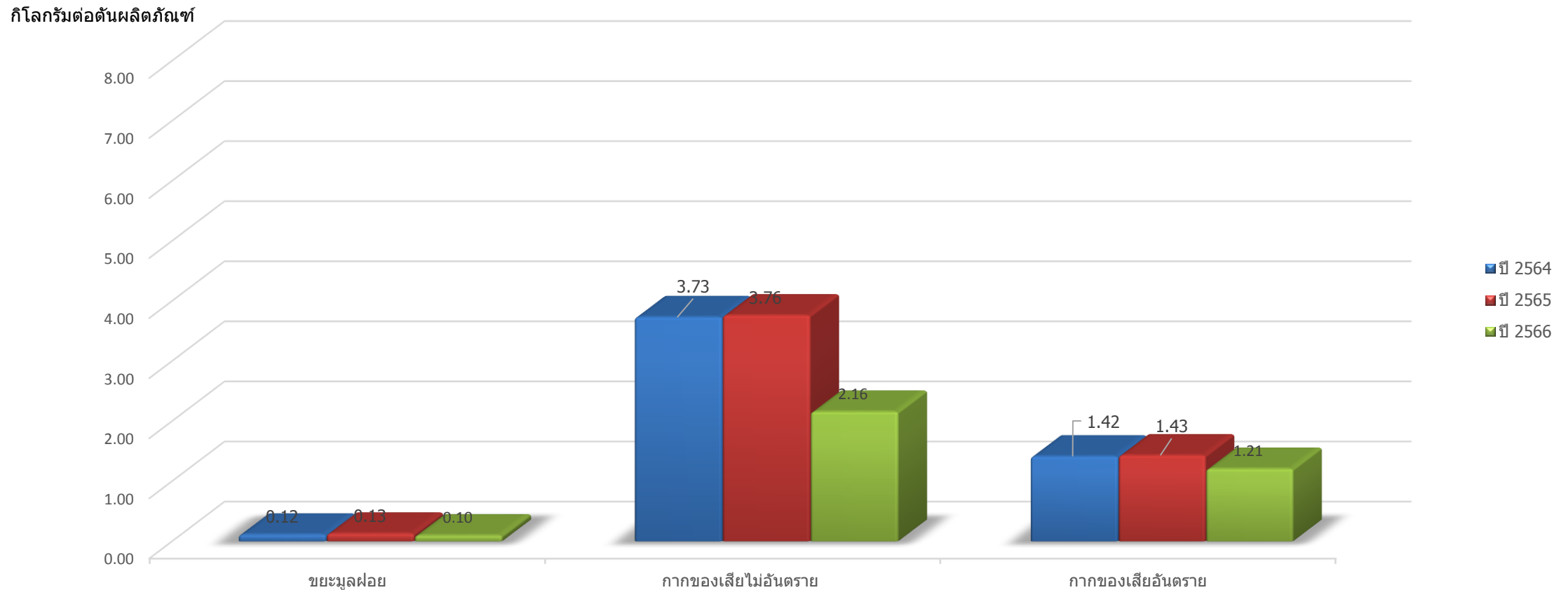
กากของเสียอันตราย

- เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะทำเชื้อเพลิงผสม
- ส่งบำบัด/กำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต

2.การจัดการด้านขยะ/กากของเสีย

2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และการจัดการ

กราฟเปรียบเทียบปริมาณของเสียที่เกิดขึ้น ในปี 2564 – 2566
(ไม่รวมของเสียที่เกิดขึ้นในช่วงกิจกรรมหยุดซ่อมบำรุง)



2.การจัดการด้านขยะ/กากของเสีย

2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และการจัดการ

- โครงการลดปริมาณกากของเสีย

Zero Waste to Landfill

บรรลุเป้าหมาย

Zero Waste to Landfill

ตั้งแต่ปี 2555 จนถึงปัจจุบัน

ที่	รายการของเสีย	ปริมาณของเสีย ปี 2564		ปริมาณของเสีย ปี 2565		ปริมาณของเสีย ปี 2566	
		ฝังกลบ	ทำเชื้อเพลิง	ฝังกลบ	ทำเชื้อเพลิง	ฝังกลบ	ทำเชื้อเพลิง
1	วัสดุปนเปื้อน เช่น เศษผ้า ปนเปื้อนน้ำมัน	0 Kg	1,060 Kg	0 Kg	1,720 Kg	0 Kg	1,010 Kg
ที่	รายการของเสีย	ปริมาณของเสีย ปี 2564		ปริมาณของเสีย ปี 2565		ปริมาณของเสีย ปี 2566	
		ฝังกลบ	ทำเชื้อเพลิง	ฝังกลบ	ทำเชื้อเพลิง	ฝังกลบ	ทำเชื้อเพลิง
1	ภาชนะปนเปื้อน	0 Kg	1,070 Kg	0 Kg	240 Kg	0 Kg	1,050 Kg



2.การจัดการด้านขยะ/กากของเสีย

2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และการจัดการ

ที่	กิจกรรม	เป้าหมาย	รายละเอียด	ผลการดำเนินการ		
				2564	2565	2566
1	โครงการ Green Shutdown Insulation	เพื่อลดปริมาณ Insulation ที่ต้องส่งกำจัดด้วยวิธีการนำกลับมาใช้ซ้ำ (Reuse)	Insulation ที่จะนำกลับไปใช้ซ้ำ (kg.)	313	845	80
			Insulation ที่ส่งกำจัด (Kg.)	50.50	587.60	455
2	โครงการคัดแยก waste	เพื่อลดปริมาณ Waste และค่าใช้จ่ายในการกำจัด Waste จากการทิ้ง Waste ที่มีค่ากำจัดสูงปนกับ Waste ที่มีค่ากำจัดต่ำ รวมทั้งทิ้ง Waste ที่ขายได้ปนกับ Waste ที่ต้องส่งกำจัดโดยการคัดแยก Waste 5 ประเภท ได้แก่ ขยะปนเปื้อน ภาชนะปนเปื้อน กระป๋องสี & กระป๋องทินเนอร์ กระป๋องสเปรย์ที่มีแรงดัน และ Insulation	คัดแยก Waste 5 ประเภทได้ 100%	100%	100%	100%
3	โครงการป้องกันน้ำมันจากเครื่องจักรหกรั่วไหล โดยใช้ ถาดรองโลหะแบบ 2 ชั้น	เพื่อป้องกันน้ำมันจากเครื่องจักรหกรั่วไหลปนเปื้อนดิน หินคลุก และระบบน้ำของโรงงาน ซึ่งหากมีการปนเปื้อนจะต้องมี Waste เกิดขึ้น (Reduce)	ไม่มีการหกรั่วไหล	100%	100%	100%
4	โครงการใช้กระดาษทดแทนเศษผ้า	เพื่อลดปริมาณ Waste จากเศษผ้า และค่าใช้จ่ายในการส่งกำจัด เนื่องจากเศษผ้าจะมีน้ำหนักมากกว่ากระดาษ 250 เท่า และเศษผ้ามีความสามารถในการดูดซับต่ำ ดังนั้น น้ำหนัก Waste ส่วนใหญ่จึงเป็นน้ำหนักผ้า	เศษผ้า (Kg.)	49	485.20	303.7
			เศษกระดาษ (Kg.)	0	280.50	10.3
5	โครงการลดปริมาณ Waste oil ที่ส่งกำจัด	เพื่อลดปริมาณ Waste oil ที่ส่งกำจัด โดยเปลี่ยนเป็นขายแทน	จำนวนถังที่ไม่ต้องส่งกำจัด (ถัง)	0	24	2



สถานที่จัดเก็บ Insulation ที่รอนำกลับไปใช้ใหม่ และการชั่งน้ำหนัก



Double bund และการดูแลไม่ให้มีน้ำขังใน bund

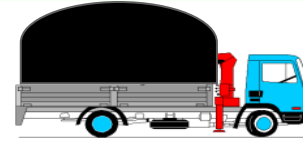


Waste oil ที่รอส่งขาย

2.การจัดการด้านขยะ/กากของเสีย

2.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสียอันตราย

- ❑ ระบบในสัญญาให้รถขนส่งที่รับกากของเสียอุตสาหกรรมต้องมีระบบ GPS
- ❑ แจ้งรายงานการติดตามการขนส่งกากของเสียโดยระบบ GPS ต่อ สนพ.



GAC

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ถนนพหลโยธินซอย 11/1 แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10130 โทรศัพท์ +66(0)2255-4000 โทรสาร +66(0)2255-0500
สำนักงานขอนแก่น : เลขที่ 59 ถนนพหลโยธิน ตำบลในเมือง อำเภอเมือง จังหวัดขอนแก่น 40110 โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111
โทรสาร : 010725400007

ที่ Q-SH-PO 043/2566

4 เมษายน 2566

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ รายงานการติดตามการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม ด้วยระบบ GPS ประจำเดือน มีนาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง 1. หนังสือที่ กก 5107.2/0239 ลงวันที่ 25 เมษายน 2559 เรื่อง การกำกับ ติดตาม ตรวจสอบ การจัดการ กากอุตสาหกรรมของโรงงานในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
2. ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2554 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการ กากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม 2566
2. รายงานการติดตามการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมด้วยระบบ GPS ประจำเดือน มีนาคม 2566

ตามที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 โรงโพลีเอสเตอร์ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 7 ถนนโอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง ได้รับอนุญาตให้บำบัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกจากร่างงาน จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขที่ กก.6501-14926 ลงวันที่ 8 ตุลาคม 2565 นั้น เพื่อให้เป็นไปตามอ้างอิง บริษัทฯ ขอส่งรายงานฯ ประจำเดือน มีนาคม 2566 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการ ส่วนหน่วยงาน SHE-Polymers

หน่วยงาน SHE-Polymers
โทร: 0-3897-6610

SCleco

บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด
SCI ECO SERVICES CO., LTD.

ข้อมูล GPS วันที่ขนส่ง 30-3-2566 เวลา 13.20 น.-19.45 น. ทะเบียน 7ว-8784 สบ. Manifest SC10052441
ชื่อบริษัทขนส่ง หก ซี พี ที ทรานสปอร์ต พนักงานขับรถ นายตราวุธ นาคระจาย ประเภทรถ IS Q
ปลายทาง บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด
ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17
เลขที่ 7 ถนนโอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง ระยอง 21156
Waste ปรอทเปลี่ยนน้ำมัน
เส้นทางรถบรรทุก

SCleco

1 Siam Cement Road Bangsue Bangkok 10800
Tel 02-586-5798 Fax 02-586-2979 E-mail: scieco@scgcm.com
SCleco, a subsidiary company of SCGCBM

2.การจัดการด้านขยะ/กากของเสีย

2.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสียอันตราย



ระบบการติดตามตรวจสอบผู้ ขนส่งและผู้รับกำจัด

ตรวจสอบผู้รับกำจัดถึงสถานประกอบการ ก่อน
การคัดเลือกจัดจ้าง

การ**สุ่มติดตาม**รถขนส่งของเสีย จากโรงงาน
จนถึงสถานที่รับกำจัด

ไม่พิจารณาจัดจ้างผู้รับกำจัดที่ติด **Black list** กับ
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

การเลือกผู้รับกำจัด ที่ดำเนินการติดตั้งระบบ
GPS เป็นลำดับสำคัญ
เริ่มโครงการ 1 มิ.ย. 52



รถติดตั้ง GPS
รถที่ใช้ขนส่งของเสียอันตราย



GPS ที่ติดตั้งอยู่ในตัวรถ ข้อมูลจะ
ไปปรากฏที่บริษัทผู้ขนส่ง (จะ
อ่านค่าแบบ Real Time)



อุปกรณ์บันทึกข้อมูลการใช้รถ
(กล่องดำ) ที่ติดตั้งอยู่ในตัวรถ

2.การจัดการด้านขยะ/กากของเสีย

2.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสียอันตราย

รายงานการติดตามรถขนส่งของเสียไม่อันตรายที่นำออกจาก GC17

วันที่นำออก: 22/12/66

บริษัท: SCI Eco

ทะเบียนรถ: 6A-9A04 ทท.

ของเสีย: Used Solvent

สถานที่ปลายทาง: บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเซส จำกัด

เวลาที่ออกจาก GC17	เวลาที่ถึงบริษัท	จำนวนชั่วโมง
11.38 %	16.02 %	4.5 ชม.

หมายเหตุ:



รายงานการติดตามรถขนส่งของเสียไม่อันตรายที่นำออกจาก GC17

วันที่นำออก: 4/4/66

บริษัท: จัดดีปราคาส

ทะเบียนรถ: 72-3573 สมุทรปราการ

ของเสีย: Insulation

สถานที่ปลายทาง: บริษัท จัดดีปราคาส จำกัด (มหาชน)

เวลาที่ออกจาก GC17	เวลาที่ถึงบริษัท	จำนวนชั่วโมง
13.28 %	16.58	3.5 ชม.

หมายเหตุ:



3.การจัดการระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

3.1 การจัดการข้อมูลและผลการตรวจวัด

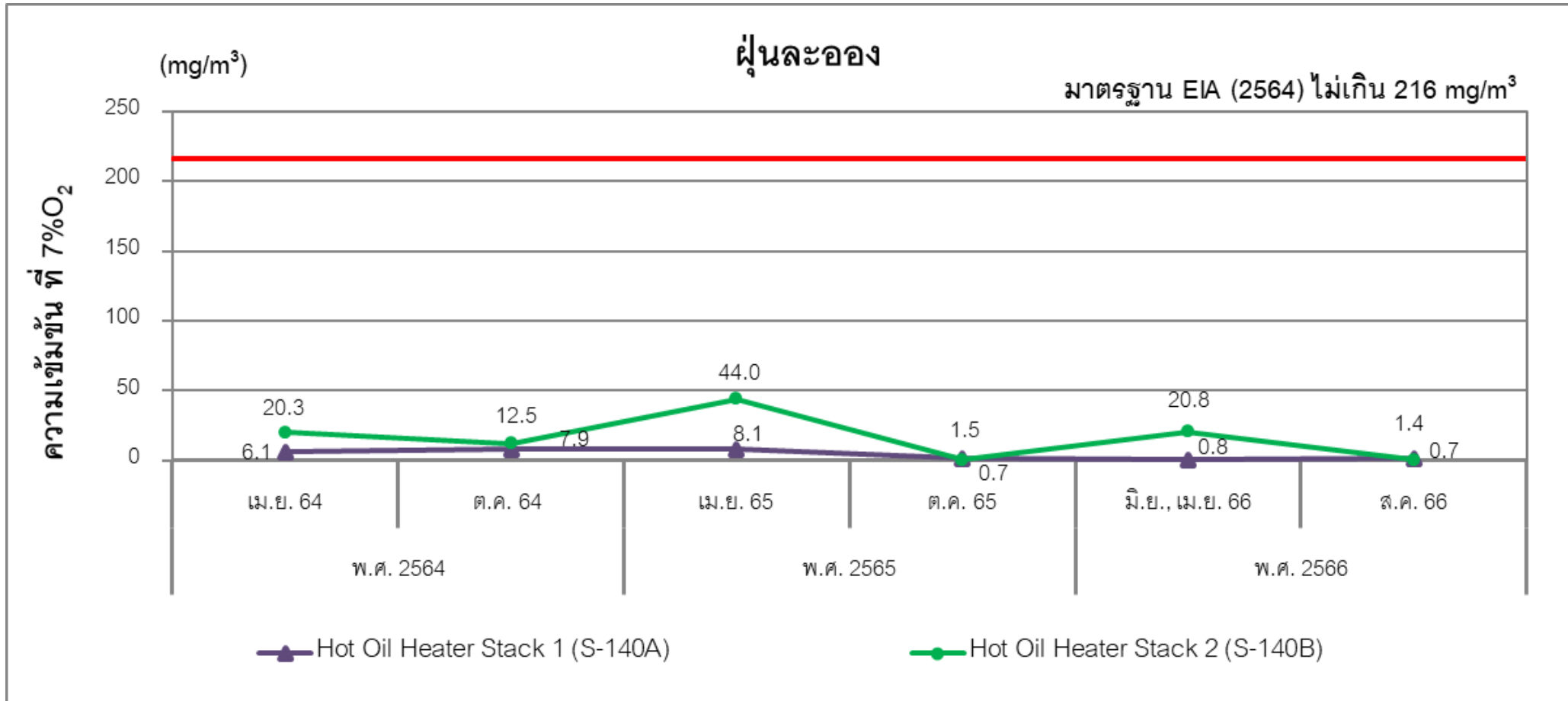
3.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

3.3 การให้ความสำคัญในการลดมลพิษทางอากาศ

3.การจัดการระบบมลพิษทางอากาศ

3.1 การจัดการข้อมูลและผลการตรวจวัด

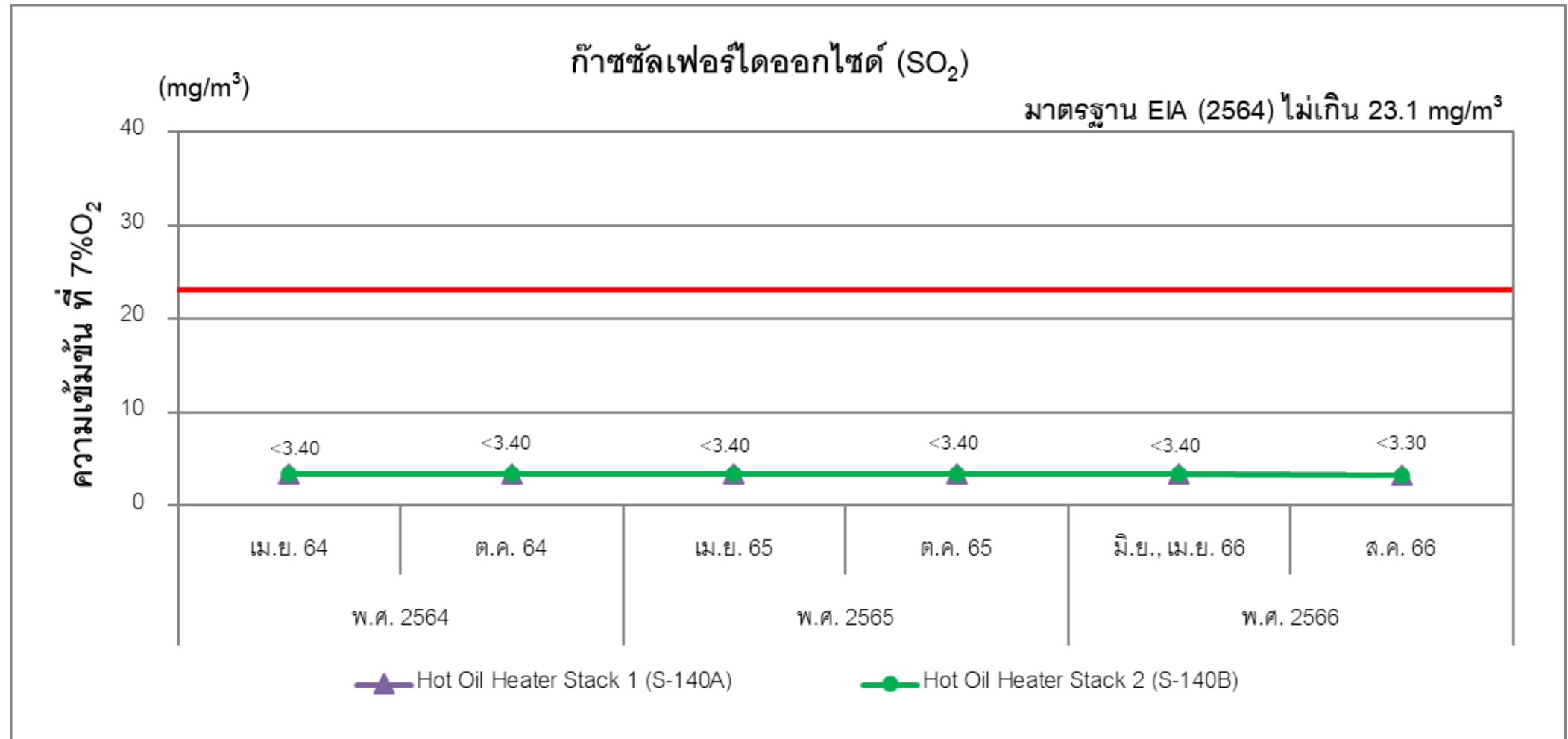
- มีข้อมูลผลการตรวจวัดย้อนหลัง และ คุณภาพเป็นไปตามมาตรฐาน



3.การจัดการระบบมลพิษทางอากาศ

3.1 การจัดการข้อมูลและผลการตรวจวัด

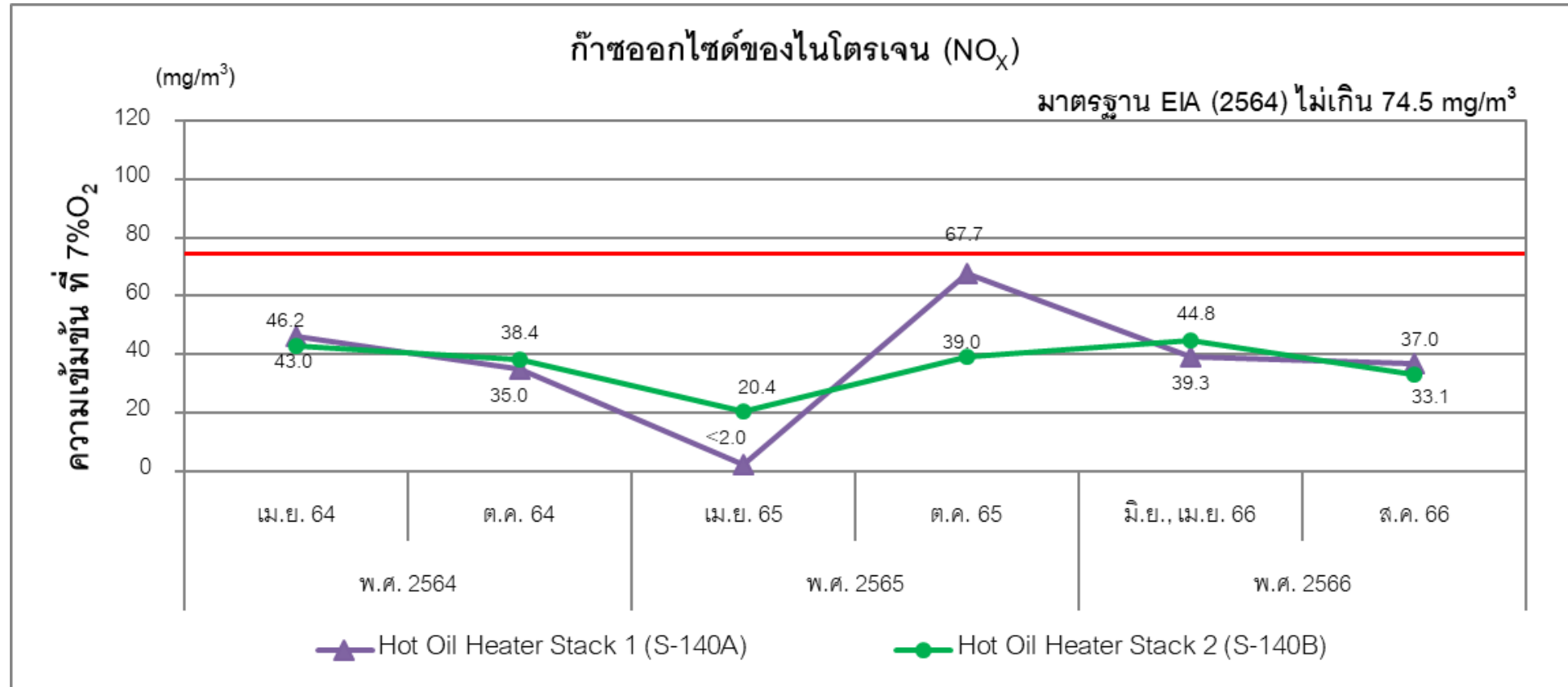
- มีข้อมูลผลการตรวจวัดย้อนหลัง และ คุณภาพเป็นไปตามมาตรฐาน



3.การจัดการระบบมลพิษทางอากาศ

3.1 การจัดการข้อมูลและผลการตรวจวัด

- มีข้อมูลผลการตรวจวัดย้อนหลัง และ คุณภาพเป็นไปตามมาตรฐาน



หมายเหตุ : เนื่องจากโครงการมีการเปลี่ยน Burner ชุดใหม่ โดยโครงการได้มีการประชุมหาสาเหตุ และแนวทางการเฝ้าระวังเรียบร้อยแล้ว และจะมีการปรับปรุงอุปกรณ์ตามระยะเวลาที่มีการตกลงกัน อย่างไรก็ตามโครงการได้จัดให้มีการซ่อมบำรุง ตรวจสอบระบบบำบัดตามแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร (PM Plan) และเฝ้าระวังเพื่อไม่ให้มีค่าสูงเกินเกณฑ์มาตรฐานต่อไป

3.การจัดการระบบมลพิษทางอากาศ

3.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

❑ ระบบบำบัดอากาศอยู่ในสภาพพร้อมใช้ และมีแผนบำรุงรักษาระบบ

ลำดับ	ปล่อง	จำนวน	เชื้อเพลิง	ระบบบำบัด/มาตรการ
1	Die fume scrubber	2	-	<ul style="list-style-type: none">• Wet Scrubber/ Dry scrubber• เปลี่ยนถ่ายน้ำสำหรับ scrubber เดือนละ 2 ครั้ง และบำรุงรักษาอย่างต่อเนื่อง• มีเจ้าหน้าที่ดูแลประจำระบบบำบัด ซึ่งเป็นผู้ปฏิบัติงานระบบบำบัดมลพิษอากาศตามกฎหมาย
2	Vacuum pump	2	-	Condenser
3	Dust collector	1	-	Bag filter



3.การจัดการระบบมลพิษทางอากาศ

3.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

- ระบบบำบัดอากาศอยู่ในสภาพพร้อมใช้ และ มีแผนบำรุงรักษาระบบ

ลำดับ	ปล่อง	จำนวน	เชื้อเพลิง
1	Hot Oil Furnace	2	Recovery Volatile (RV) และ Foul Hexane

มาตรการควบคุม

- ปัจจุบันมีการทำความสะอาดภายในระบบ และปรับปรุงประสิทธิภาพการเผาไหม้ของระบบ โดยการ **ปรับแต่ง หัวฉีดเชื้อเพลิงและออกซิเจน**
- มีแผนการบำรุงรักษาระบบอย่างต่อเนื่อง **ปีละ 1 ครั้ง**

3.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

❑ ตัวอย่างหลักฐานการดำเนินการตามแผนบำรุงรักษาระบบ

 Daily Maintenance Report	
PTT Global Chemical Public Co., Ltd. Plant: PTTGC 17 By: P-MN-PS October 11, 2023	
MN:	930313335
MO:	800099142 : Order type : SD
Equipment:	M-S-146 DIE FUME SCRUBBER UNIT
Fact Finding:	1Y-INSIDE CLEANING & WATER SPRAY INSPECT
Root cause :	SD
Action :	<ul style="list-style-type: none"> - Drain out the used water - Remove the mist catcher then cleaning - Visible the foreign material are plugged in nozzle - Reinstall the mist catcher
Picture :	   

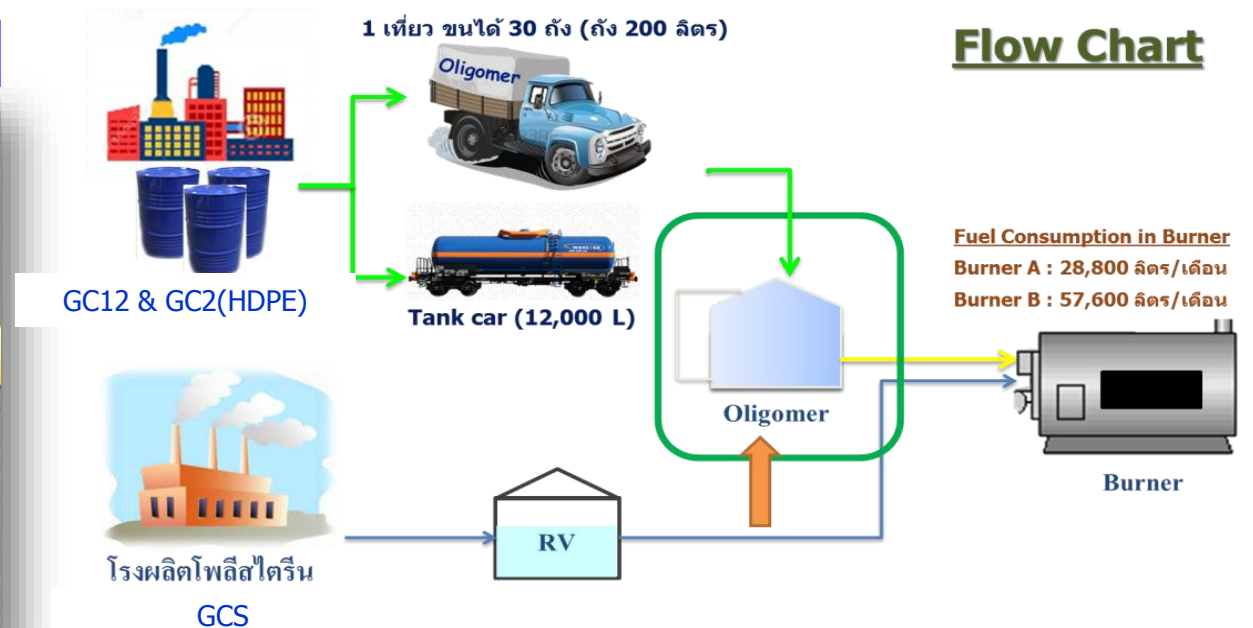
	 
Spare parts :	
Result :	Completed

3.การจัดการระบบมลพิษทางอากาศ

3.3 การให้ความสำคัญในการลดมลพิษทางอากาศ

□ มีการปรับลดมลพิษ และมีแผนงานในการจัดการมลพิษทางอากาศ

โครงการปรับปรุงการใช้เชื้อเพลิงในเตาเผา



ความคุ้มค่าเชิงเศรษฐศาสตร์

ความคุ้มค่าเชิงนิเวศ

- **Alternative fuel:** เป็นการเลือกใช้เชื้อเพลิงทางเลือก ซึ่งเป็นเชื้อเพลิงที่สะอาดมากกว่า ก่อให้เกิดมลพิษน้อยกว่า

ด้านการขนส่ง

- โครงการนี้สามารถลดการใช้เชื้อเพลิงในการขนส่งลง 141.7 ลิตรต่อเทียว คิดเป็นมลพิษประมาณ 21.30 kg CO₂
- ลดปัญหาเรื่องการจราจร และการรบกวนชุมชน (CSR)

4.การจัดการไอระเหยสารเคมีและสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)

4.1 การดำเนินการตามกฎหมาย

4.2 การบริหารจัดการไอระเหยของสารเคมี จากถังเก็บวัตถุดิบ/ ผลิตภัณฑ์

4.การจัดการไอระเหยสารเคมีและสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)

4.1 การดำเนินการตามกฎหมาย

1) มีแผนงานการจัดการ VOCs

แผนงานการจัดการด้าน VOCs กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์โพลีเมอร์ พื้นที่ PS Plant																
No.	Description	Status	Month												Person in charge	Remark
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec		
I : จัดทำ VOCs Inventory (ครอบคลุมทุกแหล่งกำเนิด)																
1	ดำเนินการ Update ข้อมูลจำนวนอุปกรณ์ที่เป็นปัจจุบัน	P													P-XX-TE	
		A														
2	ดำเนินการคำนวณ ผลการระบายของแต่ละแหล่งกำเนิด เช่น Combustion,Tank,Loading,Flares,WWT	P													P-XX-TE/Q-SH-PO	
		A														
II : ดำเนินการตรวจวัด VOCs จากการรั่วของอุปกรณ์ (Fugitive Source)																
3	ดำเนินการตรวจวัด VOCs โดยใช้เครื่องมือตรวจวัด และบันทึกผล	P													P-XX-TE/Q-SH-PO	
		A														
4	ดำเนินการแก้ไขจุดที่ไม่ผ่านตามเกณฑ์ควบคุม	P													P-XX-TE/P-xx-MN	
		A														
5	ดำเนินการตรวจวัด ติดตามและรายงานผลการตรวจวัดหลังการแก้ไข	P													Q-SH-PO	
		A														
6	ดำเนินการส่งผลการตรวจวัดให้หน่วยงานราชการ (6เดือน/ครั้ง) ตามแบบ รว.3/1	P													Q-SH-PO	
		A														

2) มีการเฝ้าระวังการรั่วซึมของ VOCs โดยเป็นประจำ โดยการ Walk Through Survey และรวมถึงจัดหาเครื่องมือตรวจวัด VOCs



- ใช้อุปกรณ์ตรวจวัด Total VOCs ชนิด PID

4.การจัดการไอระเหยสารเคมีและสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)

4.1 การดำเนินการตามกฎหมาย

3) มีการจัดทำ VOCs Inventory ครอบคลุมทุกแหล่งกำเนิด

Combustion



- Hot Oil Stack A/B
- มีการตรวจวัด TVOC 6 เดือน/ครั้ง

Tank



- ถังเก็บ SM, EB มีระบบ Condenser ติดบนถังเก็บสารเคมี

Loading



- การขนถ่ายวัตถุดิบ เช่น SM, EB ผ่านทางรถบรรทุกและทางท่อ
- มีการตรวจวัดบริเวณที่มีการขน SM & EB 4 ครั้ง/ปี

Fugitive



- อุปกรณ์ในกระบวนการผลิต เช่น Pump, valve, flange, agitator, compressor
- จัดทำ VOC Inventory เฉพาะ Fugitive source
- มีการตรวจวัดอุปกรณ์ 1 ครั้ง/ปี


- ดำเนินการจัดทำ VOCs Inventory ครอบคลุมทุกแหล่งกำเนิด จากการคำนวณตาม US.EPA กำหนด
- อัตราการระบายรวม 23.32 กิโลกรัม/ปี

4.การจัดการไอระเหยสารเคมีและสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)

4.1 การดำเนินการตามกฎหมาย

4) มีการตรวจวัด VOCs ปีละ 1 ครั้ง

- ❑ ปี 2566 ตรวจวัดอุปกรณ์ในเดือน ธ.ค. จากการตรวจวัดการรั่วซึม ไม่พบจุดรั่วซึมที่มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐาน
- ❑ จัดส่งรายงาน รว.3/1 ต่อ กนอ. และ กรอ. ทุก 6 เดือน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สำนักงานใหญ่ เลขที่ 555/1 ถนนพหลโยธินซอย 11 แขวง คลองสามวา เขต คลองสามวา กรุงเทพมหานคร 10500 โทรศัพท์ +662(256-8400) โทรสาร +662(256-8500)
สำนักงานสาขา : เลขที่ 58 ถนนพหลโยธิน แขวง คลองสามวา เขต คลองสามวา กรุงเทพมหานคร 12150 โทรศัพท์ +662(256-4000) โทรสาร +662(256-4111)
เบอร์ แฟกซ์ +662(256-4002287)

ที่ Q-SH-PO 012/2567

31 มกราคม 2567

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ (แบบ รว.3/1) ช่วงเดือน กรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ.2566

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง หนังสือที่ อค 5106.2.1/ว 1768 เรื่อง การปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม
สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ (แบบ รว.3/1)

ตามที่กรมอุตสาหกรรมแห่งชาติ (กนอ.) ได้แจ้งให้จัดทำรายงานผลการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) เพื่อให้สอดคล้องตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ใน โรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 นั้น

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 จึงขอส่งรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ใน โรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว.3/1) ในช่วงเดือน กรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ.2566 ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

หน้างาน SHE-Polymers
โทร: 0-3897-5387

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)
(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2566 รอบที่ 2
ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงเดือน ธันวาคม

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-4/2536-อุท.

สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 7 หมู่ที่ 1 ซอย - ถนน โอลิมปิก ไร่หวัด รอยต่อ เขต/ตำบล เมืองระยอง แขวง/ตำบล วังไต้ปดมี 21150

2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยทั้งหมดที่ปล่อยไปในกระบวนการผลิต 24372.66 กิโลกรัม

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในกระบวนการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปลิเทนท์ที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัด การรั่วซึมทั้งหมดในกระบวนการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์การรั่วซึมที่ไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีการตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	มด	12	12	0	0	0	-
วาล์ว (Valves)	ทองเหลือง	451	387	64	0	0	-
ปั๊ม (Pumps)	ทองเหลือง	95	89	6	0	0	12.75
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	มด	4	2	2	0	0	0.156
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ทองเหลือง	20	4	16	0	0	0.391
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	574	100	474	0	0	7.33
ท่อปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	6	0	6	0	0	0.02
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	2	2	0	0	0	0.00

อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	15	2	13	0	0	2.670
--	---------	----	---	----	---	---	-------

3. ปัญหา อุปกรณ์ และวิธีการแก้ไข

-







ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

4.การจัดการไอระเหยสารเคมีและสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)

4.1 การดำเนินการตามกฎหมาย

5) กำหนดมาตรการการแก้ไขกรณีพบจุดรั่วซึม

แผนการแก้ไขและลดปริมาณการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์ (Fugitive VOCs Reduction Plan) สำหรับจุดที่มีการรั่วซึม												
กลุ่มบริษัท ปตท.เคมิคอล จำกัด (มหาชน) กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมีโรงงาน บริษัท โปสโกลิติกส์ จำกัด TSCG												
ผู้ดำเนินการตรวจสอบ : บริษัท SECOT จำกัด รายการตรวจวัด : เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2553 เครื่องมือตรวจวัด : PID Serial Number :												
ที่	P&ID number	Line number	Tag number	ภาพประกอบ (ก่อนแก้ไข)	มาตรฐาน	ผลการตรวจวัด (ppm)	สาเหตุของการรั่วซึม	ขั้นตอนและวิธีการในการแก้ไขเบื้องต้น	ผู้รับผิดชอบแก้ไขเบื้องต้น	กำหนดเสร็จ	ภาพประกอบ (หลังการแก้ไข)	สถานะการแก้ไข
1	PS1-011-01	1200	V35 (CF=0.4)		900	806.4	Grand Packing หมดอายุ	 การแก้ไข 1. เปลี่ยน Grand packing ที่ค่าความยาว V35 การเปลี่ยนแปลง 1. นก. ตรวจสอบการส่วทุกครั้งที่มีการไหลสารเคมีจากขบวนการ	นก. / นบ.	22-ก.ค.-53	 ผลการตรวจวัดหลังการแก้ไข 28.32 ppm	ดำเนินการแล้ว
ตัวอย่างมาตรการการแก้ไขกรณีพบจุดรั่วซึม												
2	PS1-012-03	-	A-101A (CF=0.45)		10,000	4,508.83	Grand Packing หมดอายุ	 การแก้ไข 1. เปลี่ยน Grand packing ที่ขนาดเพลา A-101 การเปลี่ยนแปลง 1. นบ. ทำการตรวจสอบค่าเฉลี่ย PM เดือนละ 3 ครั้ง	นบ. / นบ.	22-ก.ค.-53	 ผลการตรวจวัดหลังการแก้ไข 44.15 ppm	ดำเนินการแล้ว
Revision : 1				ผู้จัดทำ				Effective date : July 1, 2010				
หน่วยงาน ผลิตสารเคมี				วันที่ 14/8/16				วันที่ 14/8/16				

การตรวจวัดประจำปี 2566 ไม่พบจุดรั่วซึมที่มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐาน

5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และ ความร้อน

5.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

5.3 การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย

5.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.1 สภาพแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

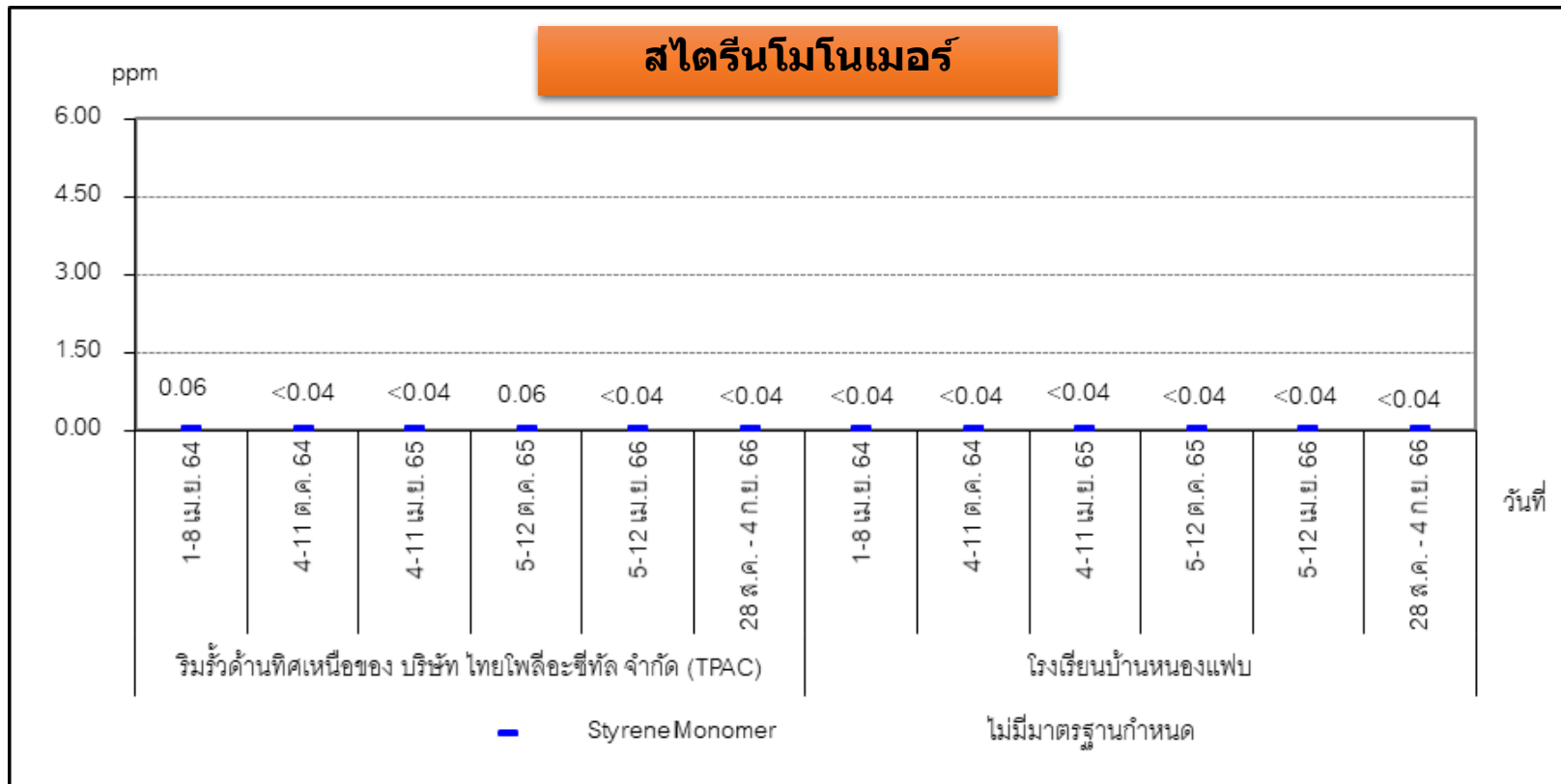


5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.1 สภาพแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

1) คุณภาพอากาศ -ในบรรยากาศทั่วไป (6 เดือน/ ครั้ง)

1. บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ TPAC (2 พารามิเตอร์) ระยะทางจากจุดกำเนิดมลพิษ 15 ม.
2. บริเวณโรงเรียนบ้านหนองแพบ (2 พารามิเตอร์) ระยะทางจากจุดกำเนิดมลพิษ 2000 ม.



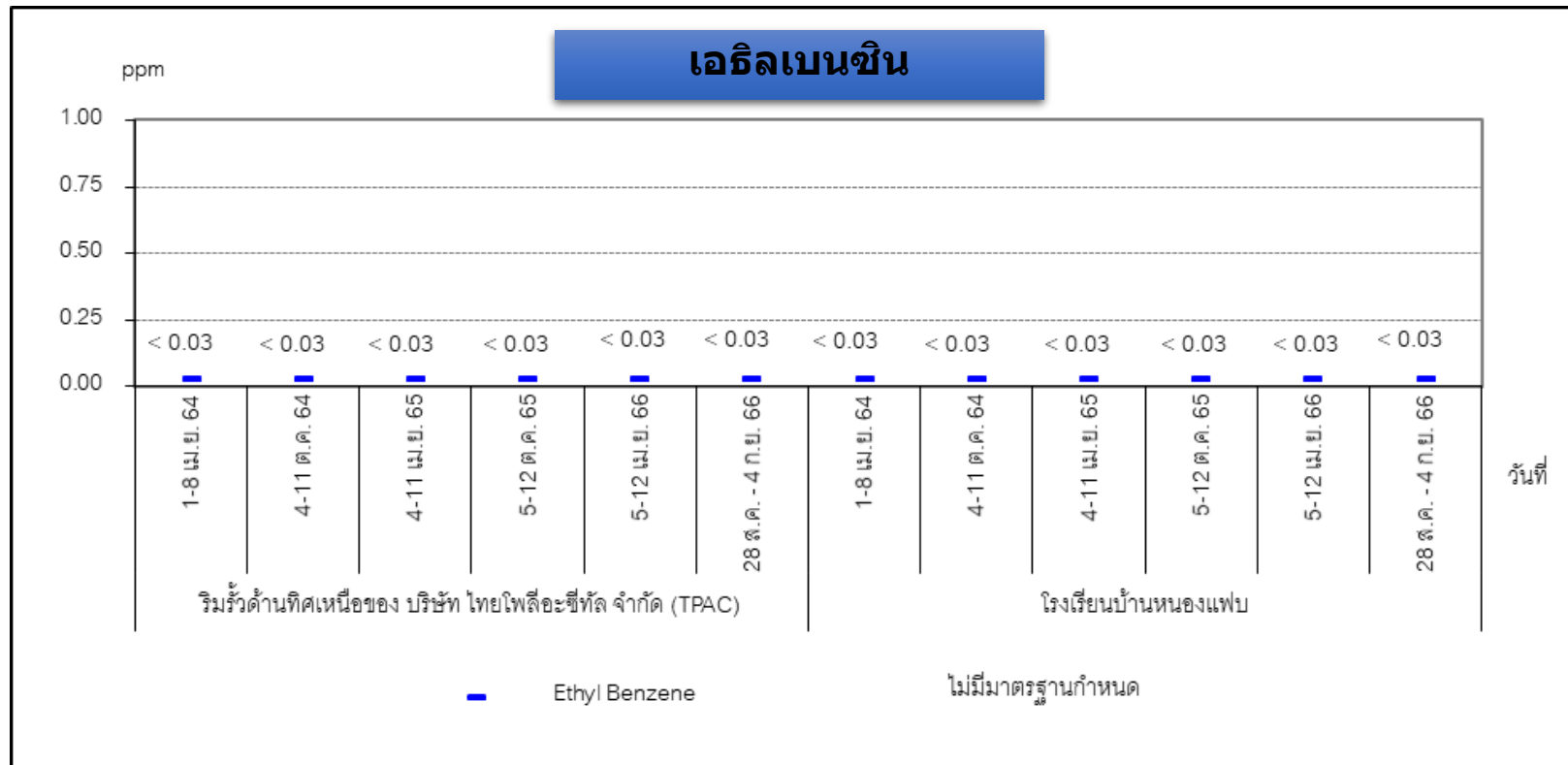
- มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) และฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

1) คุณภาพอากาศ -ในบรรยากาศทั่วไป (6 เดือน/ ครั้ง)

1. บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ TPAC (2 พารามิเตอร์) ระยะทางจากจุดกำเนิดมลพิษ 15 ม.
2. บริเวณโรงเรียนบ้านหนองแพบ (2 พารามิเตอร์) ระยะทางจากจุดกำเนิดมลพิษ 2000 ม.



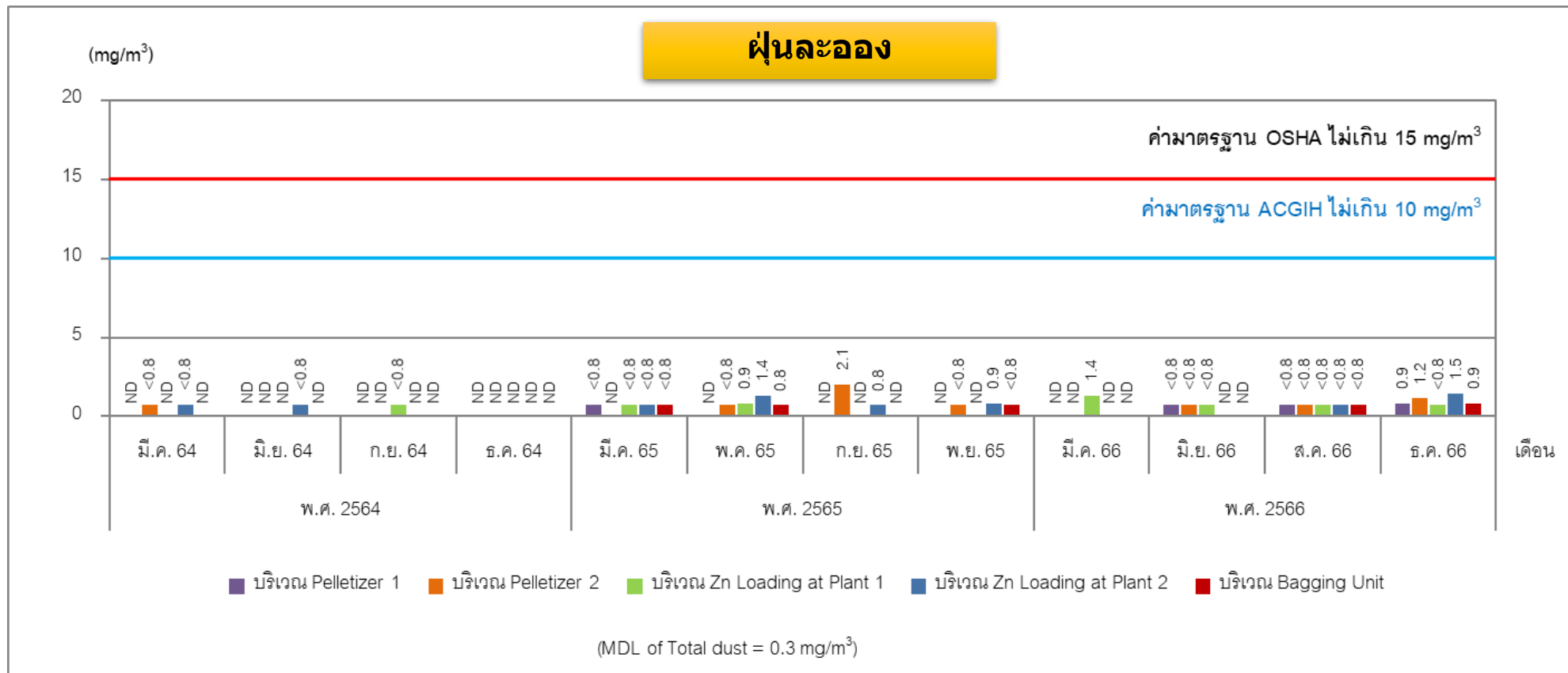
- มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) และฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

1) คุณภาพอากาศ – ในพื้นที่ปฏิบัติงาน (6 เดือน/ ครั้ง)

- ตรวจวัดฝุ่นละอองในพื้นที่ปฏิบัติงาน ใน 5 พื้นที่



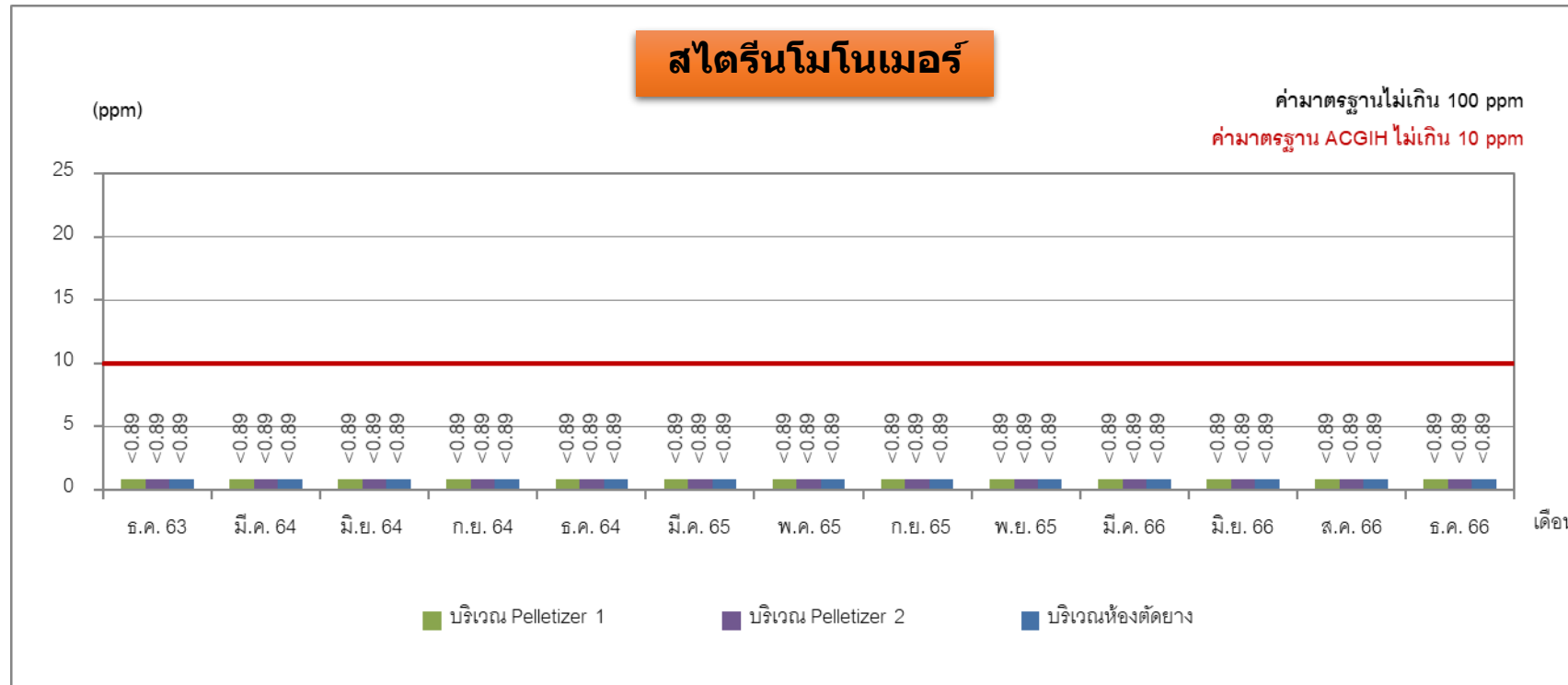
- มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่องขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
- ACGIH = American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2007

5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

1) คุณภาพอากาศ – ในพื้นที่ปฏิบัติงาน (6 เดือน/ ครั้ง)

- ตรวจวัด **สไตรีน** ในพื้นที่ปฏิบัติงาน ใน 4 พื้นที่



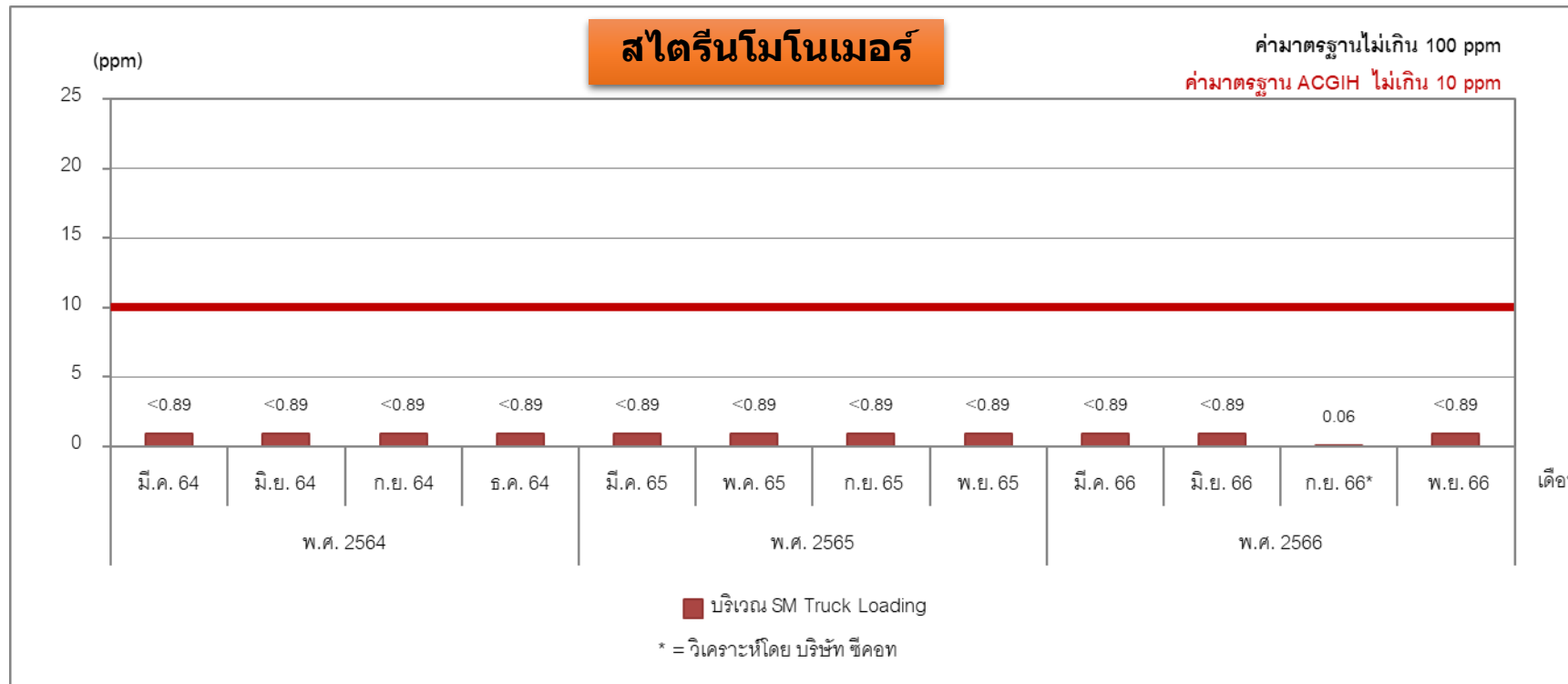
- มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่องขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
- ACGIH = American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2007

5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

1) คุณภาพอากาศ – ในพื้นที่ปฏิบัติงาน (6 เดือน/ ครั้ง)

- ตรวจวัด **สไตรีน** ในพื้นที่ปฏิบัติงาน ใน 4 พื้นที่



บริเวณ SM Truck Loading



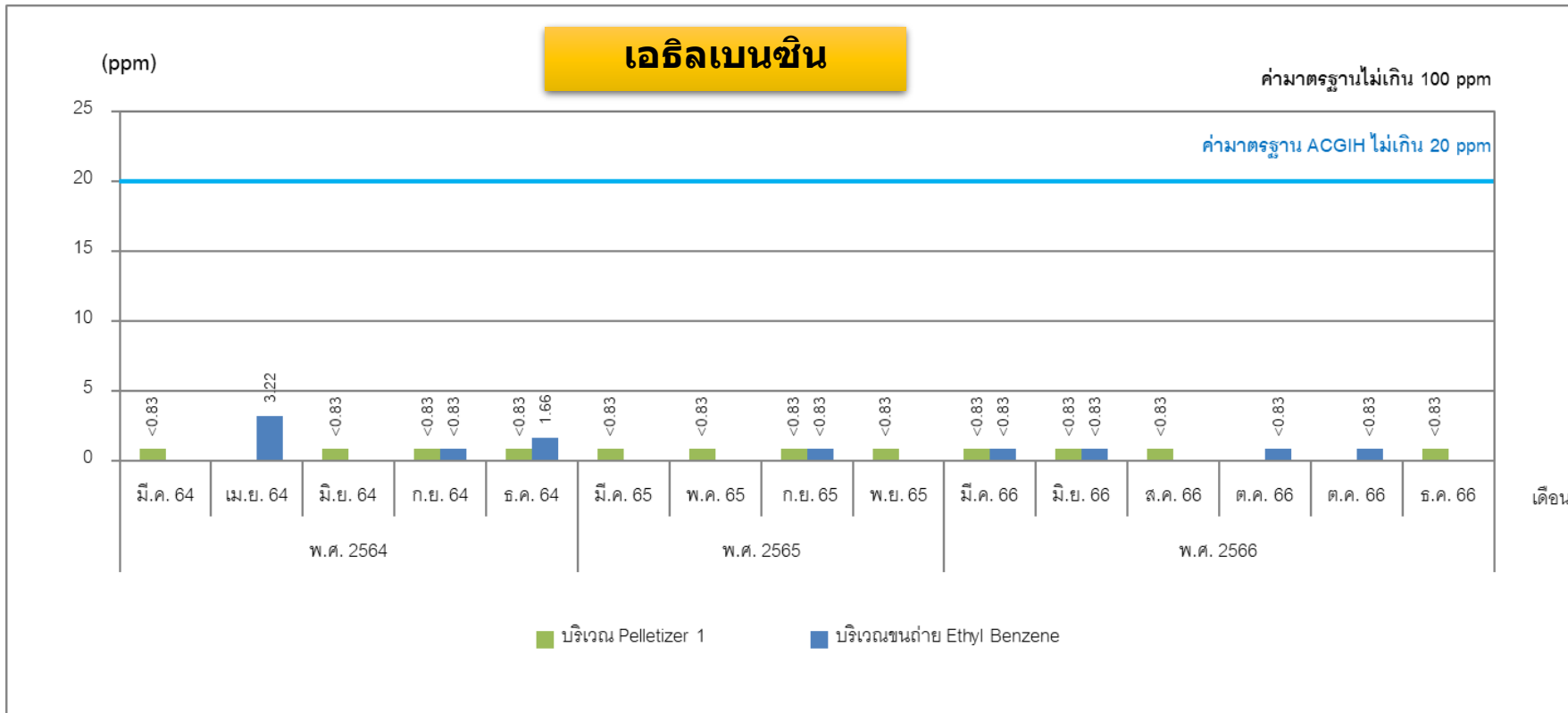
- มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่องขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
- ACGIH = American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2007

5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.1 สภาพแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

1) คุณภาพอากาศ – ในพื้นที่ปฏิบัติงาน (6 เดือน/ ครั้ง)

- ตรวจวัด**เอธิลเบนซิน**ในพื้นที่ปฏิบัติงาน ใน 2 พื้นที่



บริเวณ Pelletizer 1



บริเวณขนถ่าย Ethyl Benzene



- มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่องขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
- ACGIH = American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2007

5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

2) ความเข้มของแสงสว่าง (ปีละ 1 ครั้ง)

วันที่ตรวจวัด 23-24 มกราคม, 11-12 พฤษภาคม 14-19 มิถุนายน 2566

จุดตรวจวัด	แบบใช้สายตา เฉพาะจุด	ผลการตรวจวัด		แบบพื้นที่	ผลการตรวจวัด	
		ผ่านเกณฑ์	ไม่ผ่านเกณฑ์		ผ่านเกณฑ์	ไม่ผ่านเกณฑ์
กลางวัน	71 จุด	69 จุด (97.18%)	2 จุด (2.82%)	57 พื้นที่	53 พื้นที่ (92.98%)	4 พื้นที่ (7.02%)
กลางคืน	287 จุด	287 จุด (100%)	0 จุด (0%)	42 พื้นที่	10 พื้นที่ (23.81%)	32 พื้นที่ (76.19%)
		เมื่อใช้ไฟฉายผ่าน ทุกจุด				

• หมายเหตุ : จุดตรวจวัดที่ไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไขจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

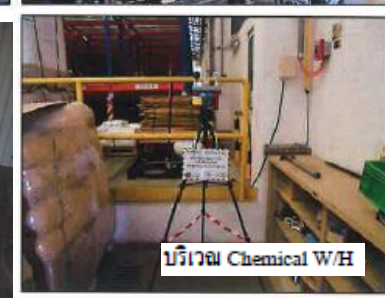
5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

3) ความร้อนในพื้นที่ทำงาน (ปีละ 1 ครั้ง)

□ ปี 2566 : ตรวจวัดเมื่อวันที่ 11,27 เมษายน และ 31 สิงหาคม 2566

ชื่อจุดตรวจวัด	ลักษณะจุดตรวจวัด/ลักษณะการทำงาน	ผลการตรวจวัด (degree C)	มาตรฐาน ^{1/2}	ผลการตรวจวัด
		WBGT (เฉลี่ย)		ผ่านเกณฑ์
Pelletizer : GPPS	ติดตั้งเครื่องมือวัดภายในอาคารพนักงานควบคุมเครื่องจักรและตรวจสอบหน้างาน บันทึกข้อมูลลงเอกสาร สภาพอากาศร้อนอบอ้าว	33.8	34	✓
Pelletizer : HIPS	ติดตั้งเครื่องมือวัดภายในอาคารพนักงานควบคุมเครื่องจักรสภาพอากาศร้อนอบอ้าว	32.1	34	✓
Product W/H : Bagging Packing	ติดตั้งเครื่องมือวัดภายในอาคารพนักงานนั่งตรวจเช็คเครื่องบรรจุถุงเม็ดพลาสติกและควบคุมเครื่องจักรจากนั้นคอยยกสินค้าลงในพาเลทภายในอาคารสภาพอากาศร้อนอบอ้าว	29.7	34	✓
Product W/H : Domestic Logistic	ตรวจวัดในตู้ Container ที่ ตั้งอยู่นอกอาคารลักษณะเป็นตู้เปิดข้างใต้เข้า-ออกได้หลายทางอากาศถ่ายเท พนักงานขับรถ Forklift ยกขนถ่ายสินค้า และจัดเรียงสินค้าเข้าตู้รถ 10 ล้อ ครั้งละ 20 นาที และมีการนั่งพักเบรก สภาพอากาศมีแดดร้อน และอบอ้าว	29.8	34	✓
Product W/H : Export Logistic	ตรวจวัดในตู้ Container ที่ตั้งอยู่ด้านนอกอาคารลักษณะเป็นตู้หีบเข้า-ออกทางเดียวพนักงานขับรถ Forklift ขนถ่ายสินค้าขึ้นตู้ และยกสินค้าจัดเรียงภายในตู้ครั้งละ 20 นาที และมีการนั่งพักเบรก สภาพอากาศมีแดดร้อน และอบอ้าว	31.7	34	✓
Chemical W/H	ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดภายในอาคารพนักงานขับรถ Forklift ยกสินค้าจัดเรียงในห้อง Warehouse ตลอด 2 ชั่วโมงที่ทำการตรวจวัด ภายในอาคารไม่มีแดดส่องถึง สภาพอากาศภายในอบอ้าวและร้อนอบอ้าว	28.2	34	✓



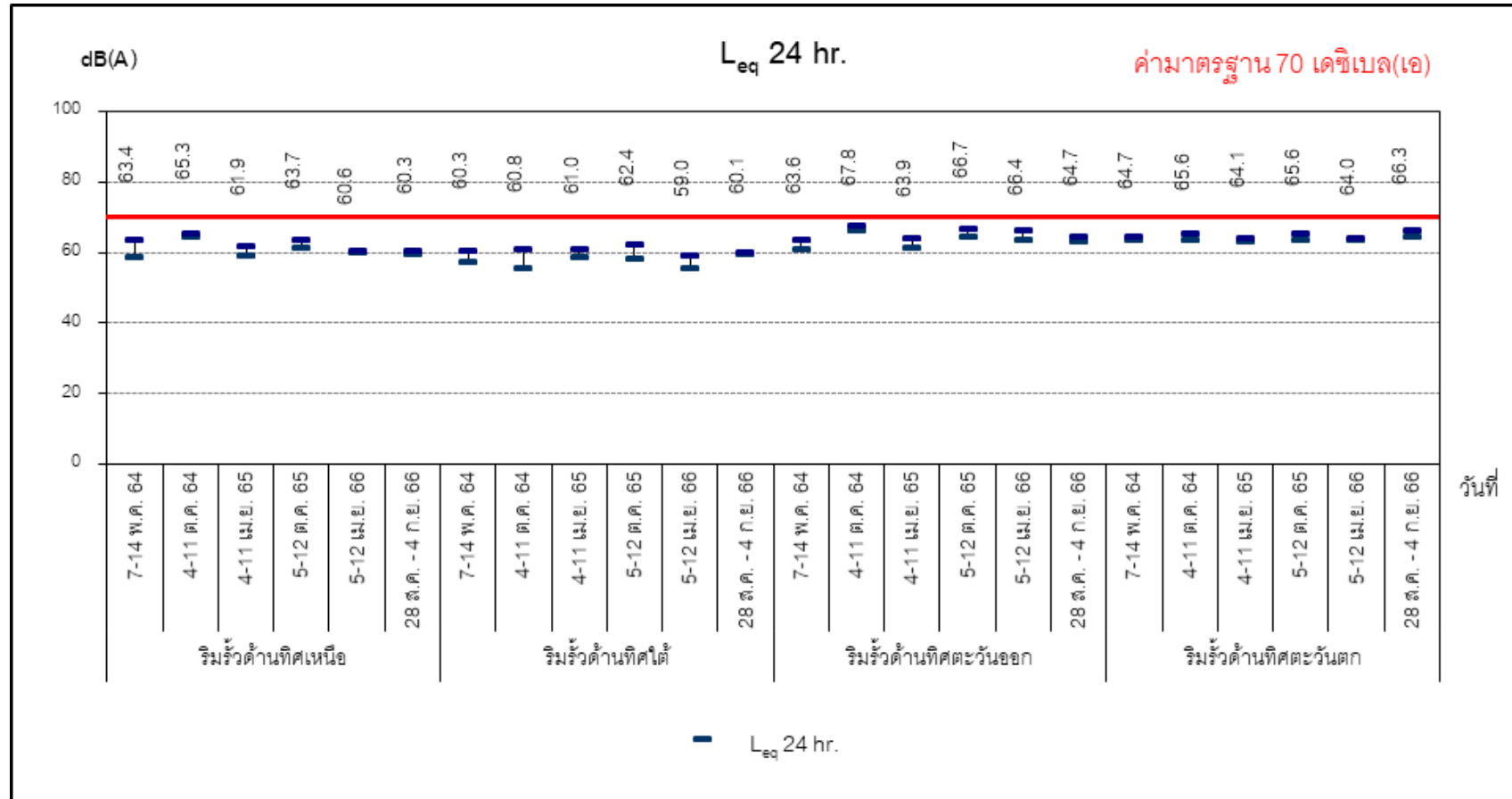
เกณฑ์มาตรฐาน : ^{1/} กฎกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.1 สภาพแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

4) ระดับเสียง – รีมรั่วโรงงาน (6 เดือน/ ครั้ง)



ริมรั่วทิศเหนือ



ริมรั่วทิศตะวันตก



ริมรั่วทิศใต้



ริมรั่วทิศตะวันออก

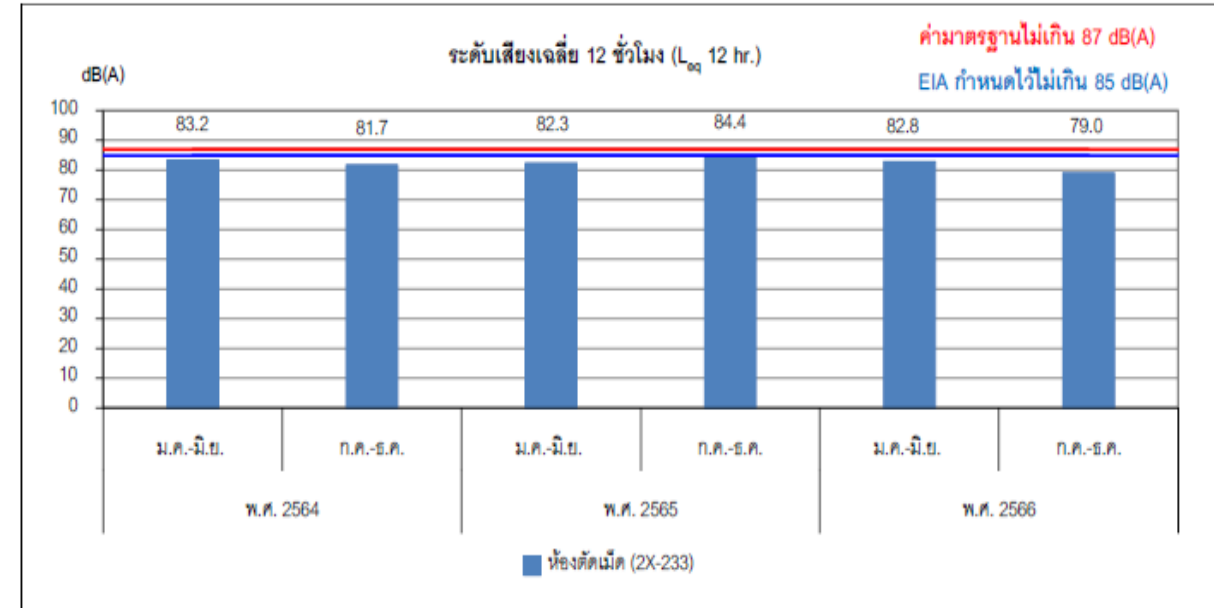
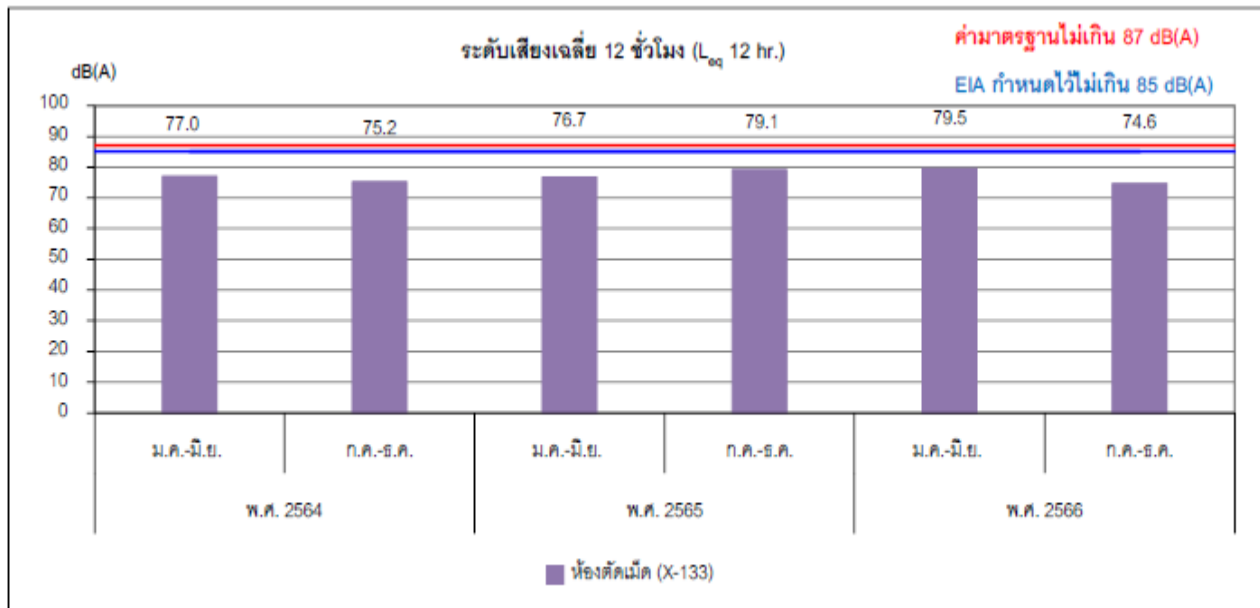


* มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

4) ระดับเสียง – ในพื้นที่ปฏิบัติงาน (6 เดือน/ ครั้ง)

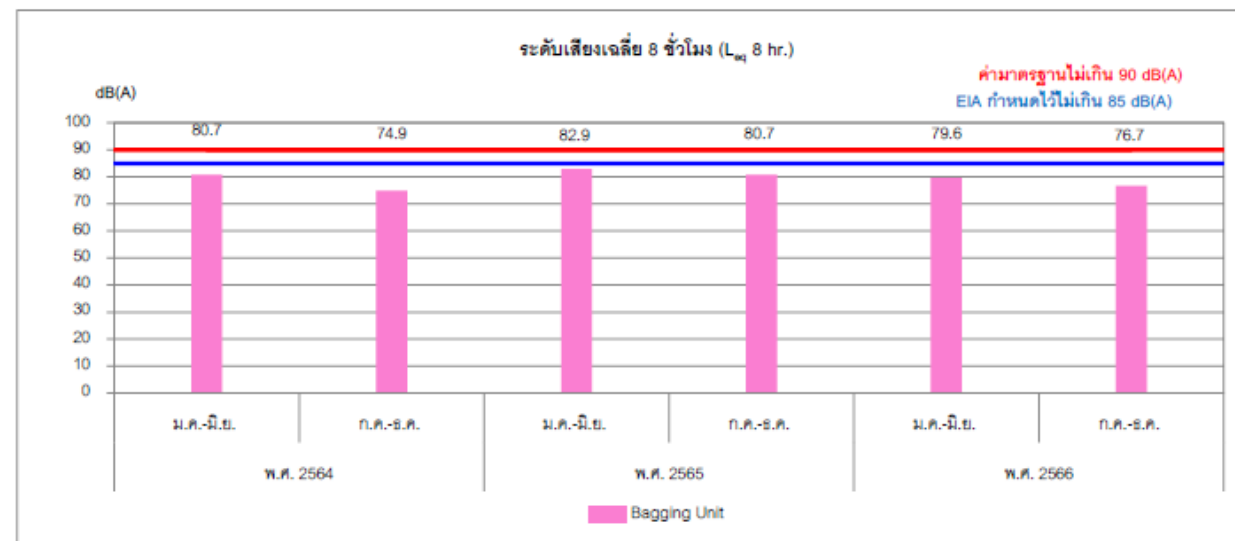
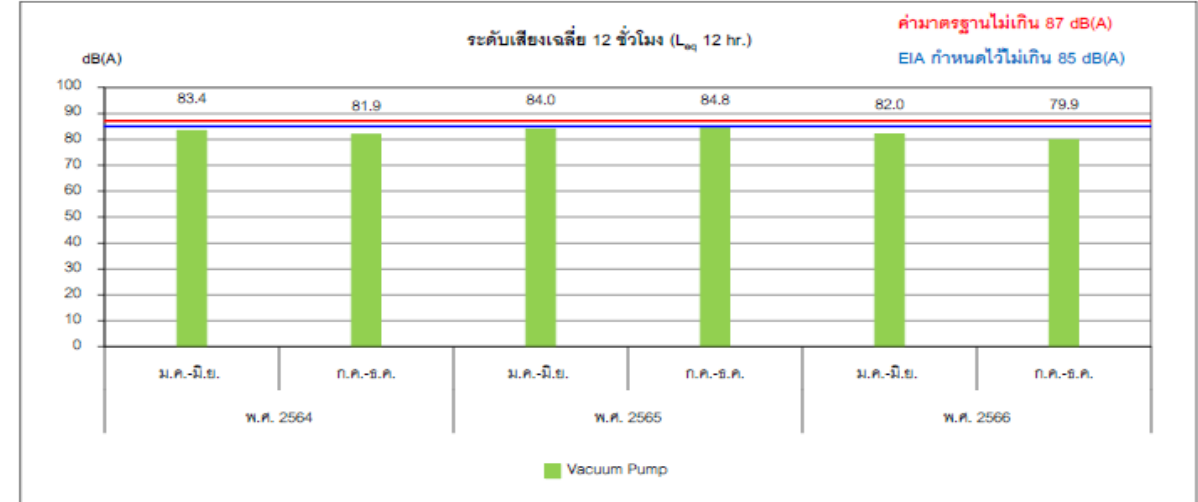
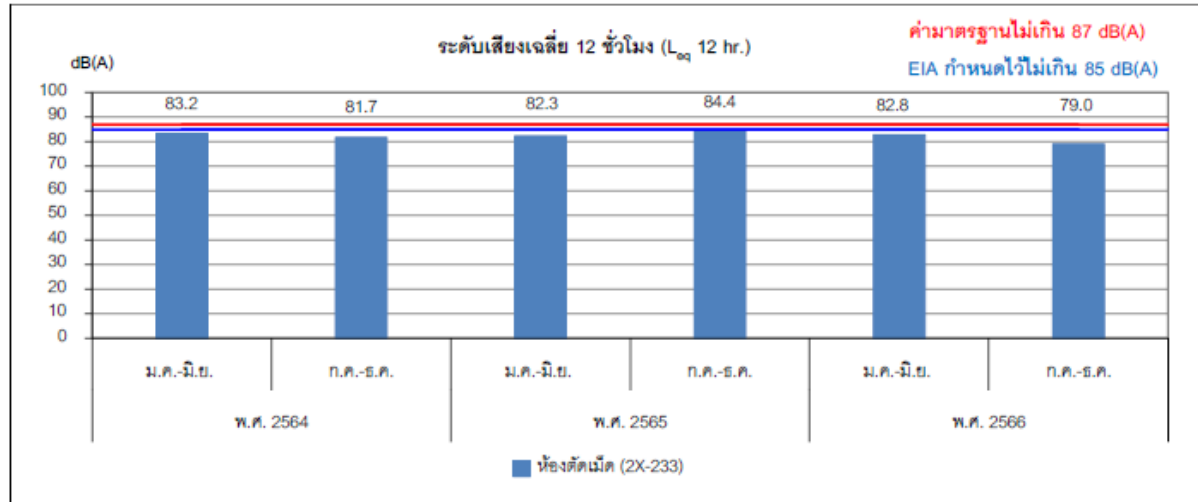


- มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง หมวด 3 เสียง

5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.1 สภาพแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

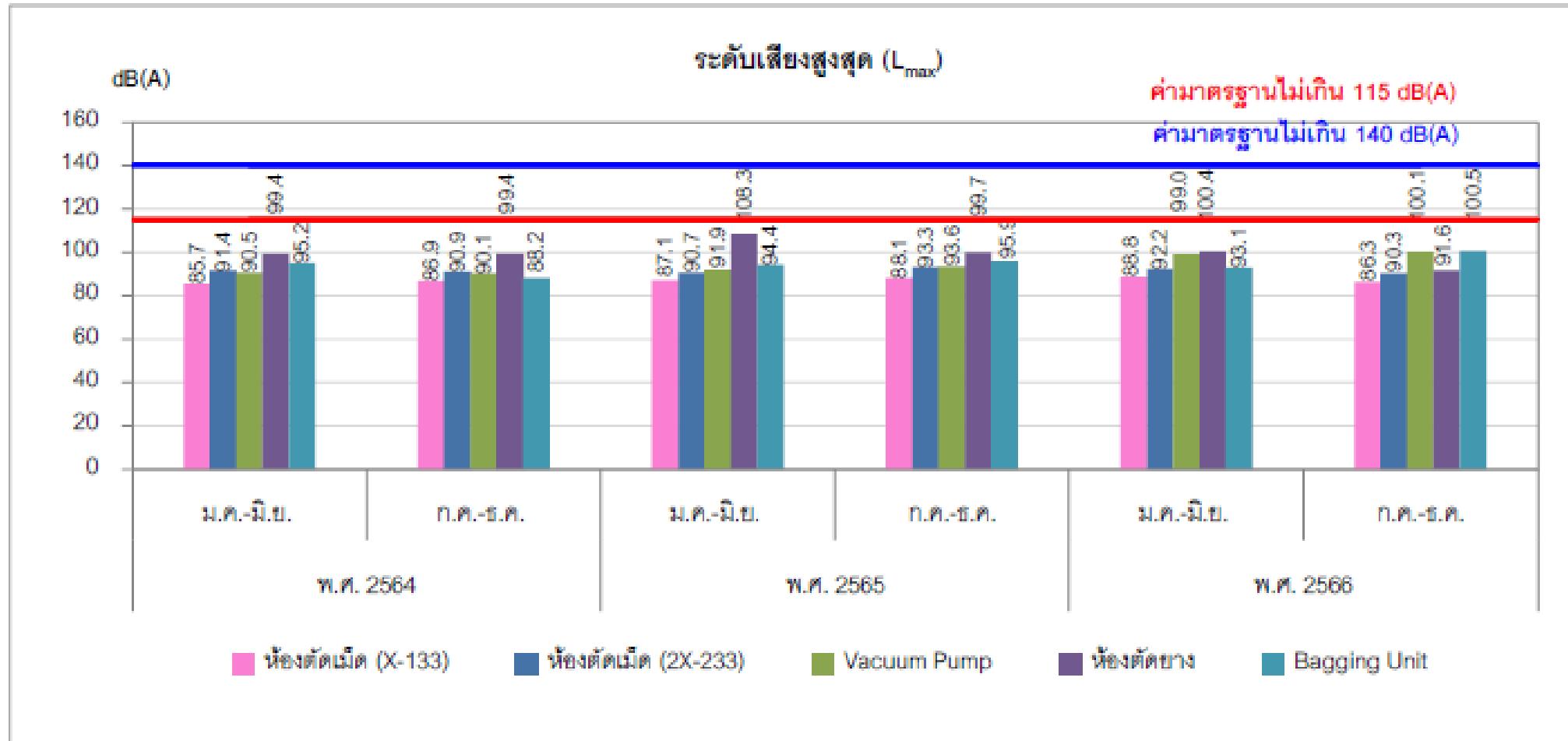
4) ระดับเสียง – ในพื้นที่ปฏิบัติงาน (6 เดือน/ ครั้ง)



- มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง หมวด 3 เสียง

5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.1 สภาพแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน



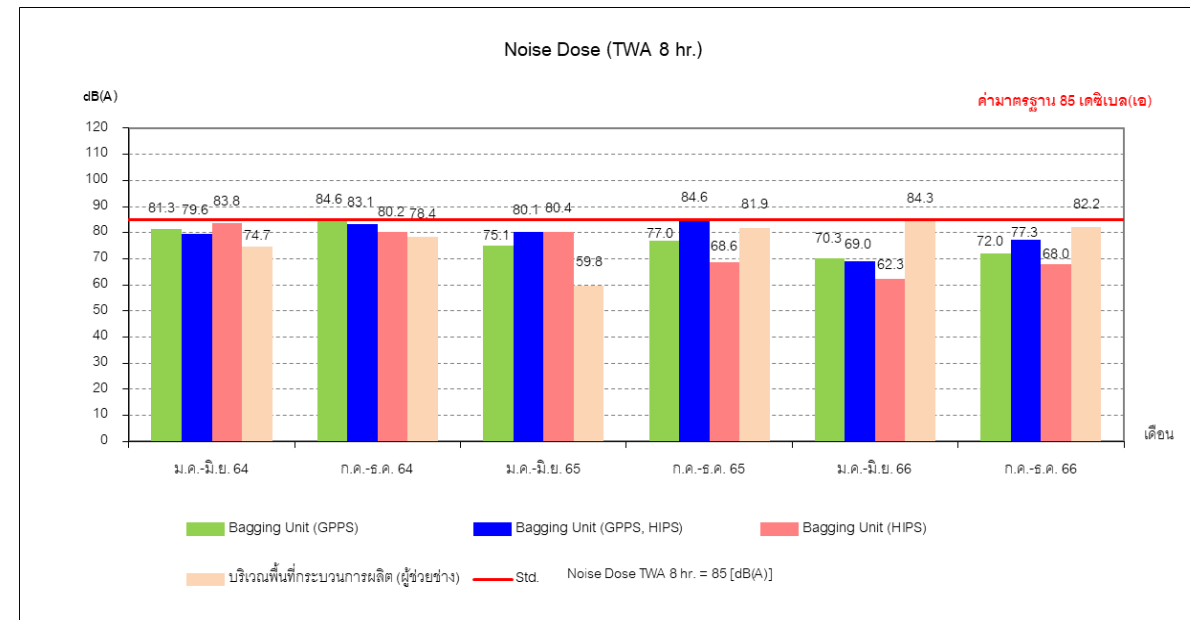
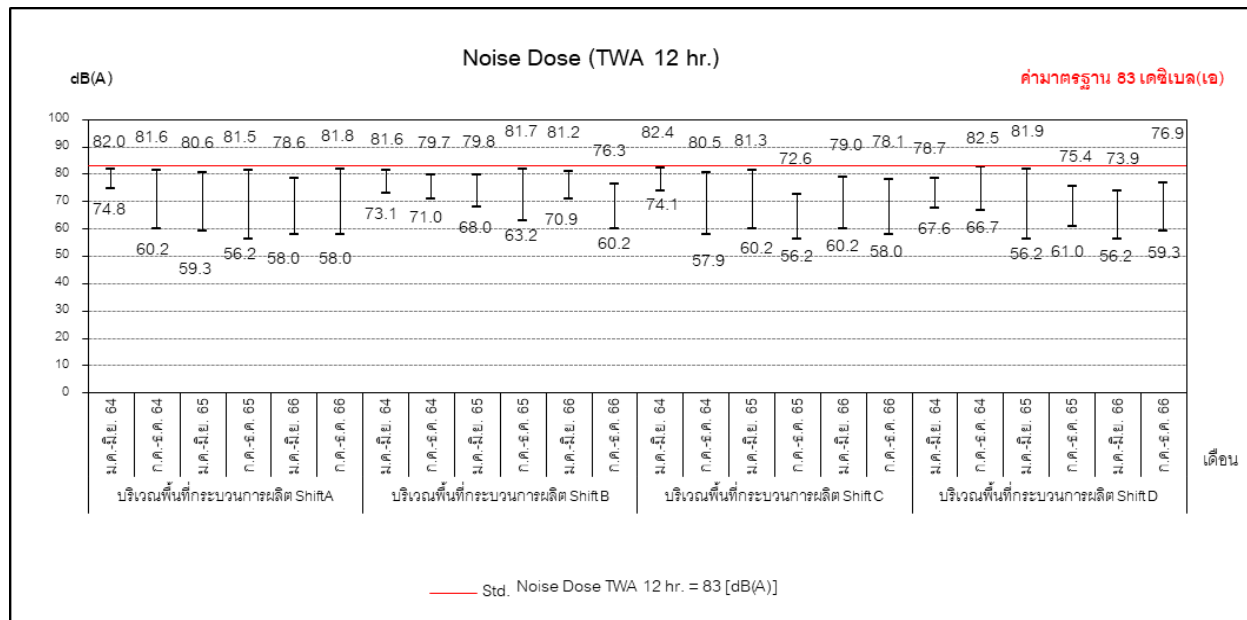
- มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง หมวด 3 เสียง

5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.1 สภาพแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

4) ระดับเสียง – ติดตัวบุคคล (ปีละ 2 ครั้ง)

- มีการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่พนักงานสัมผัสตลอดระยะเวลาทำงาน โดยเก็บตัวอย่างที่พนักงานปฏิบัติการผลิตและพนักงานบรรจุเม็ด จำนวน 2 พื้นที่



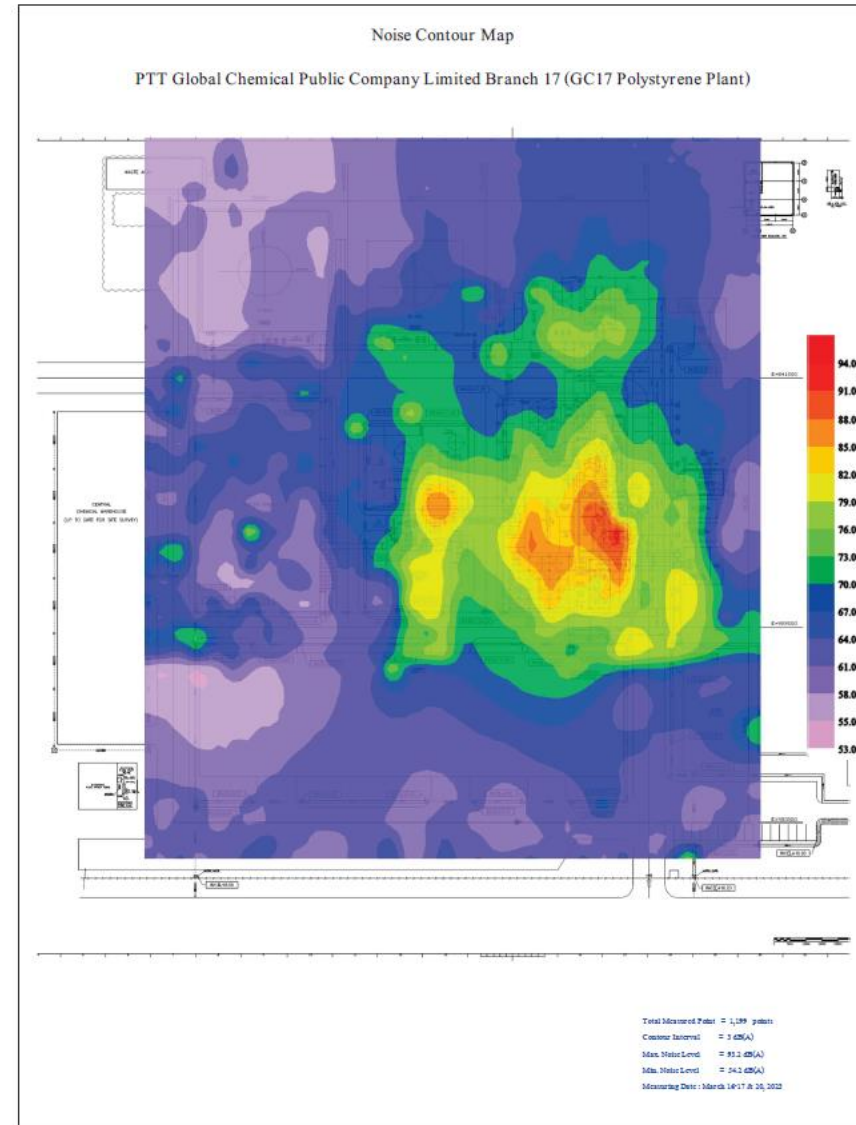
1. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียงพ.ศ. ๒๕๔๙
2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๔๖

5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

4) ระดับเสียง – Noise Contour Map (3 ครั้งต่อปี)

- ดำเนินการล่าสุดเมื่อวันที่ มีนาคม-เมษายน 2566
- ดำเนินการครั้งต่อไปในช่วง ปี 2569



5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

- ป้ายสัญลักษณ์/ ป้ายเตือนอันตรายในพื้นที่



- พื้นที่ปฏิบัติงานโดยรอบ



5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

- การจัดเก็บอุปกรณ์ วัสดุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมี



- อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)



5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.3 การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย

❑ มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน และนำผลการตรวจสอบสุขภาพมาวิเคราะห์

โรงพยาบาลกรุงเทพ
S-000

8 หมู่ 2 ถนนสุขุมวิทซอย 11 ตำบลคลองเตย อำเภอคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110 โทร. 038-921-999 แฟกซ์ 038-921-823
8 Moo 2 Soi Sanganerommitra Sukhumvit Rd., NongPheo Muang Rayong 21000 Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

สรุปผลการตรวจสุขภาพตามลักษณะงานประจำปี 2566
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
GC17
วันที่ตรวจ 09 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง 03 มิถุนายน 2566

ผลการตรวจร่างกาย (Physical Examination)
ผลการตรวจเอ็กซเรย์ปอดและทรวงอก (Chest X-ray)
ผลการตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (Electrocardiography)
ผลการตรวจเลือด คือ

1. ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count)
2. ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด
3. ตรวจการทำงานของตับ
4. ตรวจการทำงานของไต

ผลการตรวจปัสสาวะ (Urine Examination)
ผลการตรวจหาสารพิษในปัสสาวะ คือ

1. การตรวจสมรรถภาพปอด
2. การตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางจอประสาทตา
3. การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)

ผลการตรวจสารปนเปื้อนในปัสสาวะ คือ

1. ตรวจสาร O-cresol ในปัสสาวะ
2. ผลการตรวจสาร Benzene (trans, trans Muconic acid) ในปัสสาวะ
3. ผลการตรวจสาร Mercury ในปัสสาวะ
4. ผลการตรวจสาร Styrene (Mandelic acid plus phenylglyoxylic acid) ในปัสสาวะ
5. ผลการตรวจสาร Xylene (Methyl hippuric acid) ในปัสสาวะ
6. ตรวจสาร 2,5 Hexanedione ในปัสสาวะ

ผลการตรวจดังกล่าวทั้งหมดในการตรวจตามลักษณะงาน ซึ่งผลการตรวจดังกล่าวยังไม่พบความผิดปกติที่เป็นข้อสรุปที่จะวินิจฉัยว่ามีสาเหตุที่เกิดจากการทำงานในการตรวจครั้งนี้

Re

(นายแพทย์กรวิชิต คุณวุฒิ)
แพทย์ผู้เชี่ยวชาญด้านเวชศาสตร์ โรงพยาบาลกรุงเทพ

ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ (Health Promotion Center)
สอบถามรายละเอียดได้ที่ ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ โรงพยาบาลกรุงเทพ โทร. 038-921-999 แฟกซ์ 038-921-823
For further information, please contact Health Promotion Center, Bangkok Rayong Hospital Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

❑ ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน

- ตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (พนักงานที่สัมผัสเสียง/สารเคมี) เมื่อวันที่ 9 กุมภาพันธ์ – 3 มิถุนายน 2566

รายการตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง เช่น

- ❖ ตรวจร่างกายโดยแพทย์
- ❖ ตรวจสมรรถภาพปอด
- ❖ ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน
- ❖ ตรวจตัวชี้วัดทางด้านชีวภาพ : สไตริน

- ผลการตรวจวัดดังกล่าว ยังไม่พบความผิดปกติที่เป็นข้อสรุปที่จะวินิจฉัยว่ามีสาเหตุที่เกิดจากการทำงาน

❑ ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน

- ตรวจสอบสุขภาพประจำปี (พนักงานทุกคน) เมื่อวันที่ 3, 4, 7 และ 9 ตุลาคม 2566



5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.3 การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย

❑ มีการตรวจสุขภาพพนักงาน และนำผลการตรวจสุขภาพมาวิเคราะห์

ปีที่ตรวจสุขภาพ	2563					2564					2565					2566				
ชนิดการตรวจ	ตรวจ (คน)	ปกติ (คน)	ร้อยละ	เบี่ยงเบน จาก เกณฑ์ ปกติ (คน)	ร้อยละ	ตรวจ (คน)	ปกติ (คน)	ร้อยละ	เบี่ยงเบน จาก เกณฑ์ ปกติ (คน)	ร้อยละ	ตรวจ (คน)	ปกติ (คน)	ร้อยละ	เบี่ยงเบน จาก เกณฑ์ ปกติ (คน)	ร้อยละ	ตรวจ (คน)	ปกติ (คน)	ร้อยละ	เบี่ยงเบน จาก เกณฑ์ ปกติ (คน)	ร้อยละ
ผลตรวจสมรรถภาพปอด (Pulmonary function test)	45	45	100.00	0	0.00	46	46	100.00	0	0.00	46	46	100.00	0	0.00	46	46	100.00	0	0.00
ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)	45	45	100.00	0	0.00	46	46	100.00	0	0.00	46	46	100.00	0	0.00	46	46	100.00	0	0.00
ผลตรวจ Styrene in urine (Mandelic acid plus phenylglyoxylic acid)	46	46	100.00	0	0.00	46	46	100.00	0	0.00	46	46	100.00	0	0.00	46	46	100.00	0	0.00

การดำเนินการ สำหรับกรณีผลตรวจสุขภาพที่เบี่ยงเบนจากเกณฑ์ปกติ

1.สมรรถภาพการได้ยิน

- ❖ แจ้งพนักงานเข้ารับการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินซ้ำ (Reconfirm Audiogram) เพื่อยืนยันผลการตรวจ และไม่มีผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินซ้ำ ที่มีแนวโน้มการเบี่ยงเบนจากเกณฑ์ปกติที่มาจากการทำงาน
- ❖ กรณีที่มีความผิดปกติจากสาเหตุปัจจัยส่วนบุคคล ส่งพนักงานเข้ารับการรักษาโดยใช้ประกันสุขภาพ ซึ่งเป็นสวัสดิการบริษัทฯ
- ❖ ดำเนินการตามโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

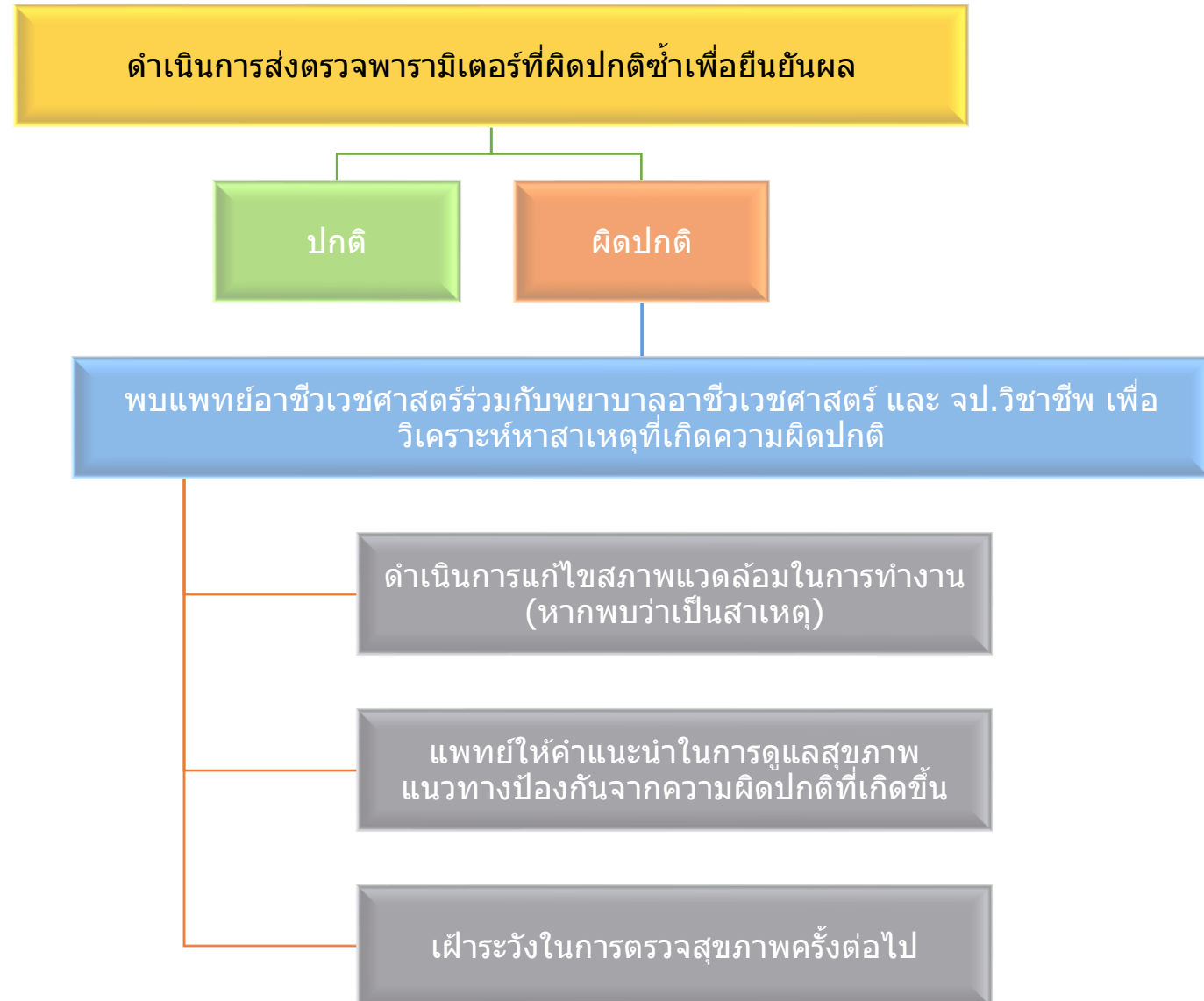
2.สมรรถภาพปอด

- ❖ สำหรับรายที่มีสาเหตุมาจากการสูบบุหรี่ – ให้ความรู้เรื่องอันตรายของบุหรี่และโทษจากบุหรี่
- ❖ สำหรับรายอีก 2 ราย ให้ทำการทดสอบสมรรถภาพปอดซ้ำ และไม่มีผลการทดสอบสมรรถภาพปอดซ้ำ ที่มีแนวโน้มการเบี่ยงเบนจากเกณฑ์ปกติที่มาจากการทำงาน

5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.3 การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย

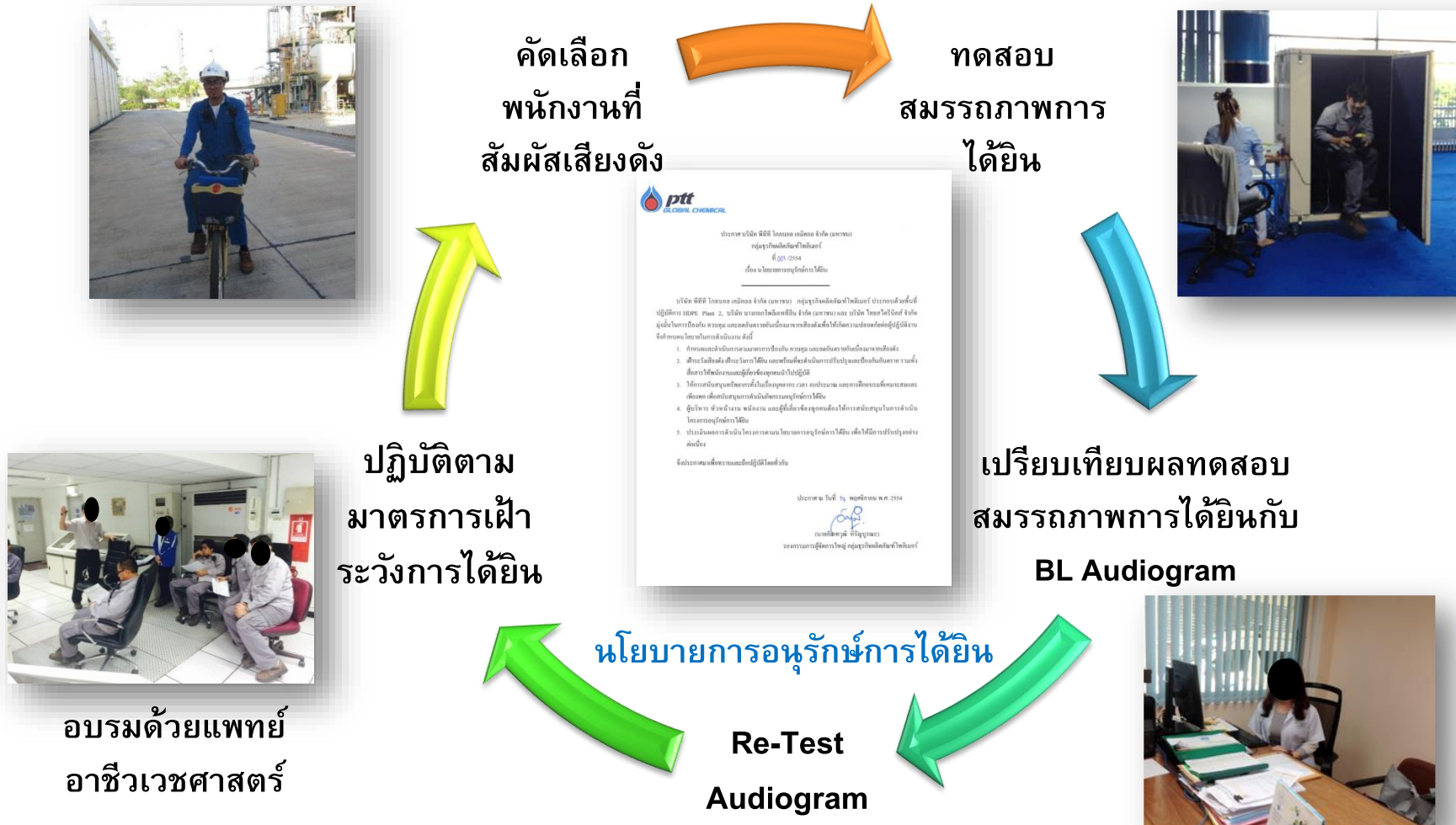
- การดำเนินการเมื่อพบความผิดปกติจากการตรวจสุขภาพ



5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.3 การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย

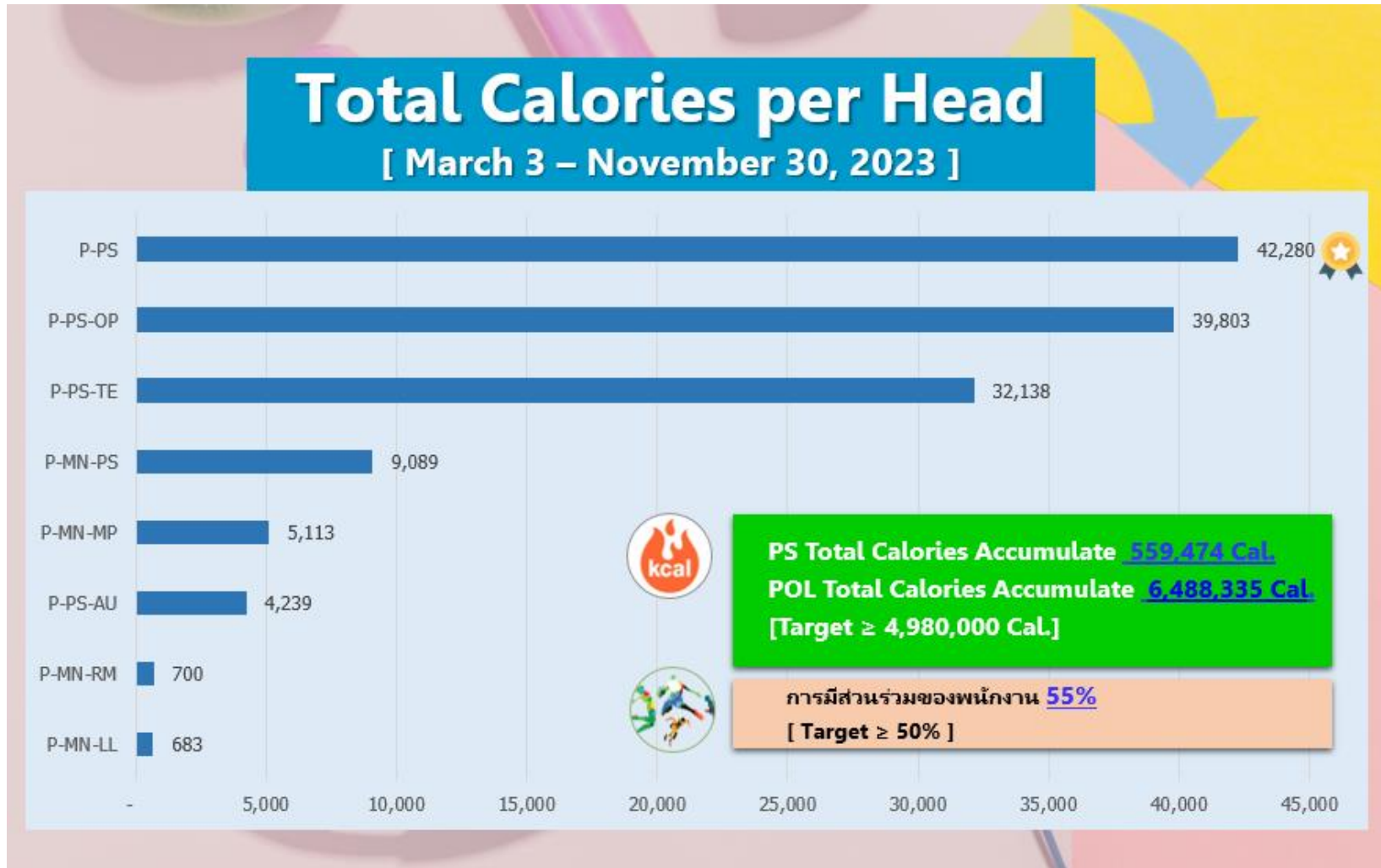
❑ มีการรณรงค์ส่งเสริมด้านสุขภาพของพนักงาน



5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.3 การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย

- ❑ โครงการส่งเสริมสุขภาพ : Fit @ Work ออกกำลังกายเพื่อสะสมแคลอรี



5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.3 การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย

- ❑ มีการรณรงค์ส่งเสริมด้านสุขภาพของพนักงาน



5.3 การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย


-

74

5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.3 การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย

- มาตรฐานการป้องกันและแก้ไขปัญหายาเสพติดในสถานประกอบการ



Certificate No. CL.12/2015

The Department of Labour Protection and Welfare, Ministry of Labour
presents this certificate to recognise that


PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED (GC 5)
98/9 RIL Industrial Estate, Rayong Highway 3191 Road, Map Ta Phut,
Mueang Rayong, Rayong 21150, Thailand

for the following scope of certification:
PETROCHEMICALS, AROMATICS


to be certified
THAI LABOUR STANDARD (TLS 8001-2020) FOR COMPLETE LEVEL

with regarding as the business having corporate social responsibility on labour,
systematic labour management and continuous improvement.
This certificate is valid from 24 December 2021 to 23 December 2024.

Given on 24 December 2021



ปัจจุบัน GC มีการใช้แนวทางปฏิบัติเหมือนกันทุกพื้นที่ โดยรับการ
ตรวจประเมินเพียงสาขาเดียวคือ GC5



Director-General
Department of Labour Protection and Welfare




Form showing inspection results for PTT Global Chemical Public Company Limited (GC 5) under the Thai Labour Standard (TLS 8001-2020) for Complete Level. The form includes details of the inspection, the scope of certification (Petrochemicals, Aromatics), and the date of certification (24 December 2021 to 23 December 2024). It also lists the Director-General of the Department of Labour Protection and Welfare.

Form showing inspection results for PTT Global Chemical Public Company Limited (GC 5) under the Thai Labour Standard (TLS 8001-2020) for Complete Level. The form includes details of the inspection, the scope of certification (Petrochemicals, Aromatics), and the date of certification (24 December 2021 to 23 December 2024). It also lists the Director-General of the Department of Labour Protection and Welfare.

5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

หน่วยงาน	วันที่จัดส่งรายงานล่าสุด	วันที่แจ้งผลการพิจารณาของ กรอ.
กรมโรงงานอุตสาหกรรม	29 ธันวาคม 2565	8 กุมภาพันธ์ 2566
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	26 ธันวาคม 2566	-



PTT Global Chemical Public Company Limited
Head Office : 55/11 Energy Complex, Building A, 14th-15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chulachak, Chulachak, Bangkok 10300 Thailand. Tel : +66(0)2265-8400 Fax : +66(0)2265-8500
Rayong Office : 59 Rangsom Road, Nongphra, Muang Rayong, Rayong 21150 Thailand. Tel : +66(0)3999-4000 Fax : +66(0)3999-4111
Registration No. 0117054002807

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 25089

รับ ๒๘ ธ.ค. ๒๕๖๕

ณ ๑๑ ธ.ค. ๖๕

ที่ 08-Q-SH-00365/2565

27 ธันวาคม 2565

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 โรงโพลีโพรไลีน ประจำปี 2565

เรียน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 โรงโพลีโพรไลีน ประจำปี 2565

ด้วยหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522 ของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 โรงโพลีโพรไลีน (ชื่อเดิมบริษัท จีซี เอสโพรินิกส์ จำกัด) ซึ่งประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ชนิด โพลีโพรไลีน (PPS) ตั้งอยู่เลขที่ 7 ถนนโอ-หนึ่งนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ. เมือง จ. ระยอง 21150 ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ น.42(1)-4/2536-อนุพ. ขอมาส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ประจำปี 2565 ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ


(นายพรเทพ ธีระกุล)

ผู้จัดการฝ่าย

อาวุโส

หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

โทร 038-976613, 080-6460162, โทรสาร 038-976601



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๐๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

ที่ อก ๐๓๒๖/ ๓ ๔ ๕ ๗

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ ๐๘-Q-SH-๐๐๓๖๕/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๒๗ ธันวาคม ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรไลีนชนิด High Impact (HIPS) และโพลีโพรไลีนชนิด General Purpose (GPPS) รวมกำลังการผลิตทั้งหมด ๘๘,๕๐๐ ตัน/ปี ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๔/๒๕๓๖-อนุพ. ตั้งอยู่เลขที่ ๗ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนโอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง นั้น


กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านการพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนความปลอดภัยและแผนควบคุมความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด และดำเนินการปรับปรุงและทบทวนรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมในส่วนที่เกี่ยวข้อง

- ปรับปรุงแผนที่แสดงที่ตั้งโรงงาน แผนผังรั้ว และแผนผังโรงงานตามมาตรฐาน ๑ : ๑๐๐ ให้มีขนาดเหมาะสม สามารถแสดงรายละเอียดได้อย่างชัดเจน
- ปรับปรุงรูปแบบและฟอร์มการจัดทำรายงานในส่วนของการชี้แจงอันตรายไว้ What if และ Hazop ให้มีลักษณะใกล้เคียงกัน
- ทบทวนระดับความรุนแรง โดยเฉพาะในส่วนที่ระบุผลกระทบการระเบิดและเพลิงไหม้ให้สอดคล้องกับผลที่เกิดขึ้น
- ทบทวนแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงในส่วนของการหักหรือกิจกรรม และหลีกเลี่ยงพื้นที่ใช้ควบคุมให้มีรายละเอียดสามารถนำไปปฏิบัติได้ชัดเจน รวมถึงให้บททวนผู้รับผิดชอบและผู้ตรวจติดตาม มีความเหมาะสมในการดำเนินงาน

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อมอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (Thumb Drive หรือ CD) ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายณัฐวุฒิ จันทร์สุวรรกุล และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ <http://regn.diw.go.th/safety/> คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง

รายงานทุก 5 ปี

โทร. ๐ ๒๕๔๐ ๒๕๔๑ ต่อ ๒๕๔๐๔ โทรสาร ๐ ๒๕๔๐ ๒๕๔๑ ต่อ ๒๕๔๐๔
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabang@div.mail.go.th



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สำนักงานใหญ่ เลขที่ ๕๕๕ ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10000 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500
สำนักงานระยอง เลขที่ 59 ถนนรามวงษ์วินัย ตำบลนาคีโยะ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66(0)3999-4000 โทรสาร +66(0)3999-4111
web : <http://www.pttc.com>

ที่ 08-Q-SH-0326/2566

20 ธันวาคม 2566

เรื่อง รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ประจำปี 2556 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 17

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ประจำปี 2566

ด้วยบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 17 ประกอบกิจการ ผลิตเม็ดพลาสติก ชนิด โพลีโพรไลีน ตั้งอยู่เลขที่ 7 ถนน โอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ. เมือง จ. ระยอง 21150 ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ น. 42(1)-4/2536-อนุพ. จัดอยู่ในโรงงานอุตสาหกรรม ที่ต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) และฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2552) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงานและประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 62/2555 เรื่อง การรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

ดังนั้นจึงขอมาส่งรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ประจำปี 2566 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายพรเทพ ธีระกุล)

ผู้จัดการฝ่าย

อาวุโส

รายงานทุก 1 ปี

โทร ๐๒๕๔๐ ๒๕๔๑ ต่อ ๒๕๔๐๔ โทรสาร ๐ ๒๕๔๐ ๒๕๔๑ ต่อ ๒๕๔๐๔
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabang@div.mail.go.th

5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

1) Process Safety Management (PSM)

แผนการจัดการด้าน Process Safety Management ประจำปี 2566

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-TS)-032: แผนการจัดการ SHEB
---	--	---------------------------------


แผนการจัดการด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ (SHEBMP) ประจำปี 2566

พื้นที่โรงงาน สายงานโพลีเมอร์ (POL)

วัตถุประสงค์ : เพื่อสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัยและส่งเสริมการมีวินัยที่ดีด้านความปลอดภัย ในการป้องกันอันตรายและความเสี่ยงที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุต่อผู้ปฏิบัติงาน กระบวนการผลิต สิ่งแวดล้อมและการดำเนินการธุรกิจของบริษัทฯ

เป้าหมาย : 1) การจัดการความปลอดภัยสำหรับบุคคล (Personal Safety Management) : TRIR ไม่เกิน 0.07 ราย ต่อ 2 แสนชั่วโมงการทำงาน
2) การจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management) : Tier 1 Process Safety Event = 0 Case
3) การจัดการด้านสุขอนามัย (Health Performance Index ; HPI) : GCMS Score \geq 3.7
4) การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Management) : Community Complaint = 0 Case
5) การบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ (Business Continuity Management) : สามารถจัดส่งผลิตภัณฑ์ที่ยอมรับได้ขั้นต่ำสุด (MAC) ในระยะเวลาเป้าหมายในการฟื้นคืนสภาพ (RTO)

ลำดับ	แผนการปฏิบัติ	วัตถุประสงค์	ผู้รับผิดชอบหลัก	หน่วยงานสนับสนุน	กำหนดเสร็จ	งบประมาณ	ตัวชี้วัด
1	การจัดการความปลอดภัยสำหรับบุคคล (Personal Safety Management)						
1.1	Common						
	1.1.1 B-CAREs in Action : OD Projects achievement per plant 3 projects (1) OD Project Corporate : Permit to work (PTW) (2) POL Common OD Project : Task Observation (3) OD Project Plant	เพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้นกับพนักงาน ผู้รับเหมาและส่งเสริมวัฒนธรรมความปลอดภัยให้เกิดขึ้น ทั้งภายในและภายนอกกระบวนการผลิต และส่งเสริมพนักงานให้เกิดความตระหนักรู้ความเสี่ยงในงานที่ตนปฏิบัติงาน	Q-SH-PO, Q-SH-O3, POL BCC	ทุกหน่วยงาน	ม.ค. - ธ.ค. 66	-	1.1.1) 100% Implementation as plan



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

F-(Q-TS)-032: แผนการจัดการ SHEB

ลำดับ	แผนการปฏิบัติ	วัตถุประสงค์	ผู้รับผิดชอบหลัก	หน่วยงานสนับสนุน	กำหนดเสร็จ	งบประมาณ	ตัวชี้วัด
	<p>1.1.2 Strengthen and sustain contractor safety management: Contractor Safety Enhancement</p> <p>(1) Strengthen Supervisor Skill</p> <p>(2) Strengthen Effective tools box talk</p> <p>(3) Contractor Evaluation</p> <p>(4) Engineering control by 6 Special tools</p> <p>1.1.3 B-CAREs Strengthen Program</p> <p>(1) SWO Involvement & Quality</p> <p>(2) Promotion & Recognition Program (Behaviors Observation, CARE, STOP, Nearmiss sharing)</p>						<p>1.1.2) 100% Supervisory Skill Training</p> <p>1.1.3)</p> <p>(1) 90% Involvement & 80% Quality</p> <p>(2) Sharing & recognition/month/DM</p>
2	การจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management)						
2.1	Common						
	<p>2.1.1 Bow Tie barrier validation by Plant PSM Committee per plant</p> <p>2.1.2 Refresh Inspirational Leadership program (ILP) and Felt Leadership to VP, DM</p>	<p>เพื่อป้องกันอุบัติเหตุร้ายแรงและส่งเสริมให้เกิด Safety Operational Discipline รวมถึงมีความรู้ความสามารถในการจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิตและปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้าน</p>	<p>P-HD1, P-HD2, P-PS, P-LD, P-LL, P-MN</p>	<p>Q-SH-PO, Q-SH-O3</p>	<p>ม.ค. - ธ.ค. 66</p>	<p>-</p>	<p>2.1.1) Complete 2 Bow tie validation</p> <p>2.1.2) 100% VP, DM Refresh ILP, Felt Leadership</p>
2.2	Specific of plant						
	<p>2.2.1 IEAT PSM External Audit for HDPE2</p>	<p>ความปลอดภัยกระบวนการผลิตของกณอ.</p>	<p>P-HD2</p>	<p>Q-SH-PO</p>	<p>ม.ค. - ธ.ค. 66</p>	<p>-</p>	<p>2.2.1) No Major NC for PSM external audit</p>

ประกาศใช้ครั้งที่ 0

Uncontrolled Copy

หน้า 2 จาก 5

วันที่มีผลบังคับใช้ : 25/02/2020

5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

จากการดำเนินการบ่งชี้อันตรายและประเมินความเสี่ยงของบริษัทฯ พบว่ามีอุปกรณ์ที่มีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุร้ายแรง ดังนี้



ที่	สถานที่	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารจัดการความเสี่ยง	
			แผนลดความเสี่ยง	แผนควบคุมความเสี่ยง
1	Catalyst room	2	-	2
2	Styrene monomer tanks	2	-	4
3	GPPS (2V-103 R-1 Reactor)	2	-	8
4	HIPS (V-112 Reactor)	2	-	43
5	Ethyl benzene tank	2	-	6
6	อื่นๆ	2	-	37
รวม			-	100

5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

แผนควบคุมความเสี่ยง

เรื่อง การจัดเก็บ Catalyst เป้าหมาย ป้องกันการเกิดไฟไหม้หรือระเบิด

ที่	มาตรการหรือกิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	
1	อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้งาน เลือกใช้ชนิด Explosion proof	อุปกรณ์ไฟฟ้าเป็นชนิด Explosion proof	
2	การตรวจสอบระบบควบคุมอุณหภูมิเป็นประจำทุกเดือน	การทำงานของระบบควบคุมอุณหภูมิอยู่ในสภาพปกติ	
3	มีการตรวจสอบถังบรรจุสารเคมี (Catalyst) เป็นประจำทุกครั้งที่มีการรับเข้าจัดเก็บ	ถังบรรจุสารเคมีมีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด	

6.การจัดการอุบัติเหตุ/ อุบัติภัย และข้อร้องเรียน

6.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน


6.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

6.3 เรื่องร้องเรียน

6.การจัดการอุบัติเหตุ/ อุบัติภัย และข้อร้องเรียน

6.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

- มีขั้นตอนการดำเนินงานการสอบสวนอุบัติเหตุและการจัดบันทึกอุบัติเหตุ



PTT Global Chemical Public Company Limited

Technical Safety and PSM

P-(Q-TS)-OEMS-004

Incident Investigation System

Created by : Mr. Pattara Tepnu
Safety Engineer


Approved by : Mr. Sakesiri Piyavej
Vice President

Reviewer list

Reviewer	Position	Unit Code
Mr. Sakesiri Piyavej	Senior Vice President	QSE

Intranet Home Page Application x Incident Investigation x +

https://iis.pttgcgroup.com/ii/DynamicForm.aspx?wf=II

 Home Work List Report Setting + New Incident ค้นหาเอกสาร -A A+ 26002929

Raise Incident

Line/Shift Manager Review

Incident Owner Review

Under Investigation (UI)

Under Correction (UC)

Close

Complete

Incident Investigation Report

Expand all Collapse all

Help

Initial Report

ข้อมูลเหตุการณ์ / Incident Information

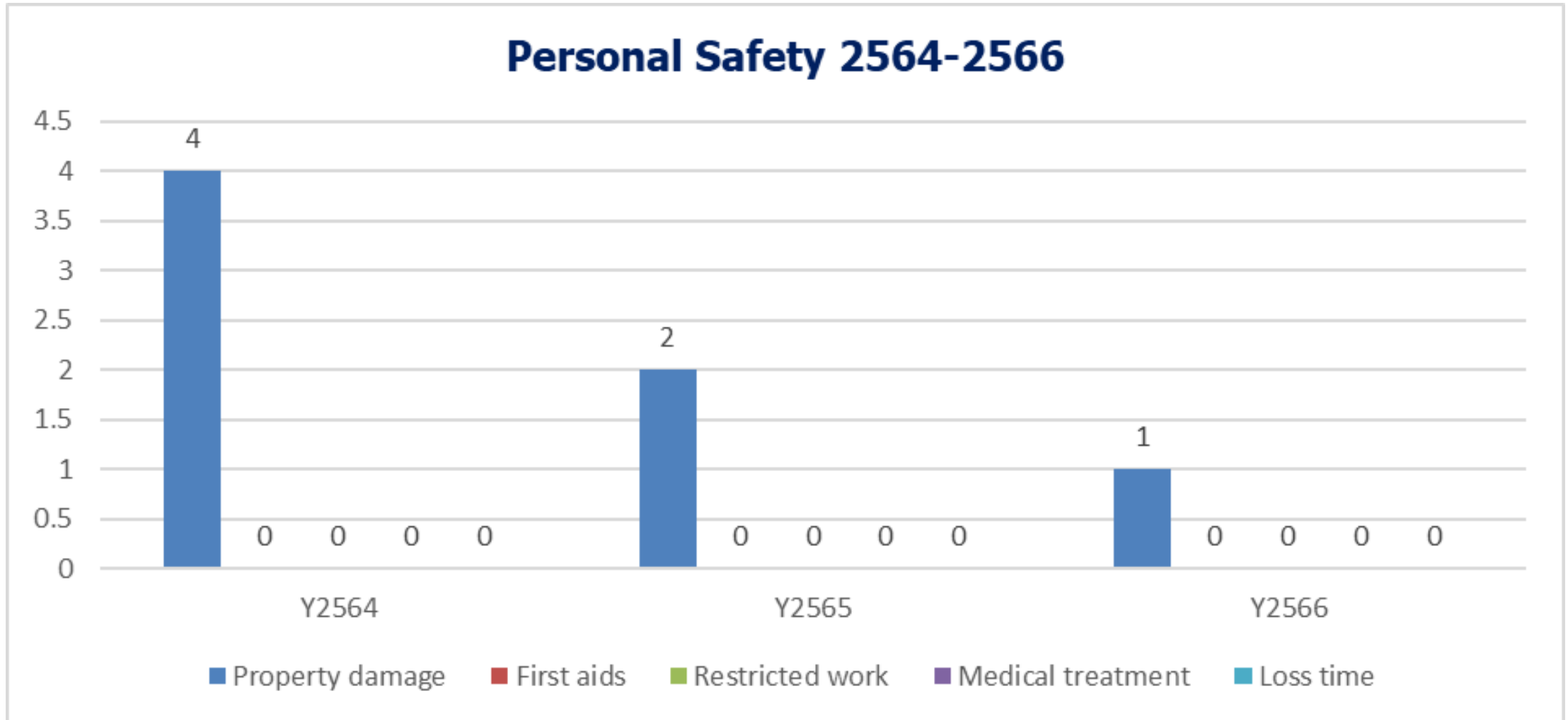
Case Type
ประเภทเหตุการณ์: Near Miss

ดำเนินการ / Action

Cancel Start

6.การจัดการอุบัติเหตุ/ อุบัติภัย และข้อร้องเรียน

6.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน



6.การจัดการอุบัติเหตุ/ อุบัติภัย และข้อร้องเรียน

6.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

โครงการลดอุบัติเหตุในพื้นที่อาคารคลังสินค้า/ผลิตภัณฑ์

- มีการนำกระบวนการใหม่ เข้ามาปรับใช้ ได้แก่ Safety Walk, SWO, KYT ,Life saving rules รถ Forklift



6.การจัดการอุบัติเหตุ/ อุบัติภัย และข้อร้องเรียน

6.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

ปี 2566

- มีการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 เดือนละ 1 ครั้ง รวมจำนวน 12 ครั้ง/ปี
- มีการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2 จำนวน 1 ครั้ง/ปี
โดยได้ซ้อมแผนฯ ระดับ 2 เมื่อวันที่ 26 กันยายน 2566

ตัวอย่างการซ้อมระดับ 1



ตัวอย่างการซ้อมแผนระดับ 2



วันที่ 26 กันยายน 2566

6.การจัดการอุบัติเหตุ/ อุบัติภัย และข้อร้องเรียน

6.3 เรื่องร้องเรียน

□ ไม่มีข้อร้องเรียน ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชนและพื้นที่ใกล้เคียง และไม่มีหนังสือแจ้งปรับปรุงแก้ไข

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ที่ ยก ๕๓๐๖.๕/๐๖๐๔



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ ๑ ถนนไฮ - ๑ ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๑๒ กรกฎาคม ๒๕๖๖

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เรียน ผู้จัดการโรงงานกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) เลขที่ ๒๙-SC-SR-๐๕๖/๒๕๖๖ ลงวันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๖

ตามที่อ้างถึงกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) แจ้งความประสงค์ขอให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนท.) ตรวจสอบข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากการดำเนินงานของ บริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๕ ถึงปัจจุบัน เพื่อเข้าร่วมโครงการส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมและอยู่ร่วมกับชุมชนได้อย่างยั่งยืน (CSR - DIW Continuous) ปี ๒๕๖๖ ดังนี้

๑. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๒ โรงโพลีเอทิลีน ๑
๒. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๓ โรงโพลีเอทิลีน ๒
๓. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๔ โรงอะโรเมติกส์ ๑
๔. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๘ คลังสารอะโรเมติกส์
๕. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๒ โรงโพลีเอทิลีน
๖. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๗ โรงโพลีคาร์บอเนต

สนท. ได้ตรวจสอบข้อมูลการรับเรื่องร้องเรียนจากศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียนที่เป็นลายลักษณ์อักษร ที่มีผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมเกิดจากการดำเนินงานของบริษัทฯ ในช่วงระยะเวลาดังกล่าว ดังนั้น สนท. จึงออกหนังสือรับรองฉบับนี้ให้แก่บริษัทฯ เพื่อประกอบการดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

งานกำกับและประกอบกิจการ

โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๘ ๓๕๓๐ - ๒

โทรสาร ๐ ๓๘๖๘ ๓๕๓๑

อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

ที่ รย ๐๐๓๔(๒)/๒๕๖๕



สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
๑๔๐/๒๐ ถนนสุขุมวิท ระยอง ๒๑๐๐๐

๒๐ ก.ค. ๒๕๖๖

เรื่อง สอบถามข้อร้องเรียนจากการดำเนินการกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัทฯ ที่ ๒๙-SC-SR-๐๕๘/๒๕๖๖ ลงวันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย ตารางสรุปข้อร้องเรียน

จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้สอบถามข้อร้องเรียนจากการประกอบกิจการโรงงานของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) จำนวน ๑๕ โรงงาน ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๕ ถึงปัจจุบัน มายังสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง เพื่อเป็นข้อมูลในการตรวจประเมินโครงการส่งเสริมอุตสาหกรรมให้มีการพัฒนาด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR-DIW Continuous Award ประจำปี ๒๕๖๖) นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ได้ตรวจสอบข้อร้องเรียนดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว โดยมีรายละเอียดสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

โทร. ๐ ๓๘๘๐ ๘๐๗๘

โทรสาร ๐ ๓๘๖๑ ๒๐๓๘

E-mail : moi_rayong@industry.go.th

เทศบาลเมืองมาบตาพุด

ที่ รย ๕๒๐๖/๒๕๖๕



สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุด สาย ๗
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๑๒ กรกฎาคม ๒๕๖๖

เรื่อง ตรวจสอบข้อร้องเรียนที่เกิดจากกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรียน ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงานบริหารกิจการเพื่อสังคม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

อ้างถึง หนังสือกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด ที่ ๒๙-SC-SR-๐๕๖/๒๕๖๖ ลงวันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึงกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล ได้เข้าร่วมโครงการส่งเสริมอุตสาหกรรมให้มีการพัฒนาด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR-DIW Continuous Award ประจำปี พ.ศ.๒๕๖๖) โดยมีรายชื่อโรงงาน ดังต่อไปนี้

๑. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๒ โรงโพลีเอทิลีน ๑
๒. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๓ โรงโพลีเอทิลีน ๒
๓. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๔ โรงอะโรเมติกส์ ๑
๔. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๕ โรงอะโรเมติกส์ ๒
๕. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๖ โรงกลั่นน้ำมัน
๖. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๗ โรงทำเย็บเรือและคลังสินค้า
๗. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๘ คลังสารอะโรเมติกส์
๘. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๑ โรงโพลีเอทิลีน ๓
๙. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๒ โรงโพลีเอทิลีน
๑๐. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๖ หน่วยผลิตเอทิลีนออกไซด์ และหน่วยผลิตเอทิลีนไกลคอล
๑๑. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๖ หน่วยผลิตเอทานอลเอเอ็ม
๑๒. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๗ โรงซีซี สไตรีน
๑๓. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๘ หน่วยฟีนอล
๑๔. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๘ หน่วยผลิตบิสฟีนอล เอ
๑๕. บริษัท เวนดอร์เกส (ไทยแลนด์) จำกัด

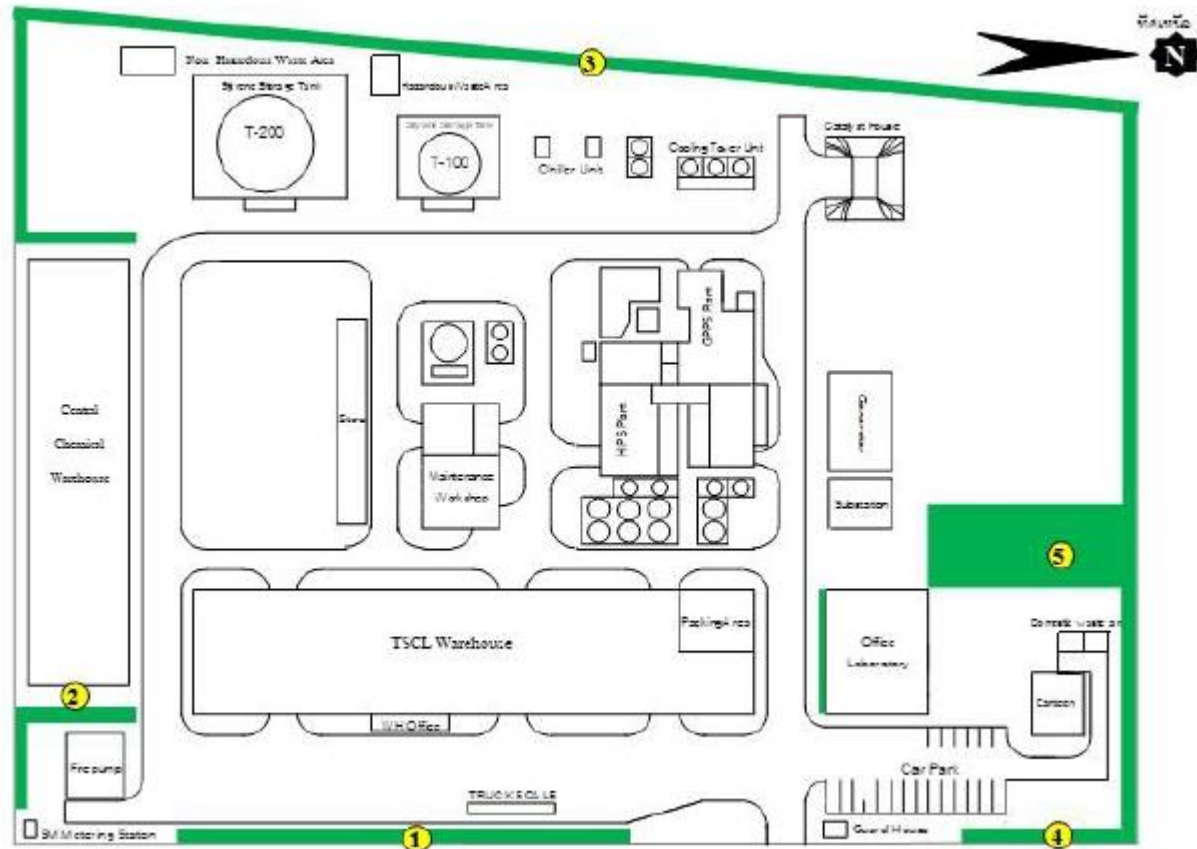
ซึ่งการเข้า...

7.การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

7.1 การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

7.2 การดูแลและรักษาการเป็นพื้นที่สีเขียว

7.1 การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว




พื้นที่สีเขียวประมาณร้อยละ 5.2 ของพื้นที่ทั้งหมด

7.การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

7.2 การดูแลและรักษาการเป็นพื้นที่สีเขียว

❑ แผนงานการดูแลรักษาพื้นที่สีเขียว



บริษัท เจเอส คลีนนิ่ง จำกัด

แผนการปฏิบัติงานดูแลและบำรุงรักษา LANDSCAPE พื้นที่ GC17

ประจำปี 2566

ที่	รายละเอียดงาน	ความถี่	ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.				รวมทั้งหมด																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
			พ.1	พ.2	พ.3	พ.4	พ.1	พ.2	พ.3	พ.4	พ.1	พ.2	พ.3	พ.4	พ.1	พ.2	พ.3	พ.4	พ.1	พ.2	พ.3	พ.4	พ.1	พ.2	พ.3	พ.4	พ.1	พ.2	พ.3	พ.4	พ.1	พ.2	พ.3	พ.4	พ.1	พ.2	พ.3	พ.4	พ.1	พ.2	พ.3	พ.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1	งานดูแลทั่วไป ประจำพื้นที่ควบคุม																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														



8.การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม








8.1 การดำเนินการตามแผนงาน CSR ของโรงงาน/ กนอ.

8.2 มาตรการส่งเสริมสนับสนุนชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน

8.3 การให้ความร่วมมือกับโครงการต่างๆ ที่ กนอ. หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ขอความร่วมมือ

8.4 โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน และการโอนย้ายทะเบียนรถ

2023 GC17 CSR Programs

CSR Dimension	Projects/Timeline	Key Activities	Focus Area	Focal Point	Target
Circular Economy <i>Community Loop Connecting</i>	โครงการ POL Circular Living-Community Waste Hub ปี 3 	- กิจกรรมผ้าป่าขยะเพื่อการศึกษา - กิจกรรม Rayong CWM Fair 2023	ชุมชนวัดชาลูกหญ้า	GC17	- ปริมาณขยะ - รายได้จากการขายขยะ
Environment <i>Net Zero support</i>	โครงการฟื้นฟูป่า เขาห้วยมะหาด 	- ปรับปรุงฝาย - ทำแนวกันไฟ	ชมรมคนรักป่าฯ เขาห้วยมะหาด	GC17	จำนวนฝาย
Environment <i>ดูแลระบบนิเวศ</i>	โครงการ Plogging Plus+ 	- ลงพื้นที่หรือการจัดกิจกรรม - รวบรวมขยะชายหาด / ปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ - ฟื้นฟูพื้นที่สีเขียวปากคลองบางกระพูน	ชุมชนหนองแฟบ	GC17	ปริมาณพันธุ์สัตว์น้ำ
	โครงการเก็บขยะชายหาด 	เก็บขยะชายหาด	ชายหาดหนองแฟบ	GC17	ปริมาณขยะ
Economy <i>สร้างเสริมคุณภาพชีวิตที่ดี</i>	โครงการ POL marketplace #POL ยิ่งให้ ยิ่งได้ ปี2 	- อุดหนุนสินค้าชุมชน - จัดตลาดนัดใน plant - จัดตลาดวันสุข AuTo One	- ชุมชนหนองแฟบ - ชุมชนมาบชลด - ชุมชนมาบชลด-ชากกลาง - ชุมชนอื่นๆ	GC17	ยอดขายสินค้า
Quality of life <i>ชุมชนปลอดภัย</i>	โครงการ POL ห่วงใย สร้างชุมชนปลอดภัย 	จัดกิจกรรมซ้อมแผนฉุกเฉิน	กลุ่มผู้นำชุมชน ชุมชนหนองแฟบ และใกล้เคียง	GC17	ผู้เข้าร่วมกิจกรรม
Community Relations	ร่วมกิจกรรม/ประเพณีชุมชน 	- ร่วมกิจกรรม ประเพณีของชุมชน อาทิ งานบุญข้าวหลาม งานกลั่นผ้าป่า - ร่วมกิจกรรม Get Together สานสัมพันธ์ผู้นำชุมชน	- ชุมชนหนองแฟบ - ชุมชนมาบชลด - ชุมชนมาบชลด-ชากกลาง - เทศบาลตำบลบ้านฉาง	GC17	จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม

สรุปกิจกรรม/โครงการ CSR ของ GC17 ประจำปี 2023



ด้าน Circular Economy

โครงการ POL Circular Living – Community Waste Hub

☞ Circular Economy

Hub #1 : ชุมชนวัดขากลูกหญ้า เริ่มดำเนินการตั้งแต่ปี 2563



▲ กิจกรรมผ้าป่าขยะเพื่อการศึกษา



▲ กิจกรรม Rayong CommUNITY Fair 2023

***จัดเก็บขยะ PET, HDPE ได้ 28,261 kg.
สร้างรายได้ 340,175.2 บาท**

**จากการมีส่วนร่วมของพนักงานและกิจกรรมของ Hub*



สรุปกิจกรรม/โครงการ CSR ของ GC17 ประจำปี 2023



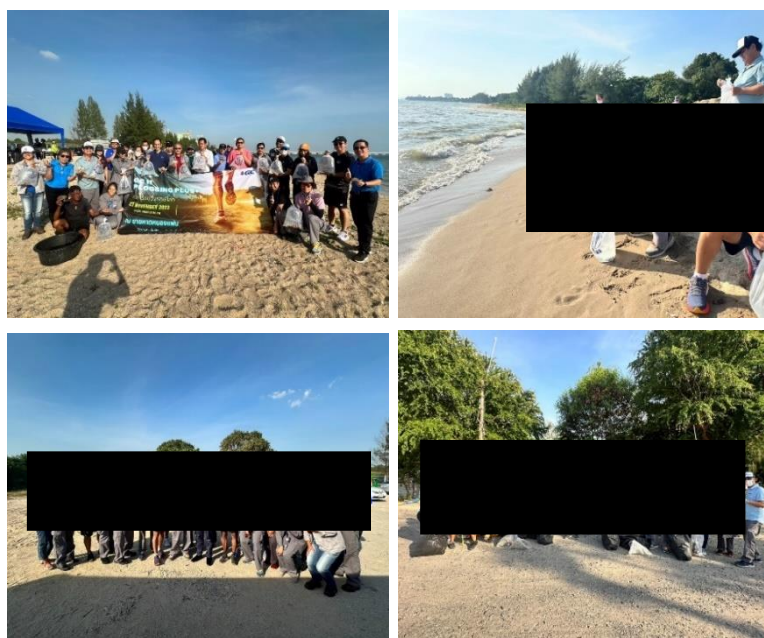
ด้าน Environment

โครงการฟื้นฟูป่า เขาห้วยมะหาด



- ▲ บำรุงและซ่อมแซมฝายชะลอน้ำ ลอกดินตะกอนหน้าฝาย จำนวน 19 ตัว

โครงการ Plogging Plus+



- กิจกรรมวิ่งเก็บขยะระยะทาง 2 กิโลเมตร สามารถเก็บขยะได้ 43 กิโลกรัม
- ปลอยพันธุ์สัตว์น้ำจำนวน 100,200 ตัว ณ บริเวณชายหาดหนองแฟบ

โครงการเก็บขยะชายหาด



- กิจกรรมเก็บขยะชายหาดหนองแฟบ ร่วมกับกลุ่มประมงเรือเล็กหนองแฟบ จำนวน 7 ครั้ง สามารถเก็บขยะทั่วไปได้ 915 กิโลกรัม และขยะพลาสติก 12.2 กิโลกรัม

สรุปกิจกรรม/โครงการ CSR ของ GC17 ประจำปี 2023



ด้าน Economy
ด้าน Quality of life

โครงการ POL marketplace



Economy



- ▲ จัดตลาดนัดสัญจร onsite ณ GC11, GC12 และ GC17 (delivery) จากร้านค้าในชุมชนจำนวน 12 ชุมชน (ชุมชนหนองแฟบ ชุมชนกรอกยายชา ชุมชนเนินพยอม ชุมชนตลาดมาบตาพุด ชุมชนบ้านฉาง ชุมชนเกาะกอก ชุมชนชอยคีรี ชุมชนมาบชูลุด ชุมชนเนินกระปรอก ชุมชนเขาภูธร ชุมชนมาบตาพุด-สำนักอ้ายองอน ชุมชนเนินกระปรอก2)
- สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนรวม 145,288 บาท (กำไร 50,096 บาท)



- ▲ จัดตลาดวันสุข @PTT AuTo One ร่วมกับสถานีบริการน้ำมัน PTT AuTo OnE และ บริษัท ประชาธิปไตยรักสามัคคีระยอง (วิสาหกิจเพื่อสังคม) จำกัด โดยมีร้านค้าชุมชนเข้าร่วม 22 ร้าน และจัดกิจกรรมแยกขยะขวดพลาสติก
- สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนรวม 78,785 บาท (กำไร 32,730 บาท)

โครงการ POL ห่วงใย สร้างชุมชนปลอดภัย



Quality of Life



- ▶ กิจกรรมทบทวนแผนฉุกเฉินโรงเรียนบ้านหนองแฟบ ให้แก่นักเรียน จำนวน 158 คน พร้อมมอบอุปกรณ์เสื้อก๊วกซ้อมแผนป้ายจุดรวมพล และเล่มแผนฉุกเฉินให้กับโรงเรียน และชุมชนบ้านหนองแฟบ



สรุปกิจกรรม/โครงการ CSR ของ GC17 ประจำปี 2023



กิจกรรมสานสัมพันธ์ชุมชน

งานสานสัมพันธ์ชุมชน งานประเพณี กิจกรรมชุมชน



▲ กิจกรรมวันเด็ก ประจำปี 2566



▲ พิธีบรรพชาสามเณรภาคฤดูร้อนประจำปี 2566



▲ ลงพื้นที่พบปะชุมชน



▲ แจกหนังสือประชุมไตรภาคี

กิจกรรม Get Together



▲ ผู้บริหารสายงาน POL พบปะผู้นำชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง



สรุปกิจกรรม/โครงการ CSR ของ GC17 ประจำปี 2023



กิจกรรมสานสัมพันธ์ชุมชน

งานสานสัมพันธ์ชุมชน งานประเพณี กิจกรรมชุมชน



▲ พิธีตัดบวบทำบุญข้าวหลาม ประจำปี 2566
ชุมชนมาบชลุด-ชากกลาง ชุมชนหนองแฟบ



▲ กิจกรรมรดน้ำ ขอพรผู้สูงอายุ และประเพณีสงกรานต์ ประจำปี 2566
กนอ. ชุมชนมาบชลุด-ชากกลาง ชุมชนหนองแฟบ ชุมชนมาบชลุด ชุมชนเจริญพัฒนา และชุมชนหนองแฟบ



▲ ทำบุญปีใหม่
เทศบาลตำบลบ้านฉาง



▲ ลงพื้นที่พบปะชุมชน



▲ กิจกรรมวันเฉลิมพระชนมพรรษา
พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว รัชกาลที่ 10



▲ สนับสนุนของรางวัลร้าน
กระทรวงอุตสาหกรรม
งานกาชาด ประจำปี 2566
(กนอ.)



▲ สนับสนุนกิจกรรมวันเด็ก
แห่งชาติ ประจำปี 2567



มาตรการส่งเสริมสนับสนุนชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน

จัดกิจกรรม/โครงการส่งเสริมเศรษฐกิจ/ร้านค้าชุมชน เพื่อสนับสนุนให้เกิดการซื้อขายผลิตภัณฑ์ชุมชนจากกลุ่มวิสาหกิจและร้านค้าในชุมชน และในจังหวัดระยอง

GC Marketplace Onsite



Timeline : ม.ค. – ธ.ค.



GCM
PTA

GC
Group

GC
LOGISTICS

ptt
PHENOL

ตลาดวันสุข @PTT Auto OnE



- ดำเนินการร่วมกับ BUs เพื่อเพิ่มการมีส่วนร่วมของพนักงาน GC Group



Timeline : ทุกวันศุกร์แรกของเดือน



PTT AUTO ONE @ เนินสำลี้

ดนตรีในสวน



- ร่วมกับสวนมะม่วงพันทราย ชุมชนกรอกยายชา และเทศบาลเมืองมาบตาพุด
- เปิดฤดูกาลเทศกาลมะม่วงพันทราย



Timeline : มี.ค. – พ.ค.



วิสาหกิจเพื่อการใช้ประโยชน์ทางชีวภาพมาบตาพุด

มาตรการส่งเสริมสนับสนุนชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน

โครงการยุทธศาสตร์โมเดล สมาคมเพื่อนชุมชน รุ่น 8

วิสาหกิจชุมชนเพื่อการใช้ประโยชน์ทางชีวภาพมาบตาพุด

ปัญหา



ไม่เป็นที่รู้จัก
ในวงกว้าง



ฐานลูกค้าน้อย



ช่องทางการขาย
และติดต่อน้อย

นำเสนอความก้าวหน้าโครงการฯ (ครั้งที่ 2)

นำเสนอความก้าวหน้าของโครงการฯ เพื่อปรับปรุงแล้ว สำเร็จเกินกว่า 50%

Packaging



ด้านหน้า



ด้านหลัง



การออกแบบ Logo และ
ออกแบบ Packaging

แปรรูป/เพิ่มมูลค่า



วางแผนและทดลอง
ทำเป็นในรูปแบบ
กวน/ดอง และ
ศึกษาความเป็นไป
ได้ Freeze Dried

ช่องทางการขาย/PR



ขยายกลุ่มลูกค้า



Delivery
Service



มี.ค.66

เม.ย.66

พ.ค.66

มิ.ย.66

นำเสนอโครงการฯ รอบสุดท้าย (ครั้งที่3)

น.ศ.นำเสนอความคืบหน้าและนัดหมายลงพื้นที่
เพื่อกำหนดพล็อตการนำเสนอเมื่อโครงการฯ
สำเร็จเกินกว่า 80% (Online)

เป้าหมาย
(Project goal)

พิธีลงนามบันทึกความร่วมมือ
(MOU และพิธีส่งมอบ) ระหว่าง
สมาคมฯ กับ คณะพาณิชยศาสตร์
และการบัญชี ม.ธรรมศาสตร์

คำแนะนำ
เพิ่มเติม

- ☐ เพิ่มระบายอากาศบนบรรจุภัณฑ์
- ☐ ปรับ Logo อีกครั้ง เนื่องจากเห็นว่ายังไม่สื่อถึงผลผลิต อัตลักษณ์
- ☐ Target group



น.ศ.ส่งรายงานฉบับ
ปรับปรุง และ CD



การให้ความร่วมมือกับ กนอ.

- EIA Monitoring ประจำปี
- กิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำเฉลิมพระเกียรติฯ
- เข้าร่วมชมรม WHA CSR Club
- สนับสนุนศูนย์บริหารจัดการคัดแยกขยะรีไซเคิลชุมชนวัดชาลูกหญ้า
- สนับสนุนกลิ่นสามัคคีประจำปี
- สนับสนุนสลากกาชาดการกุศลของเหล่ากาชาดจังหวัดระยอง
- ส่งเสริมและพัฒนาศักยภาพวิสาหกิจชุมชนร่วมกับสมาคมเพื่อนชุมชน
- สนับสนุนทุนปริญญาดริและทุนอาชีวศึกษาในโครงการเพื่อนชุมชน
- ปิดป้ายประกาศหนังสือคำชี้แจงการอนุญาตฯ ของ กนอ.



การให้ความร่วมมือกับ กนอ.

การจ้างคนในท้องถิ่นเข้ามาทำงานในโรงงาน

- บริษัทฯ จ้างชุมชนเข้ามาขายอาหารให้แก่พนักงานในโรงงาน
- งานจัดจ้างต่างๆ ของบริษัท เช่น งานจ้างผู้รับเหมา แม่บ้าน และคนงาน ใช้บริการจากคนในท้องถิ่น



โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน

- รณรงค์ให้พนักงานโอนย้ายทะเบียนบ้านมาเป็นจังหวัดระยอง เพื่อประโยชน์ทางภาษีของท้องถิ่นและจังหวัดระยอง

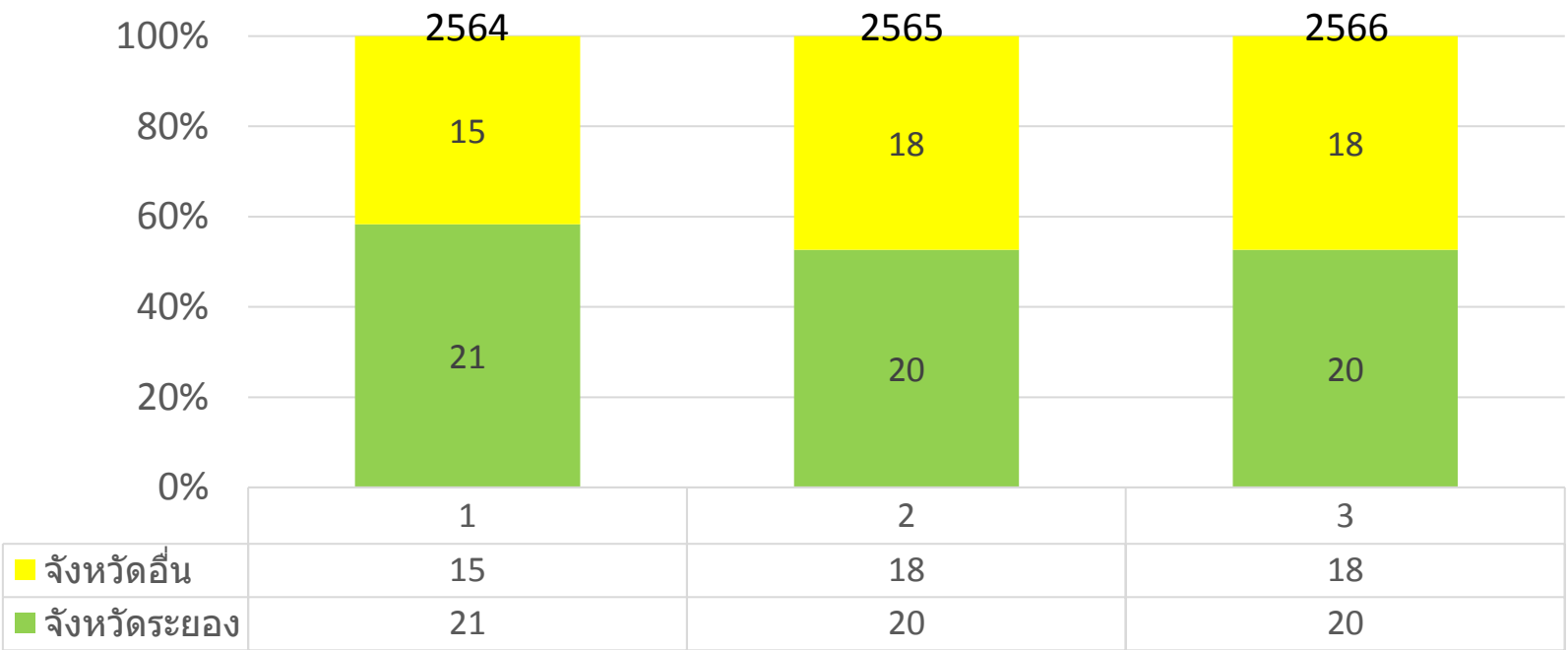
พนักงานภายใต้สังกัด	ภูมิภาค	จำนวนพนักงาน (คน)		
		2564	2565	2566
GC17	พนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ที่ระยอง	31	29	30
	จำนวนพนักงานทั้งหมด	36	38	38

การให้ความร่วมมือกับ กนอ.

โครงการรณรงค์ การโอนย้ายทะเบียนรถ

รถส่วนตัวของพนักงาน GC17 ปี 2564-2566

ทะเบียนรถ (คัน)



9.การจราจรขนส่ง

9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

9.2 การจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรขนส่ง

9.3 การดูแลถังบรรจุภัณฑ์ (วัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์)

9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

- มีการระบุให้ผู้รับจ้างขนส่งหลีกเลี่ยงเส้นทางชุมชน และหลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วน ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน



- ระบุให้ผู้รับจ้างขนส่งหลีกเลี่ยงเส้นทางชุมชน และหลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วน (เวลา 7.00-8.00 น. และ 16.30-17.30 น.) ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน



9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

การขนส่งผลิตภัณฑ์เพื่อส่งจำหน่าย ทางบริษัทฯ ใช้บริการรถของ GCL

GPS control room (24 hr)



“มีพนักงานประจำตลอด 24 ชั่วโมง”

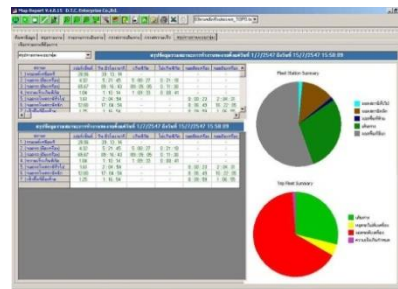
หน้าที่ :

- 1.สื่อสารหากพบพนักงานขับรถเร็วเกินกำหนด/จอดติดเครื่องนานผิดปกติ/ ใช้เส้นทางห้ามใช้
- 2.แจ้งเส้นทางจราจร เช่น น้ำท่วม เหตุการณ์ประท้วงปิดถนน เป็นต้น
- 3.แจ้งเมื่อรถถึงบริษัทลูกค้า



ระบบการติดตามแบบทันที

- สามารถระบุที่อยู่ของพาหนะทุกคันได้
- เตือนเมื่อออกนอกเส้นทาง หรือ ขับเร็วกว่ากำหนด
- สามารถให้ข้อมูลลูกค้าทันทีที่ต้องการ



การรายงานผล

- จัดส่งเป็นรายวัน
- ส่งมอบรายงานโดยมีข้อมูลที่จำเป็นต่างๆ เช่น เวลาที่ใช้ในการขนส่ง เวลาที่จุดเริ่มต้น เวลาที่ถึงที่หมายปลายทาง และอื่นๆ
- วิเคราะห์ผลการดำเนินงานตามที่เกิดขึ้นจริง

รถขนส่งติด GPS ทุกคัน



**เบอร์ติดต่อห้อง
GPS Control room**

• 038-974-146

9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

ติดตามและรายงานสถานะรถขนส่งแบบรายวัน



9.การจรรยาบรรณส่ง

9.1 การบริหารจัดการด้านการจรรยาบรรณส่ง

ติดตั้งระบบ Fatigue Monitoring เพื่อตรวจสอบการเหนื่อยล้าและพฤติกรรมที่ไม่ปลอดภัย

ระบบ Fatigue Monitoring

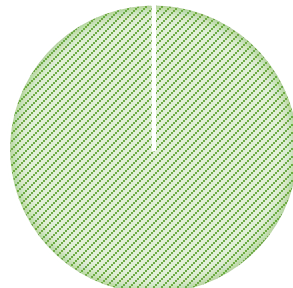
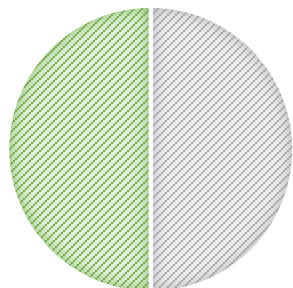
Count of Remarks_2	Column Labels							
Row Labels	Distraction	Fatigue	Harsh Acceleration	Harsh Brake	OverSpeed	Yawning	Grand Total	
66-8333					1		1	
66-8444								
66-8714		1				1	2	
68-3555				1			1	
68-3888							0	
71-3612		1		1			2	
71-6241						1	1	
71-6242							0	
Grand Total	2	0	1	2	0	2	7	

DISTRACTION

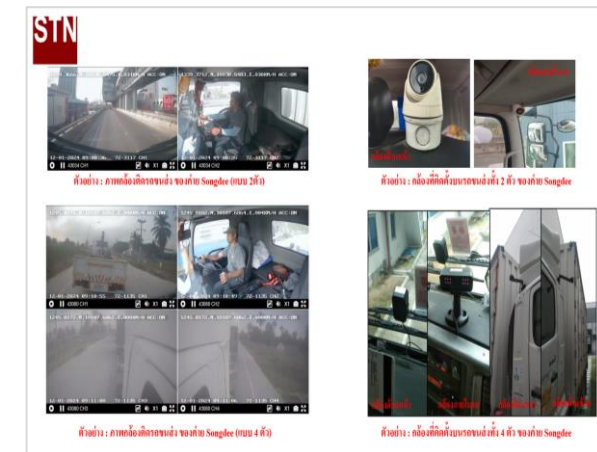
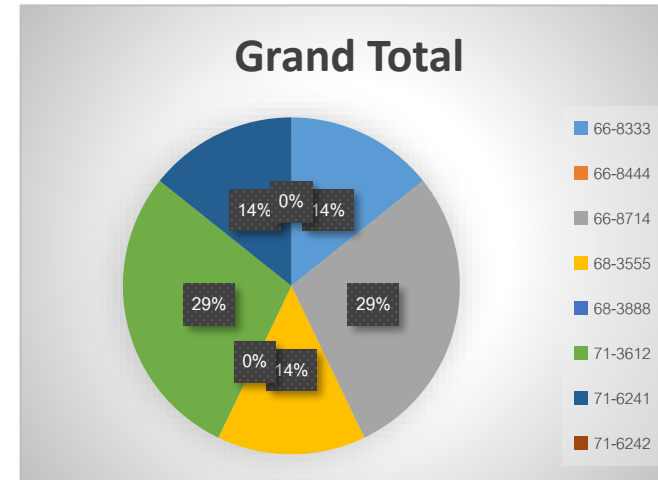
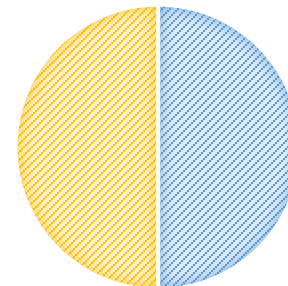
HARSH ACCELERATION

HARSH BRAKE

66-8333 66-8444 66-8714 68-3555 68-3888 71-3612 71-6241 71-6242 66-8333 66-8444 66-8714 68-3555 68-3888 71-3612 71-6241 71-6242



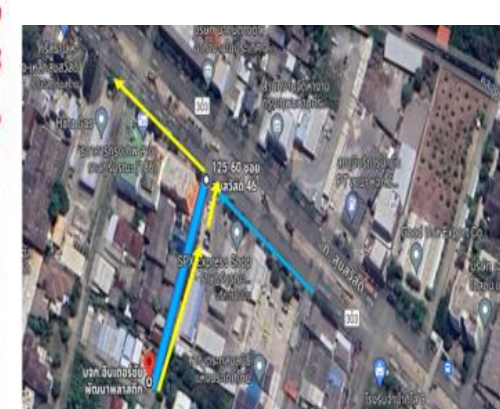
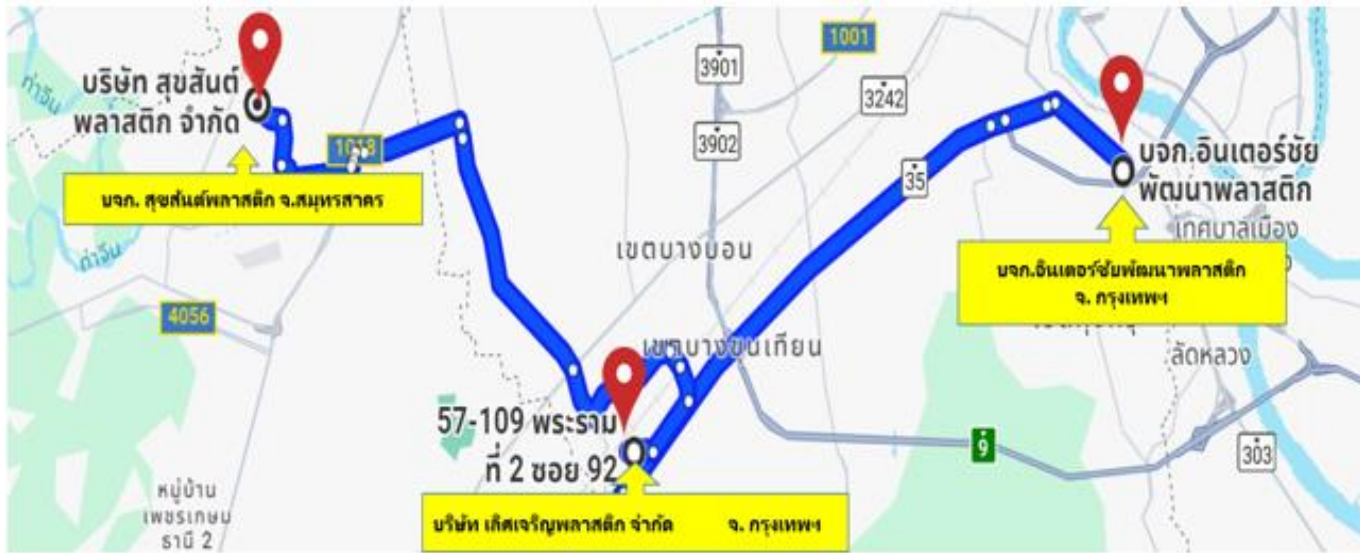
66-8333 66-8444 66-8714 68-3555 68-3888 71-3612 71-6241 71-6242



9.การจราจรขนส่ง

9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

การประเมินความเสี่ยงเส้นทางขนส่งและพื้นที่ลูกค้าปลายทาง



จุดเสี่ยงควรรวังทางเข้า
โรงงานลูกค้า

9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

- มีการระบุให้ผู้รับจ้างขนส่งหลักเลียงเส้นทางชุมชน และหลักเลียงช่วงเวลาเร่งด่วน ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน

ที่อก 5106.2/๕557

รับที่ PTTGC 1330

วันที่ 25 ธ.ค. 2562

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เลขที่ 1 ถนนโอ - 1 ตำบลมาบตาพุด

อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

18 มิถุนายน 2562

Ref.COE 114 1-9-19

ที่ QSE 1338 / ๑.๑.๑.๑

เรื่อง ขอความร่วมมือผู้ประกอบการ

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการบริษัท

สิ่งที่ส่งมาด้วย ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 จำนวน 1 ฉบับ

ตามที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนท.) ได้ดำเนินการติดตั้งกล้อง CCTV บริเวณทางแยก-ทางร่วม จำนวน 314 ตัว เพื่อใช้ในการตรวจสอบรถยนต์เข้า-ออกและเฝ้าระวังเหตุการณ์ต่างๆ ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม และ จากสถิติการเก็บข้อมูลพบว่าในช่วงเร่งด่วนระหว่างเวลา 07.00 น. ถึงเวลา 08.00 น. และ เวลา 16.30 น. ถึงเวลา 17.30 น. ยังมีการบรรทุกสินค้าของผู้ประกอบการบางรายยังฝ่าฝืนไม่ปฏิบัติตามสิ่งที่ส่งมาด้วย นั้น

สนท. จึงขอความร่วมมือผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมปฏิบัติตามประกาศ กบอ. ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยอย่างเคร่งครัด หากตรวจพบว่ามีผู้ประกอบการฝ่าฝืนการฝ่าฝืนการบรรทุกสินค้าเข้ามายังในชั่วโมงเร่งด่วน สนท. จะมีการทราดทางกฎหมายกับผู้ประกอบการรายที่ฝ่าฝืนต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร

ผู้อำนวยการ

ผู้อำนวยการ

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

โทรศัพท์ 038-683930-32

โทรสาร 038-683941

1-9-19

0241/2562

ประเภทยานพาหนะ	ความเร็วสูงสุด ไม่เกิน	เวลาห้ามเดินรถ
รถจักรยานยนต์	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์ส่วนบุคคล	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถโดยสารส่วนบุคคล (รถตู้ รถปิกอัพ และรถโดยสารอื่นๆ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถพ่วง (mobile crane)	๖๐ กม./ชม.	-
รถบรรทุกหัวลาก/อู่ขนถ่าย	๖๐ กม./ชม.	๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น. (เฉพาะวันทำการ)
รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer)	๘๕ กม./ชม.	-
รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)	๘๕ กม./ชม.	-
รถบรรทุกพิเศษ (special equipment)	๘๕ กม./ชม.	เฉพาะวันทำการ

ข้อ ๓ ข้อปฏิบัติสำหรับรถจักรยานยนต์

- ผู้ขับขี่และคนโดยสารต้องสวมหมวกกันน็อกทุกครั้งขณะขับขี่
- ห้ามเบิ้ลไซเรนเกิน ๓ ครั้ง
- เปิดไฟหน้าทุกครั้งขณะขับขี่
- ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

ข้อ ๔ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)

- ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง
- ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

ข้อ ๕ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกขนาดใหญ่ (รถบรรทุก)

- ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง
- ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

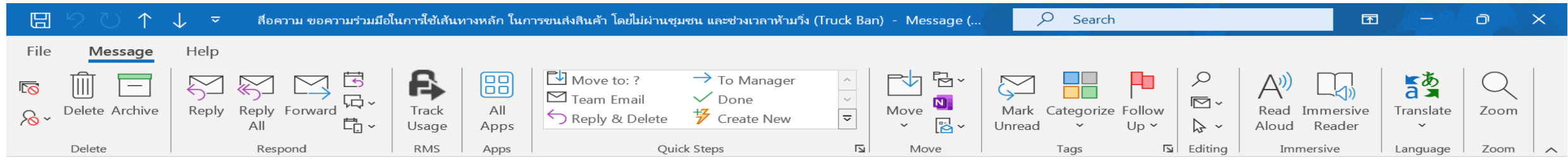
ข้อ ๖ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกขนาดใหญ่ (รถบรรทุก)

- ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง
- ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้


9.การจราจรขนส่ง


9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

- ❑ มีการระบุให้ผู้รับจ้างขนส่งหลักเลียงเส้นทางชุมชน และหลักเลียงช่วงเวลาเร่งด่วน ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน



ข้อความ ขอความร่วมมือในการใช้เส้นทางหลัก ในการขนส่งสินค้า โดยไม่ผ่านชุมชน และช่วงเวลาห้ามวิ่ง (Truck Ban)

**Supang Pongkunakorn**
To [Pajaree.T@atsthailand.com](#); [Thanyanut.K@atsthailand.com](#); [wipapan.u@atsthailand.com](#);
[Anirut.s@atsthailand.com](#); [nicharath.t@atsthailand.com](#); [Rachapon.a@atsthailand.com](#); **+106 others**
Cc [Teerawat Mongkol](#); [Thitiya Jitthaisong](#); [Patchrawat Wongwisarn](#); [Amonsak Ngoenpun](#); [Aree Songser](#);
[Areeya Saleesuk](#); [Chanakan Sunchai](#); [Chanchai Pumepiboon](#); [Charinee Thongson](#); **+20 others**

 [เส้นทางรถบรรทุกห้ามวิ่ง.jpg](#) 96 KB

[Reply](#) [Reply All](#) [Forward](#) [More](#)

พ. 7/6/2566 16:37

เรียน พันธมิตรขนส่งทุกท่าน,

สืบเนื่องจาก GCL ได้รับร้องเรียนจากชุมชน เรื่อง มีรถบรรทุกขนาดใหญ่วิ่งผ่านชุมชน โดยมีรถวิ่งผ่านทุกวัน และยังไม่ได้รับการแก้ไข ซึ่งทางชุมชนได้แจ้งถึงโรงงานขนาดใหญ่ทุกโรงงาน รวมถึงบริษัท GCL ด้วย เนื่องจากเป็นบริษัทที่ใช้บริการรถขนส่งเป็นจำนวนมาก

ดังนั้น จึงขอความร่วมมือพันธมิตรขนส่งทุกท่าน ให้ใช้เส้นทางหลักในการขนส่งสินค้า โดยไม่ผ่านชุมชน และช่วงเวลาห้ามวิ่ง (Truck Ban) เช่น ชุมชนหนองแฟบ ชุมชนห้วยโป่ง ชุมชนเขาภูธร ชุมชนบ้านฉาง เป็นต้น เพื่อป้องกันการเกิดกรณีพิพาท ข้อขัดแย้ง และข้อร้องเรียนจากชุมชน

ทั้งนี้ หากบริษัทฯ ตรวจสอบว่า บริษัทขนส่งที่ GCL ใช้บริการ มีการขนส่งสินค้าโดยใช้เส้นทางวิ่งผ่านชุมชน และช่วงเวลาห้ามวิ่ง (Truck Ban) ทาง GCL จะขอดำเนินการ ออก NCR, ทักคะแนนาการ ประเมินผลรายเดือน และสงวนสิทธิในการปรับตามสัญญา ค่ะ

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดดำเนินการ

Best Regards,

9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

- ☐ มีการระบุให้ผู้รับจ้างขนส่งหลักเลียงเส้นทางชุมชน และหลักเลียงช่วงเวลาเร่งด่วน ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน


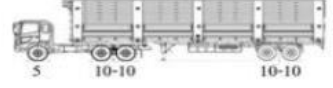

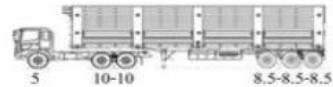
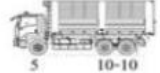

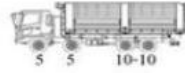
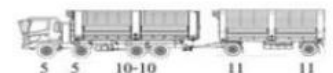

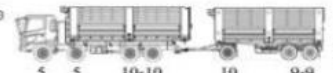


9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

❑ มีการกำหนดมาตรการเพื่อความปลอดภัยในการขนส่ง

พิถีพิถันขนาดและน้ำหนักบรรทุกตามกฎหมาย



 2.5 7	รถบรรทุก 2 เพลา 4 ล้อ รวมน้ำหนัก 9.5 ตัน	 5 10-10 10-10	รถพ่วง 5 เพลา 18 ล้อ รวมน้ำหนัก 45 ตัน
 4 11	รถบรรทุก 2 เพลา 6 ล้อ รวมน้ำหนัก 15 ตัน	 5 10-10 8.5-8.5-8.5	รถพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ รวมน้ำหนัก 50.5 ตัน
 5 10-10	รถบรรทุก 3 เพลา 10 ล้อ รวมน้ำหนัก 25 ตัน	 5 10-10 10 9 9	รถพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ รวมน้ำหนัก 53 ตัน
 5 5 10-10	รถบรรทุก 4 เพลา 12 ล้อ รวมน้ำหนัก 30 ตัน	 5 5 10-10 11 11	รถพ่วง 6 เพลา 20 ล้อ รวมน้ำหนัก 52 ตัน
 5 10-10 11 11	รถพ่วง 5 เพลา 18 ล้อ รวมน้ำหนัก 47 ตัน	 5 5 10-10 10 9-9	รถพ่วง 7 เพลา 24 ล้อ รวมน้ำหนัก 68 ตัน



- กำหนดพิถีพิถันและน้ำหนักที่สามารถบรรทุกได้ตามกฎหมาย



- ให้รถบรรทุกตู้บรรทุกสินค้าที่เข้า-ออกในพื้นที่โรงงานมีอุปกรณ์สำหรับยึดตู้บรรทุกสินค้า (Twist-lock) ยึดตรึงตู้บรรทุกสินค้าเข้ากับตัวรถให้เรียบร้อยทุกครั้งก่อนทำการขนส่ง
- ให้รถกระบะบรรทุกที่เข้า-ออกในพื้นที่โรงงานมีอุปกรณ์สำหรับยึดตู้บรรทุกสินค้า เพื่อทำการขนส่งตู้บรรทุกสินค้า

9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

- ❑ มีการศึกษาโครงการสนับสนุนการลดการจราจรขนส่ง

Key Performance Highlight 2023



ชื่อเรื่อง: โครงการศึกษาการขนย้ายสินค้า (Overflow) โดย EV Truck

หน่วยงาน: D-TM

ที่มา :ราคาน้ำมันดีเซลที่เพิ่มขึ้นอย่างเห็นได้ชัด อาจทำให้ต้นทุนการขนส่ง EV Truck แข่งขันได้สูงกว่า IC Engine Truck บริษัทฯ จึงร่วมกับบริษัทขนส่งในการศึกษาการขนย้ายสินค้า (Overflow) โดย EV Truck



Action

- Get requirement from Customers
 - Study the feasibility
 - Find potential partners
 - Set up Trial shipment
- EV Truck transportation service for Export transport & Transfer WH



Result

- อยู่ระหว่างการดำเนินการศึกษาต้นทุนและความเป็นไปได้ของโครงการร่วมกับพันธมิตรขนส่ง เช่น REV และ วารุกะ



Private & Confidential

9.1 การบริหารจัดการด้านการจรรยาบรรณ

- ❑ มีการศึกษาโครงการสนับสนุนการลดการจรรยาบรรณ

Key Performance Highlight 2023



ชื่อเรื่อง: Fleet Management System

หน่วยงาน: D-TM

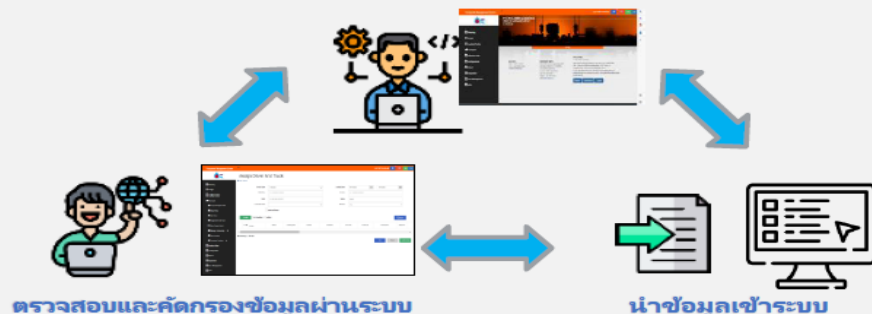
ที่มา : บริษัทฯ ไม่สามารถตรวจสอบฐานข้อมูลของรถและพนักงานขับรถ จึงพัฒนาระบบ Fleet Management ในระบบ Transportation Management System (TMS) เพื่อเก็บฐานข้อมูลของรถและพนักงานขับรถ และสามารถแจ้งเตือนให้ดำเนินการล่วงหน้าได้



Action

- พัฒนา Fleet Management ในระบบ Transportation Management System (TMS)
- นำข้อมูลสถานะของรถ และการผ่านการอบรม/ เอกสารประจำตัวบุคคลของพนักงานขับรถเข้าระบบ Fleet Management
- Update ข้อมูลให้เป็นปัจจุบันทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลง

พัฒนา Fleet Management ใน TMS



Result

- มีฐานข้อมูลของรถและพนักงานขับรถ และสามารถ Update ข้อมูลให้เป็นปัจจุบันทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลง
- สามารถตรวจสอบสถานะของรถที่ให้บริการ และ แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
- สามารถตรวจสอบและคัดกรองพนักงานขับรถที่ผ่านการอบรม และเอกสารประจำตัวบุคคล สำหรับการให้บริการลูกค้าแต่ละรายผ่าน Fleet Management เช่น วันหมดอายุและประเภทของใบขับขี่ ประวัติการอบรม

Private & Confidential

9.2 การจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรขนส่ง

การอบรมขับขี่เชิงป้องกันอุบัติเหตุ Defensive Driving

ผู้เข้าร่วมการอบรม:

บริษัทขนส่ง 20 บริษัท จำนวน 40 คน

หลักสูตร:

Train the Trainer

วัตถุประสงค์หลัก:

1. หัวหน้างานและพนักงานขับรถของพันธมิตรขนส่งของ GCL มีความรู้และทักษะการขับขี่ด้วยการปลอดภัย
2. พนักงานขับรถให้บริการขนส่งสินค้าด้วยความปลอดภัย



การอบรม Service Mind

ผู้เข้าร่วมการอบรม:

บริษัทขนส่ง 15 บริษัท จำนวน 50 คน

หลักสูตร:

Train the Trainer

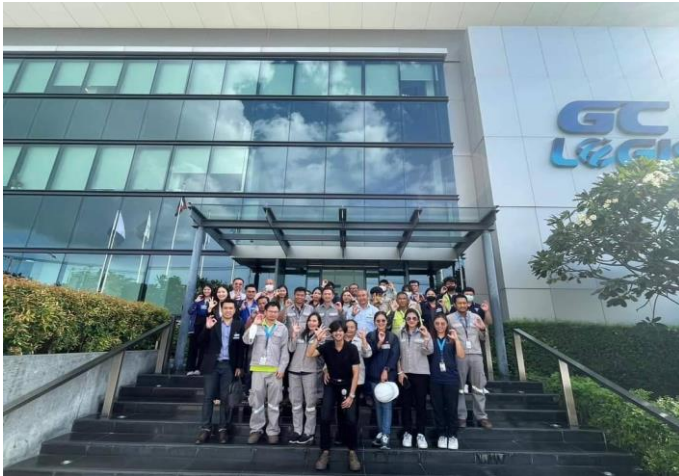
วัตถุประสงค์หลัก:

1. หัวหน้างานและพนักงานขับรถของพันธมิตรขนส่งของ GCL มีทักษะในการให้บริการลูกค้าอย่างมีคุณภาพ
2. พนักงานขับรถให้บริการขนส่งสินค้าด้วยการมี “จิตใจรักบริการ”



9.2 การจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรขนส่ง

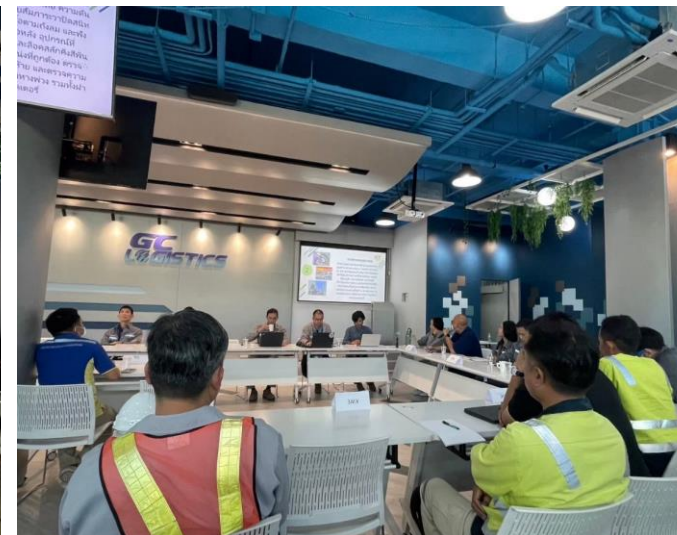
❑ คณะกรรมการความปลอดภัยงานขนส่ง (Transportation Safety Committee)



Transportation Safety Committee

หน้าที่และความรับผิดชอบ

- กำหนดนโยบาย แผนงานหลักและตัวชี้วัดการดำเนินงานต่างๆ ด้านความปลอดภัยงานขนส่ง
- ติดตามประสิทธิผลของการดำเนินการตามนโยบาย แผนงาน และตัวชี้วัดของความปลอดภัยงานขนส่ง
- ส่งเสริมและสนับสนุนการดำเนินการในกิจกรรมต่างๆ รวมทั้งแลกเปลี่ยนองค์ความรู้ภายในคณะทำงานที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินการด้านความปลอดภัยงานขนส่ง
- ให้มีอำนาจในการเชิญตัวแทนพันธมิตรผู้ให้บริการงานขนส่ง เข้าร่วมกำหนดนโยบาย แผนงาน ตัวชี้วัดที่เกี่ยวข้อง และสนับสนุนการดำเนินการในกิจกรรมต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง ตลอดจนการแลกเปลี่ยนองค์ความรู้ระหว่างกัน
- ประชุมประจำเดือนร่วมกับพันธมิตรขนส่งทุกราย เพื่อวางมาตรการป้องกันอุบัติเหตุ ทบทวนความเสี่ยงเมื่อเกิดอุบัติเหตุ ติดตามการแก้ไขแลกเปลี่ยนความรู้ เคสอุบัติเหตุ และ Best Practice sharing



9.2 การจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรขนส่ง

❑ สื่อสาร/ สื่อความ มาตรการความปลอดภัย

Safety Focus

..... กิจกรรมรถขนส่งสินค้าประจำวัน @ IDC



Date: 04/03/2567

ผู้ทำรายงาน : อมรศักดิ์ เงินปิ่น

ผู้รายงาน : อมรศักดิ์ เงินปิ่น

เจ้าของงาน : D-TM

1. สัมภาษณ์ผู้ปฏิบัติงานเพื่อตรวจสอบความรู้และความเข้าใจความเสี่ยงของงาน (Control Risk & Understand Risk)

คำถาม : ความเสี่ยงอันตรายของงานที่อาจทำให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ (TRIR)
คำตอบ : พนักงานขับรถไม่ตรวจสอบสภาพเชือกผูกฝาประตูตู้ก่อนปฏิบัติงาน ทำให้เชือกมีสภาพชำรุดขาดระหว่างปฏิบัติงานและฝาประตูตู้เปิด อาจไปฟาดคนที่ยืนบริเวณนั้นหรือทรัพย์สินเสียหาย

2. KYT:

"ลดการวางรถทุกครั้ง "OK"



4. พพร. ทำการตรวจสอบสภาพรถโดยใช้ใบตรวจสอบสภาพรถ ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง



3. พพร. สวมใส่ PPE ครบถ้วน



5. พพร. มีการวางไม้หมอนหนุนล้อรถขณะจอดทุกครั้ง



6. พพร. มีการวางทรายจราจรขี้นชั้นและจัดรถขึ้นสินค้า



9. พพร. มีการจัดรถรอขนเข้าบรรจุ ตามจุดจอดที่กำหนด



7. พพร. มีการ ล็อคหวัด มุมตู้รถตู้



10. พพร. ผูกฝาประตูตู้ขณะเข้าบรรจุ



8. พพร. ผ่ากฏแฉกขณะเข้าบรรจุ



11. การปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน COVID-19



ผู้บริหารสื่อสารด้านความปลอดภัย

Lesson learned

วันที่ : 26 มิถุนายน 2566 เวลา : 14.00 น.

เรื่อง : กรณีเกิดอุบัติเหตุรถบรรทุกชนคน

สถานที่ : สถานีสินค้า IDC

สรุปโดย : ...

ผู้เข้าร่วม : ...

วัตถุประสงค์ : ...

ผลการประชุม : ...

ผู้จัดทำ : ...

ผู้ตรวจสอบ : ...

ผู้รับผิดชอบ : ...

นำส่งเอกสาร : Lesson learn คู่มือชุดฯ ภายในคลังสินค้า - ให้พนักงานขับรถ ภายใน Fleet รับทราบ

Photo: Srirachai Srisuphachai

ผู้จัดทำ : ...

ผู้ตรวจสอบ : ...

ผู้รับผิดชอบ : ...

วันที่ : 26 มิถุนายน 2566 เวลา : 14.00 น.

9.2 การจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรขนส่ง

- ❑ สื่อสาร/ สื่อความ มาตรการความปลอดภัย

ประเด็นต้นเหตุ

TRUCK BAN

ผู้ประกอบการขนส่งที่ฝ่าฝืน
บริษัทฯ สงวนสิทธิ์ปรับครั้งละ 1,000 บาท

น้ำหนัก 50.50 ตัน

07:00 – 08:00 น.
16:30 – 17:30 น.

ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2561 เป็นต้นไป

ห้าม! วิ่งในเขตนิคมอุตสาหกรรมช่วงเวลาเร่งด่วน

ประเด็นต้นเหตุ

ห้าม! ใช้ความเร็วเกิน 20 km. ในคลังสินค้า

ประจำเดือน มกราคม 2566

ห้าม! ขับรถเร็วเกินขีดจำกัดที่กำหนด

ห้าม! ขับรถเร็วเกินขีดจำกัดที่กำหนด

ห้าม! ขับรถเร็วเกินขีดจำกัดที่กำหนด

ห้าม! ขับรถเร็วเกินขีดจำกัดที่กำหนด

ห้าม! ขับรถเร็วเกินขีดจำกัดที่กำหนด

ห้าม! ขับรถเร็วเกินขีดจำกัดที่กำหนด

ห้าม! ขับรถเร็วเกินขีดจำกัดที่กำหนด

ห้าม! ขับรถเร็วเกินขีดจำกัดที่กำหนด

ห้าม! ขับรถเร็วเกินขีดจำกัดที่กำหนด

ห้าม! ขับรถเร็วเกินขีดจำกัดที่กำหนด

ห้าม! ขับรถเร็วเกินขีดจำกัดที่กำหนด

ห้าม! ขับรถเร็วเกินขีดจำกัดที่กำหนด

สื่อความกฎระเบียบบังคับสินค้า IDC

ห้าม! ขับรถเร็วเกินขีดจำกัดที่กำหนด

ปลอดภัยในพื้นที่คลังสินค้า..

ห้าม! ขับรถเร็วเกินขีดจำกัดที่กำหนด

9.2 การจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรขนส่ง

- ❑ การปรับปรุงและพัฒนาคุณสมบัติของรถขนส่ง เพื่อลดความเสี่ยงในการเกิดอุบัติเหตุของกิจกรรมรถขนส่ง

GCL RSMSE : Implementation



Safety , Health, Environment Management



Risk Assessment & Monitoring



STN



KJ



INTER



TSSK&EECL

GCL & Transporter Sharing

Driver Management



Drug test



Alcohol Check



Training & Coaching

Vehicle & Equipment Management

MGCL-ตัวชี้วัดความปลอดภัย					
ลำดับที่	เชิงพาณิชย์	สัญลักษณ์	รูป	รายละเอียดเชิงพาณิชย์	หมายเหตุ/รายละเอียดอื่น
1	พาณิชย์			1. ยานพาหนะต้องปฏิบัติตามสัญญาณจราจร 2. ยานพาหนะต้องปฏิบัติตามสัญญาณจราจร 3. ยานพาหนะต้องปฏิบัติตามสัญญาณจราจร 4. ยานพาหนะต้องปฏิบัติตามสัญญาณจราจร 5. ยานพาหนะต้องปฏิบัติตามสัญญาณจราจร	1. ยานพาหนะต้องปฏิบัติตามสัญญาณจราจร 2. ยานพาหนะต้องปฏิบัติตามสัญญาณจราจร 3. ยานพาหนะต้องปฏิบัติตามสัญญาณจราจร 4. ยานพาหนะต้องปฏิบัติตามสัญญาณจราจร 5. ยานพาหนะต้องปฏิบัติตามสัญญาณจราจร
2	พาณิชย์			1. ยานพาหนะต้องปฏิบัติตามสัญญาณจราจร 2. ยานพาหนะต้องปฏิบัติตามสัญญาณจราจร 3. ยานพาหนะต้องปฏิบัติตามสัญญาณจราจร 4. ยานพาหนะต้องปฏิบัติตามสัญญาณจราจร 5. ยานพาหนะต้องปฏิบัติตามสัญญาณจราจร	1. ยานพาหนะต้องปฏิบัติตามสัญญาณจราจร 2. ยานพาหนะต้องปฏิบัติตามสัญญาณจราจร 3. ยานพาหนะต้องปฏิบัติตามสัญญาณจราจร 4. ยานพาหนะต้องปฏิบัติตามสัญญาณจราจร 5. ยานพาหนะต้องปฏิบัติตามสัญญาณจราจร
3	พาณิชย์			1. ยานพาหนะต้องปฏิบัติตามสัญญาณจราจร 2. ยานพาหนะต้องปฏิบัติตามสัญญาณจราจร 3. ยานพาหนะต้องปฏิบัติตามสัญญาณจราจร 4. ยานพาหนะต้องปฏิบัติตามสัญญาณจราจร 5. ยานพาหนะต้องปฏิบัติตามสัญญาณจราจร	1. ยานพาหนะต้องปฏิบัติตามสัญญาณจราจร 2. ยานพาหนะต้องปฏิบัติตามสัญญาณจราจร 3. ยานพาหนะต้องปฏิบัติตามสัญญาณจราจร 4. ยานพาหนะต้องปฏิบัติตามสัญญาณจราจร 5. ยานพาหนะต้องปฏิบัติตามสัญญาณจราจร

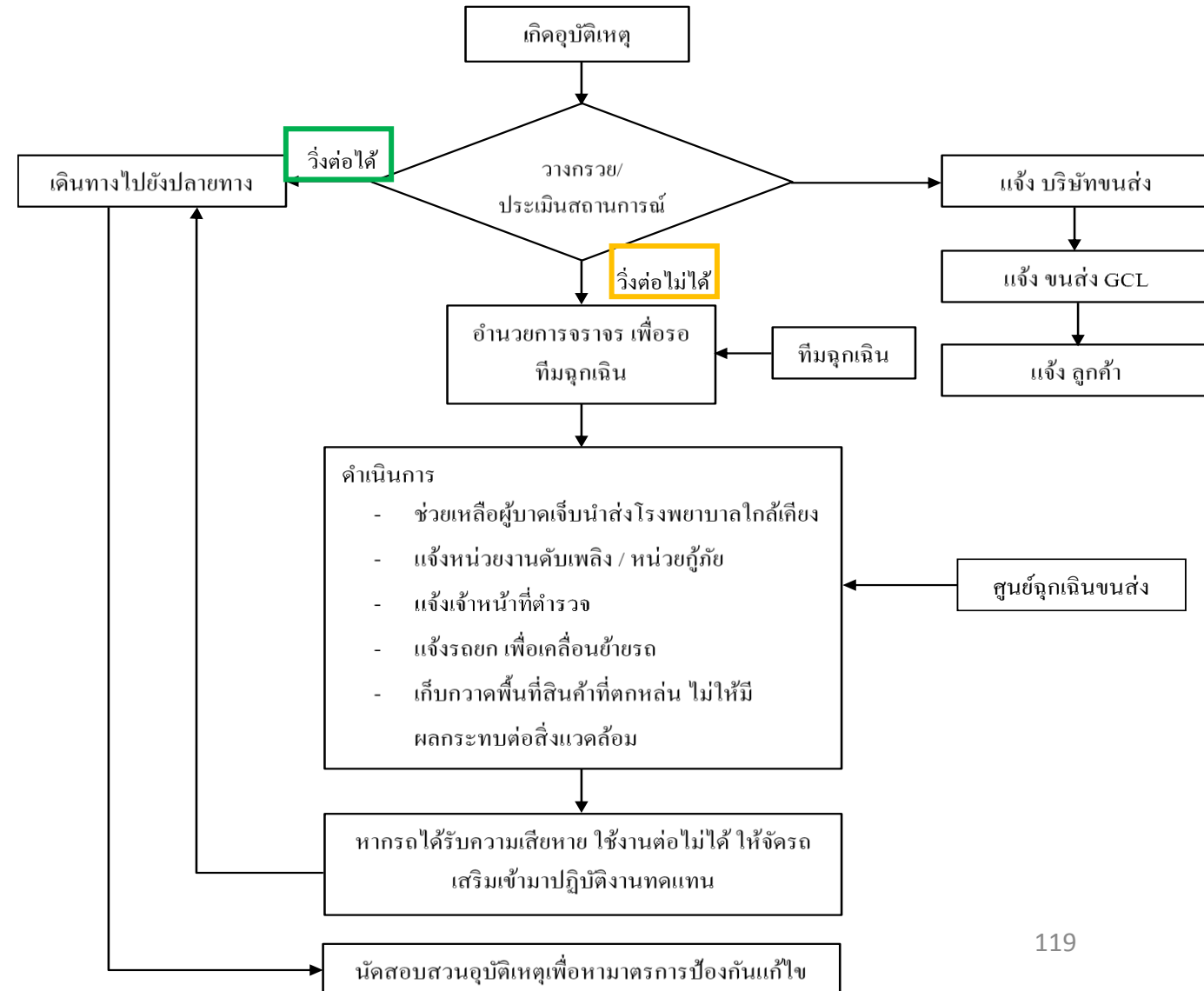
Route Hazard Management



Tracking & Monitor behavior of drivers

9.2 การจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรขนส่ง

□ ขั้นตอนการจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการขนส่ง



9.2 การจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรขนส่ง

❑ การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินรถขนส่ง

การซ้อมแผนฉุกเฉิน
ประจำปี 2566



GCL
LOGISTICS



ภาพเหตุการณ์การซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2566



9.2 การจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรขนส่ง

ในปี2561-ปัจจุบัน

ไม่มีอุบัติเหตุจากการจราจรในพื้นที่จังหวัดระยอง

9.3 การดูแลถังบรรจุภัณฑ์ (วัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์)

□ ใบอนุญาตของถังบรรจุภัณฑ์

ที่ กค ๐๕๐๒๑๗/ ๒๓๑๗

๑ พฤษภาคม ๒๕๖๓

ด้านอุตสาหกรรมความปลอดภัย
อ.เมือง จ.ระยอง ๒๕๖๓

เรื่อง อนุมัติให้ใช้ถังและตารางคำนวณปริมาณความจุประจำถังหมายเลข T-๓๐๐
เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยสโตนิกส์ จำกัด
อ้างถึง ๑. หนังสือบริษัทฯ ลงวันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๐
๒. หนังสือบริษัทฯ ลงวันที่ ๒๖ เมษายน ๒๕๖๓

สิ่งที่ส่งมาด้วย ตารางคำนวณปริมาณความจุประจำถังหมายเลข T-๓๐๐ จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ บริษัทฯ ได้ขอรับเจ้าหน้าที่ไปร่วมตรวจสอบปริมาณความจุประจำถัง
หมายเลข T-๓๐๐ และตามข้ออ้างถึง ๒ เพื่อขออนุมัติให้ใช้ถังและตารางคำนวณปริมาณความจุประจำถัง
ดังกล่าว ซึ่งถังดังกล่าว คลังผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ เลขที่ ๗ ถนนโอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบล
มาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง เพื่อรับและตรวจปล่อยผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมและของเหลว ที่นำเข้า
ส่งออกจากต่างประเทศ ความละเอียดแล้ว

ด้านอุตสาหกรรมความปลอดภัย ได้พิจารณาอนุมัติ เมื่อวันที่ ๓ พฤษภาคม ๒๕๖๓ ให้ใช้ถังและ
ตารางคำนวณปริมาณความจุประจำถังหมายเลข T-๓๐๐ เพื่อรับผลิตภัณฑ์ STYRENE MONOMER ที่มีค่า
Density @ ๑๕ Deg.C = ๐.๙๐๙๐ ที่นำเข้าส่งออกต่างประเทศได้ โดยให้ใช้ถังและตารางคำนวณปริมาณ
ความจุประจำถังหมายเลข T-๓๐๐ (REPORT NO. PTL/๑๒๑๒/๒๐๑๔ APRIL ๒๐๑๔) เป็นเกณฑ์ในการ
คำนวณปริมาณ และ/หรือน้ำหนักเพื่อเรียกเก็บค่าภาษีอากรนับแต่วันที่ได้รับอนุมัติ จนถึงวันที่ ๒ พฤษภาคม
๒๕๖๓ ทั้งนี้ ให้บริษัทฯ ดำเนินการตามประมวลระเบียบปฏิบัติศุลกากร พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๑๐๖ ๐๖ ๐๕ การ
ตรวจสอบถังที่ใช้เป็นภาชนะรับผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมและของเหลว และบริษัทฯ จะต้องไม่ทำการซ่อมแซม
แก้ไข หรือเปลี่ยนแปลงใด ๆ ที่จะเปลี่ยนทำให้ตารางคำนวณปริมาณความจุประจำถังดังกล่าว คลาดเคลื่อน
ไปจากที่ได้อนุมัติในครั้งนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

นายด้านอุตสาหกรรมความปลอดภัย

ฝ่ายบริการศุลกากรที่ ๑
โทร. ๐-๓๘๖๔-๓๓๗๐ ต่อ ๔๑๒๔
โทรสาร. ๐-๓๘๖๔-๓๓๖๔

ใบอนุญาตก่อสร้างอาคาร ตัดแปลงอาคาร หรือรื้อถอนอาคาร
เลขที่ ๐๕๔/๒๕

แบบ กนอ. ๐๔

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อนุญาตให้ บริษัท ไทยสโตนิกส์ จำกัด เจ้าของอาคาร
อยู่บ้านเลขที่ ๓๐๑-๔ ถนน/ซอย ถนนสายใหม่ ซี่ง ๑ ถนน พหลโยธิน ๔
ตำบล/แขวง คลองตัน อำเภอ/เขต บางนา จังหวัด กรุงเทพมหานคร

ข้อ ๑ ทำการ ก่อสร้างอาคาร

ในนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด เขต อุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน 1-19/1
ที่ดินเลขที่ - ตรอก/ซอย - ถนน -
ตำบล/แขวง มาบตาพุด อำเภอ/เขต บางนา จังหวัด ระยอง
ในที่ดินโฉนดที่ดิน เลขที่ - เป็นที่ดินรกร้าง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ข้อ ๒ เป็นอาคาร

- UTILITY TANK BASE เป็นฐาน ก่อ,และกำแพง ก่อ,เพื่อรับถัง
- STYRENE STORAGE TANK BASE เป็นฐาน ก่อ,และกำแพง ก่อ,เพื่อรับถัง
- DISSOLVING TANK PUMP BASEMENT FOUNDATION เป็นฐาน ก่อ,และกำแพง ก่อ,เพื่อรับถัง

ตามแผนผัง แบบแปลน รายการประกอบแบบแปลน และรายการคำนวณ ที่แนบท้าย

ใบอนุญาตนี้

ข้อ ๓ โดยมี นายสุวัฒน์ คำหาญ เป็นผู้ควบคุมงาน
ข้อ ๔ ผู้ได้รับใบอนุญาต ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไข ดังต่อไปนี้

(๑) ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขตามที่กำหนดในกฎกระทรวงและ
หรือหลักเกณฑ์การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งออกตามความในมาตรา ๑ (๑) มาตรา ๑
หรือมาตรา ๑๐ แห่งพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. ๒๕๖๒

(๒) -

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ ๒๐ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๓
ออกให้ ณ วันที่ ๒๔ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

(ลายมือชื่อ) [ลายมือชื่อ]
[ลายมือชื่อ]
อธิบดี (พิมพ์) ตำแหน่ง
ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ใบอนุญาตก่อสร้างอาคาร ตัดแปลงอาคาร หรือรื้อถอนอาคาร
เลขที่ ๐๕๔/๒๕๓๕

แบบ กนอ. ๐๔

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อนุญาตให้ บริษัท ไทยสโตนิกส์ จำกัด เจ้าของอาคาร
อยู่บ้านเลขที่ ๓๐๑-๔ ถนน/ซอย ถนนสายใหม่ ซี่ง ๑ ถนน พหลโยธิน ๔
ตำบล/แขวง คลองตัน อำเภอ/เขต บางนา จังหวัด กรุงเทพมหานคร

ข้อ ๑ ทำการ ก่อสร้างอาคาร

ในนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด เขต อุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน 1-19/1
ที่ดินเลขที่ - ตรอก/ซอย - ถนน -
ตำบล/แขวง มาบตาพุด อำเภอ/เขต บางนา จังหวัด ระยอง
ในที่ดินโฉนดที่ดิน เลขที่ - เป็นที่ดินรกร้าง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ข้อ ๒ เป็นอาคาร

- PIPE RACK STRUCTURES ๑ แห่ง
- CHILLER BASIN STRUCTURES ๑ แห่ง
- CRUSHER CHOPPER SHED ๑ แห่ง
- GENERATOR HOUSE ๑ แห่ง
- SUBSTATION BUILDING ๑ แห่ง
- DETENTION TANK (๑-1.๕๑ m³) ๑ แห่ง

ตามแผนผัง แบบแปลน รายการประกอบแบบแปลน และรายการคำนวณ ที่แนบท้าย

ใบอนุญาตนี้

ข้อ ๓ โดยมี นายสุวัฒน์ คำหาญ เป็นผู้ควบคุมงาน
ข้อ ๔ ผู้ได้รับใบอนุญาต ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไข ดังต่อไปนี้

(๑) ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขตามที่กำหนดในกฎกระทรวงและ
หรือหลักเกณฑ์การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งออกตามความในมาตรา ๑ (๑) มาตรา ๑
หรือมาตรา ๑๐ แห่งพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. ๒๕๖๒

(๒) -

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ ๒๐ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๓
ออกให้ ณ วันที่ ๒๐ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

(ลายมือชื่อ) [ลายมือชื่อ]
[ลายมือชื่อ]
อธิบดี (พิมพ์) ตำแหน่ง
ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

9.3 การดูแลถังบรรจุภัณฑ์ (วัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์)

- มีการกำหนดแผนงานการบำรุงรักษาในระบบ SAP

Display Maintenance Item: Maintenance item 0000000000005927

Maintenance item: 5927 (SY) THICKNESS INSPECTION, (CANCEL)

Mant. plan cat.: Mant. Order

Item Object list item Item location

Reference object

Functional loc. M10-PSC-SMT-SMT STYRENE MONOMER STORAGE SYSTEM

Equipment M-T-100 STYRENE MONOMER STORAGE TANK

Assembly

Planning Data

Planning plant: 210A General Warehouse GCS

Order Type: PM Preventive Maintenance

Mant. Planner Group: P33 P-MN-PS Mechanical

MantActivityType: INS Inspection

Main WorkCtr: P33MC-T / 210A P-MN-LD GCS Mechanical T.

Priority: Check within 1 month

Business Area

Settlement Rule

Sales Document

Do Not Rel. Immediately

Task List

Typ	Task ListGrp	GrpO	Description
A	MMN05001	4	INSPECT & ADJUST

Assigned maintenance plan

MaintenancePlan: MSMT-C00057 MAINTENANCE PLAN FOR M-T-100 (CANCEL)

Display Maintenance Item: Maintenance item 0000000000005928

Maintenance item: 5928 (SY) THICKNESS INSPECTION, (CANCEL)

Mant. plan cat.: Mant. Order

Item Object list item Item location

Reference object

Functional loc. M10-PSC-SMT-SMT STYRENE MONOMER STORAGE SYSTEM

Equipment M-T-200 STYRENE MONOMER STORAGE TANK

Assembly

Planning Data

Planning plant: 210A General Warehouse GCS

Order Type: SD Shut Down (OPDX)

Mant. Planner Group: P33 P-MN-PS Mechanical

MantActivityType: SDW Shutdown Work List (Default)

Main WorkCtr: P33MC-T / 210A P-MN-LD GCS Mechanical T.

Priority: Preventive Maint.

Business Area

Settlement Rule

Sales Document

Do Not Rel. Immediately

Task List

Typ	Task ListGrp	GrpO	Description
A	MMN05001	4	INSPECT & ADJUST

Assigned maintenance plan

MaintenancePlan: MSMT-C00058 MAINTENANCE PLAN FOR M-T-200 (CANCEL)

9.3 การดูแลถังบรรจุภัณฑ์ (วัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์)

□ ตัวอย่างแผนการบำรุงรักษาถังผลิตภัณฑ์/สารเคมีของพื้นที่ GC17

<u>ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT</u>			
Page No. : 1 of 8			
Client :	PTT Global Chemical Public Co.,Ltd.	Report No. :	QLT-UTM-T-100
Project Name:	THAI STYRENICS COMPANY LIMITED (TSCL)	Test Date :	6 July 2017
Written Examination Procedure No. :	ExWI-NDT-770	Job No. :	PISA 1706002
Line/ Equipment No. :	T-100	Size :	-
Material Spec. :	CS	Temp. :	45 °C
UT MFR :	OLYMPUS	Model :	38 DL PLUS
Series No. :	110297310	Probe Model :	D - 790 SM
Series No. :	1043609	Probe Angle :	0°
Couplant :	GREASE	Frequency :	5 MHz
Sch / Thk	-	Sch / Thk	mm.
Material of Stepwedge :	CS	Calibration Range :	6.25-25.00 mm.
Velocity :	5920		
Surface Condition :	<input type="checkbox"/> On Paint <input checked="" type="checkbox"/> Smooth <input checked="" type="checkbox"/> Internal <input type="checkbox"/> External		

GCME PHASED ARRAY ULTRASONIC TESTING REPORT										Report No.		PAUT-2022-168						
										Test Date		01-Nov-22						
Client : PTT Global Chemical Public Company Limited (Branch 17)										Our reference								
Project : PAUT Service for T-200										Job No.								
Drawing No. : HMT-KSS-T200-001										Equipment				Olympus Omniscan X3				
Equipment No. : T-200										Probe / Wedge				SL32-A10 / SA10-N5S5-IHC				
Acceptance Standard : Client's specification										Tested material				SS400				
Welding process / Weld Type : SMAW / Single Bevel										Procedure No.				MEW-15-1005-V1				
Joint No.	Welder No.	Test length (mm.)	Thickness (mm.)	Cap Width (mm.)	Indication No.	Index Offset (mm)	Type of Indication	Aspect Ratio (a/d)	a/t Ratio	Details of imperfection						Response TCG Level	Evaluation	Result
										Distance		Depth from face "A" (DA)	Height (mm.)	Length (mm.)				
										X-Line	Y-Line							
Area 1 (HORIZONTAL_FL-10)	-	590	4.5	-	-	Manual	-	-	-	-	-	-	-	-	<20%	No Crack	N/A	
Area 2 (HORIZONTAL_FL-11)	-	1230	4.5	-	-	Manual	-	-	-	-	-	-	-	-	<20%	No Crack	N/A	
Area 3 (HORIZONTAL_FL-11)	-	1660	4.5	-	-	Manual	-	-	-	-	-	-	-	-	<20%	No Crack	N/A	
Area 3 (VERTICAL_FL-12)	-	540	4.5	-	-	Manual	-	-	-	-	-	-	-	-	<20%	No Crack	N/A	
Area 4 (HORIZONTAL_FL-10)	-	690	4.5	-	-	Manual	-	-	-	-	-	-	-	-	<20%	No Crack	N/A	
Area 5 (HORIZONTAL_FL-9)	-	1880	4.5	-	-	Manual	-	-	-	-	-	-	-	-	<20%	No Crack	N/A	
Area 5 (VERTICAL_FL-10)	-	740	4.5	-	-	Manual	-	-	-	-	-	-	-	-	<20%	No Crack	N/A	
Area 6 (HORIZONTAL_FL-9)	-	830	4.5	-	-	Manual	-	-	-	-	-	-	-	-	<20%	No Crack	N/A	
Area 7 (HORIZONTAL_FL-9)	-	1390	4.5	-	-	Manual	-	-	-	-	-	-	-	-	<20%	No Crack	N/A	
Area 7 (VERTICAL_FL-10)	-	680	4.5	-	-	Manual	-	-	-	-	-	-	-	-	<20%	No Crack	N/A	
Area 8 (HORIZONTAL_FL-9)	-	1230	4.5	-	-	Manual	-	-	-	-	-	-	-	-	<20%	No Crack	N/A	
Area 8 (VERTICAL_FL-10)	-	690	4.5	-	-	Manual	-	-	-	-	-	-	-	-	<20%	No Crack	N/A	
Area 9 (HORIZONTAL_FL-9)	-	800	4.5	-	-	Manual	-	-	-	-	-	-	-	-	<20%	No Crack	N/A	
Remark Test Restriction : NDD : No Discontinuity Detected, PI : Planar Indication, NPI : Non Planar Indication, VI : Volumetric Indication, MD : Minor Discontinuities, LF : Lack of Fusion, CR : Crack, PR : Porosity C : Comply, DNC : Does Not Comply, *C : Comply After Repair, NSCC: No Stress Corrosion Cracking Detected, TD : Transverse direction																		
Remark :																		
Completed by		Performed by / Evaluated by				Approved by				Client Representative								
Company		GCME				GCME												
Signature																		
Name		Pongpat Thawonwajak				Puripong Klamdith												
Position		Ultrasonic Testing Level II				ASNT NDT Level III												
Date		01-Nov-22				13/01/23												

10. ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

10.1 การกรอกข้อมูลในคู่มือการตรวจเยี่ยมโรงงาน

10.2 การดำเนินการปรับปรุงตามคำแนะนำของคณะกรรมการ EIA/ IEE

10.3 การได้รับการรับรองระบบมาตรฐานการจัดการสากลด้านสิ่งแวดล้อม หรือ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

10. ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

10.1 การกรอกข้อมูลในคู่มือการตรวจเยี่ยมโรงงาน

- ☐ ดำเนินการกรอกข้อมูลครบถ้วนตามแบบฟอร์ม

10.2 การดำเนินการปรับปรุงตามคำแนะนำของคณะกรรมการ EIA/ IEE

- ☐ ไม่มีข้อเสนอแนะ

10. ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

10.3 การได้รับการรับรองระบบมาตรฐานการจัดการสากลด้านสิ่งแวดล้อม หรือ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ด้านสิ่งแวดล้อม



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ขอประกาศเกียรติคุณเพื่อแสดงว่า

บริษัท พิกี้ที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สาขา 17 โรงโพลีเอสเตอร์

นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เป็นโรงงานในระดับดีเยี่ยมตาม

“โครงการส่งเสริมการมีส่วนร่วมของประชาชนในการกำกับโรงงาน” ประจำปี ๒๕๖๕

ประกาศ ณ วันที่ ๓๐ พฤษภาคม ๒๕๖๕



ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

โครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม
(ธงดาวเขียว-ธงดาวทอง)
ตั้งแต่ปี 2550-2566



CSR-DIW

มาตรฐานความรับผิดชอบต่อ
ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม



Green Industry

รางวัลอุตสาหกรรมสีเขียว ระดับ 5
วัฒนธรรมสีเขียว (Green Culture)



10. ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

10.3 การได้รับการรับรองระบบมาตรฐานการจัดการสากลด้านสิ่งแวดล้อม หรือ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ด้านสิ่งแวดล้อม



- Carbon footprint of product (CFP) of PS 13 grades
- Carbon footprint reduction (CFR) of PS 4 grades



ด้านความปลอดภัย

สถานประกอบการดีเด่น ด้านความปลอดภัยฯ ระดับประเทศ
ประจำปี 2554-2566

- ☐ ปี 2559 รับรางวัล เมื่อ 30 มิ.ย. 59
- ☐ ปี 2560 รับรางวัล เมื่อ 25 ส.ค. 60
- ☐ ปี 2561 รับรางวัล เมื่อ 10 ก.ย. 61
- ☐ ปี 2562 รับรางวัล เมื่อ 25 มี.ค. 62
- ☐ ปี 2563 & 2564 ได้รับรางวัล
- ☐ ปี 2565 รับรางวัล เมื่อ 11 ต.ค. 65
- ☐ ปี 2566 รับรางวัล เมื่อ 10 ต.ค. 66



GC17 ได้รับรางวัลต่อเนื่องเป็นปีที่ 13

THANK
YOU